

# 空冷ヒートポンプチラー DT-R

## 【低外気温時の能力について】

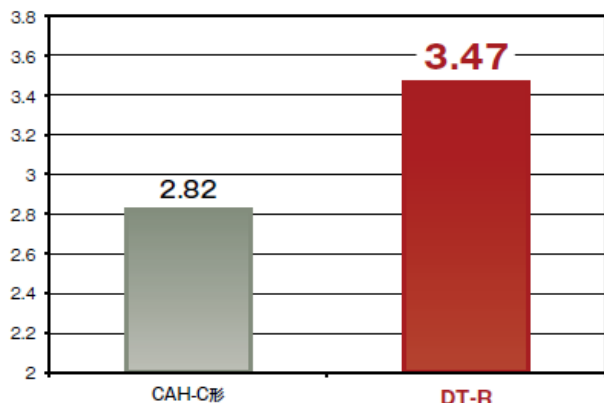
外気温 **-15℃** まで暖房可能

## 【特徴①】省エネ性

業界トップクラスの

**COP3.47** を実現

▶ 当社空冷チラー (50馬力) COP比較



※1. COPは外気35℃、冷水入口14℃/出口7℃の値を示す。(50Hz地区)

※2. 当社旧型機CAH-P1500C形(2001年発売、HFC冷媒初採用モデル)



高効率空気熱交換器

高効率スリットフィンの採用による熱交換性能向上。

Y形構造

・省設置スペース  
・省メンテナンス  
・高性能

を実現する新構造の採用。

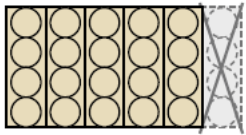
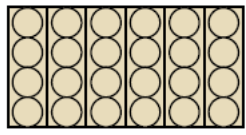
高効率インバータスクロール圧縮機

豊富な製作・納入実績を誇るスクロール圧縮機。新形渦巻構造によって更なる高効率化を実現。

## 【特徴②】大容量モジュール

- ・同一寸法の60馬力モジュールをラインアップ
- ・業界トップクラスの省設置面積を実現

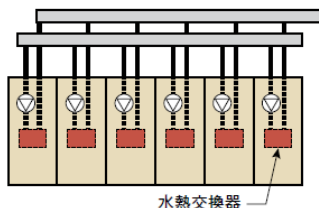
▶ 300馬力相当での比較

	60馬力×5台	50馬力×6台
		
据付面積	19.04m <sup>2</sup> (W:5,600mm × L:3,400mm)	22.88m <sup>2</sup> (W:6,730mm × L:3,400mm)
台数	5台	6台
配管接続	10か所	12か所
配線接続	5か所	6か所
質量	6,500kg	7,740kg

## 【特徴③】設計・施工の容易化

### 1 ポンプ内蔵タイプ

一次ポンプをチラーに内蔵したタイプ



水熱交換器

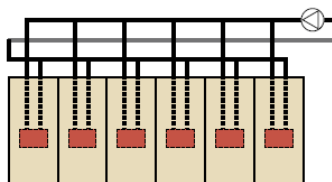
ここがメリット

インバータポンプとポンプ駆動回路を内蔵する事で、現地設計・施工の簡略化が可能です。

※内蔵ポンプの変流量制御も対応可能。

### 2 ポンプレスタイプ

ポンプ・ヘッダーを内蔵しないタイプ

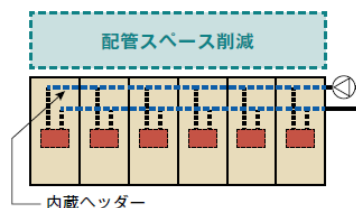


ここがメリット

設計自由度が高く、現地システムにベストマッチするポンプ台数・水回路の構成が可能です。

### 3 ヘッダー内蔵タイプ

モジュール間を接続するヘッダー配管を内蔵したタイプ



配管スペース削減

内蔵ヘッダー

ここがメリット

配管スペース・接続箇所を削減し、施工の容易化と工期の短縮を実現します。

※ポンプ・ヘッダーの両方を内蔵する事はできません。