



セントラル

株式会社ユニテックギア



贈呈理由

ヒートポンプへのリニューアルにより、
大幅な省エネルギー性・環境性・経済性改善を実現



株式会社ユニテックギア

高性能の オーダーメイド歯車を創造

株式会社ユニテックギアは、1934年に遠藤歯車製作所として東京都北区にて創業。以来、一貫して歯車、および歯車装置の生産を行う歯車専門メーカーである。1990年には、現在の埼玉県桶川市に工場を移転、社名を(株)ユニテックに変更したが、その後2014年に社名を(株)ユニテックギアに変更し改めて歯車メーカーであることを強くアピールした。現在では、エンジン、トランスミッション用歯車を主体に、多方面にわたる歯車製品を一貫生産している。

歯車は、その使用領域により精度・形状・材質が非常に多様化・複雑化し



空冷ヒートポンプチラー

ているが、同社の高度な加工技術と長年にわたり培ったノウハウにより、高性能のオーダーメイド歯車を創造し、多くの分野で実績と信頼を築いている。

補助金を活用した 空調設備のリニューアル

既設の熱源は、1991年に設置した吸収式冷温水機(200USRt×1台)であり、2008年に燃料切替(A重油→都市ガス)とオーバーホールを実施し継続使用していたが、経年劣化による故障頻発のため更新を検討。省エネルギー性・環境性・経済性に優れる空冷ヒートポンプチラーへの更新を検討するも、その初期費用の大きさが課題となっていた。

検討を重ねた結果、2019年度環境省ASSET事業を活用することにより、初期費用低減を実現。今回、空冷ヒートポンプチラーへの熱源更新を実施するとともに、あわせて照明のLED化、事業所全体の運用改善などにより、大幅な省エネルギーを実現した。

今後も省エネルギーを図りながら、仕事を、お得意様の満足を、そして働く仲間の幸福を追求していく。ものづくりを通じた社会への貢献、同社のあくなき挑戦は続いていく。

一次エネルギー消費量削減効果

従来システム ガス吸収式冷温水機
一次エネルギー消費量:5,708GJ

採用システム 空冷ヒートポンプチラー
一次エネルギー消費量:
1,363GJ

従来システム
採用システム **-76%**

[諸元]同一空調負荷条件による年間シミュレーション比較
一次エネルギー換算値
※電気(全日)9.76MJ/kWh ※電気(昼間)9.97MJ/kWh
※電気(夜間)9.28MJ/kWh ※都市ガス45MJ/Nm³
※「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」

株式会社ユニテックギア

所在地:埼玉県桶川市赤堀2-7
設備設計:エヌ・ケイ・テクノ(株)
設備施工:エヌ・ケイ・テクノ(株)
延床面積:7,700m²
竣工:2019年更新
URL:<http://www.unitechgear.jp/>

■設備概要

空冷ヒートポンプチラー
118kW×6台[ダイキン工業]

