

# 関西ペイント 株式会社 ●神奈川県平塚市

## 環境配慮型設備への切り替えを推進し、省エネルギー・省CO<sub>2</sub>に貢献

【贈呈理由】 省エネルギー促進に寄与するエコ・アイス、高効率熱源機を継続的に導入



開発センター

慮した塗料の研究開発・生産に力を入れている。そのため開発センターでは、この環境にやさしい塗料の開発をすすめるというコンセプトを柱に、以前から積極的に取り組んできた省エネルギー施策をさらに推進させるた

関西ペイント株式会社は、総合ペイントメーカーとして「顧客に満足される製品およびサービスを提供することによって社会に貢献する」ことをモットーに企業活動を展開しており、各種塗料の分野においてお客さまから高い評価と信頼を得ている。

1960年に操業を開始した平塚工場および開発センターでは、すべての製品の基となる基盤技術の研究から生産までを担っており、近年は特に健康や環境に配

め、空調システムの更新を行った。

一般事務所にはエコ・アイス(個別分散)を、研究用塗装ブースには空気熱源ヒートポンプチャラーを導入し、省エネルギーならびにCO<sub>2</sub>排出抑制に成果を挙げている。

今後も環境に配慮し、環境配慮型設備への切り替えを検討していくと同時に、各種塗料製品においても、顧客ニーズに迅速に対応した事業展開をしていく方針である。



空気熱源ヒートポンプチャラー

### 関西ペイント 開発センター

所在地: 神奈川県平塚市東八幡5-4-1

蓄熱設備設計: 八洲電機(株)

蓄熱設備施工: 八洲電機(株)、(株)ヤシマ・エコシステム

延床面積: 39,929m<sup>2</sup>

竣工: 2010年(更新)

#### ●蓄熱設備概要

エコ・アイス(個別分散) 20馬力相当×2台・13馬力相当×1台(以上、日立アプライアンス) 蓄熱槽: 6m<sup>3</sup>・2m<sup>3</sup>