

六花亭製菓 株式会社 札幌本店



贈呈理由

高効率な地中熱ヒートポンプと、氷蓄熱空調を組み合わせピーク電力削減と、ピークシフトを実現した商業施設



札幌本店ビル



一階店舗



ガーデン

画家・坂本直行氏によって描かれた草花の包装紙で全国的に有名な六花亭製菓(本社・帯広)が、平成27年に札幌エリアの旗艦店としてオープンしたのがこの札幌本店である。

環境への配慮

六花亭製菓は、「地域の人の日常のおやつ」をモットーに、地元・十勝の人たちに親しまれ、そして今や北海道のみならず全国の人たちに親しまれるお菓子を作っているが、「環境へ配慮した店づくり」も推進している。

札幌本店は、JR札幌駅南口から徒歩3分の都心にありながら、緑豊かな庭を構えており、生き生きとした草花が来店したお客さまを迎えているが、この庭

の草花は、季節が変わるたびに地元・十勝の中札内村にある自社所有の原生林から四季折々の花を運んで植替しているという。

環境への配慮は、お客さまを迎える庭づくりだけではない。札幌本店は10階建のテナントビルとして建築され、延床面積は5,204㎡。1階～2階の六花亭のお菓子売場と喫茶コーナー、および6Fの音楽ホールを併せて2,500㎡を地中熱ヒートポンプシステムで空調しており、他のテナントフロアの空調は、空気熱源ヒートポンプとエコ・アイスminiを採用し、省エネと電力負荷の平準化にも貢献している。

札幌本店では、地中熱を採用したフロアのランニングコストは空気熱源に比較

して45%削減、CO₂排出量では50%の削減効果を得られており、六花亭製菓では、地中熱ヒートポンプは初期導入コストが他の設備より高いものの、地球環境への配慮という点において効果的と考えている。このため、2008年より富良野や旭川の店舗でも順次導入するなど、「商業店舗への地中熱ヒートポンプ導入」に先駆的に取り組んでいる。

六花亭製菓株式会社 札幌本店

所在地:札幌市中央区北4条西6-3-3
建築設計:(株)竹中工務店
建築施工:(株)竹中工務店
蓄熱設備設計:(株)竹中工務店
蓄熱設備施工:(株)朝日工業社
延床面積:5,204㎡
竣工:2015年5月(新設)

蓄熱設備概要

エコ・アイスmini 5馬力相当×1台[三菱電機]
地中熱ヒートポンプチラー 94KW×1台
地中熱ビル用マルチエアコン 67KW×2台