A Thermal Storage Information Magazine for Sustainable Development

COOL&HOT

蓄熱情報誌 2011 **4 (**



大規模施設で、さらなるメリットを生む 優れた応用性

特集】蓄熱システム徹底研究

3 CASE STUDY

【特集】蓄熱システム徹底研究

ヒートポンプ給湯システムの 優れた応用性

大規模施設で、さらなるメリットを生む

- おおとう桜街道(福岡県大任町)
- 2 エイムフェイス(石川県白山市)
- 3 バードグリーンホテル フェンテ・グランデ (岐阜県大垣市)
- 16 エネルギーのベストドレッサー

自転車が行き交う街づくり

18 **TOPICS**

持ち運びやすくコンパクトな 「小型ヒートポンプ解説模型」「ヒートポンプ体験模型」を製作

産業分野での導入事例を幅広く紹介 「産業分野におけるヒートポンプ導入事例」発行

- 20 **Let's! ヒートポンプ** ダム工事現場で活躍するヒートポンプ ~仁賀ダム建設現場での導入事例~
- 21 PRODUCTS FILE ヒートポンプ給湯機器紹介
- 22 ピーク電力の削減に貢献するヒートポンプ・蓄熱システム
- 24 **COLUMN**

地球温暖化対策における中長期ロードマップ (将来展望)の役割

25 センターからのお知らせ

夏期の電力需要抑制に貢献

14年目を迎える「蓄熱月間」はピーク電力の削減に 貢献する「ヒートポンプ・蓄熱システム」がテーマ

低炭素社会の実現に向けた呼びかけ

今年で35回目を迎える

「ENEX2011 / Smart Energy Japan 2011」へ出展

日本の省エネ・新エネ技術を世界にアピール

中東最大のスケールで実施された

[World Future Energy Summit 2011]

第一線の設備技術者から学ぶ

平成23年度 業務用ヒートポンプ

給湯システム設計支援セミナーを全国主要都市で開催

ヒートポンプに対する疑問を丁寧に解説

大人から子どもまで楽しみながら理解できる 「みんななっとく! ヒートポンプのふしぎ」 を発行

ヒートポンプ・蓄熱システムに関するデータを掲載

ハンドブックサイズの冊子

「ヒートポンプ・蓄熱システムデータブック2011」を制作



このたびの東日本大震災により被災された皆さまに 謹んでお見舞い申し上げるとともに 被災地の1日も早い復興を心よりお祈り申し上げます。 財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター

2011年7月発行(第40号)

発行所 財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター

東京都中央区日本橋蛎殻町1丁目28番5号

ヒューリック蛎殻町ビル6階 電話 (03) 5643-2402

制作協力 株式会社 博報堂

編集協力 株式会社 ケイ・ライターズクラブ

デザイン 有限会社 ZAPP!

<お詫びと訂正>

2011年39号の目次に、以下の誤りがございました。 お詫びして訂正いたします。 誤:東京電力蓄熱技術センター 正:東京電力蓄熱システム技術センター

2

【特集】

蓄熱システム徹底研究

大規模施設で、 さらなるメリットを生む

CASE STUDY



おおとう桜街道

バードグリーンホテル フェンテ・グランデ

CO²削減をはじめとする環境負荷

優れた効率性によるコスト削減や

の低減が、ヒートポンプ給湯システ

けるヒートポンプ給湯システムの活

リットはそれだけにとどまらない。 れるものである。とはいえ、導入メ ムの導入メリットとしてまず挙げら

今号の特集では、大規模施設にお

用事例を取り上げた。複数台のヒー

時のリスクを分散したり、地域特性

トポンプ給湯機を組み合わせて非常

らなる効率化を実現したりと、いず を活かしたシステム構成によってさ

れもヒートポンプ給湯機ならではの

特性を活かしている好例だ。

点も、見逃せないメリットである。 設が可能な点、操作やメンテナンス していこう。 その導入効果について、詳しく紹介 ポンプ給湯機の導入に至る経緯や、 の簡単さが業務の効率化をもたらす また、設備規模に応じた設置・増 以降のページで、各施設のヒート

州方面と大分・熊本方面をつな 地域特産品の直売所とフードコー 設を備えた「さくら館」をはじめ、 3万7000㎡。大規模な温浴施 ぐ要所に位置し、敷地面積は約 用拡大や所得向上を目指したので 運営を委託することで、町民の雇 おとう桜街道」を設立し、 観光名所を立ち上げるとともに、 の駅「おおとう桜街道」。新たな つては炭坑で栄えたが、閉山後は 岸に広がる緑豊かな田園地帯。か ていた。こうした状況を打破する 域活性化が近年の重要課題となっ 企業誘致が思うように進まず、地 トからなる「もみじ館」、親子ふれ 沿施設を備えた

日本最大規模の道 た永原譲二氏が発案したのが、温 ために、平成17年に町長に就任し 人任町の全額出資で「株式会社お た「おおとう桜街道」。北九 福岡県の大任町は、彦山川の両 こうして昨年10月にオープン



氏





11台のエコキュートで"いい湯"だな

大規模な温浴設備を支えるヒートポンプ設備

昨秋、福岡県の大任町にオープンした日本最大級の道の駅「おおとう桜街道」。 充実した温浴施設を備えたこの新名所は、連日多数の来場者でにぎわっている。 同施設では、日々使用する大量のお湯を安定して供給する必要があり、 11台のエコキュートを中心とした大規模な給湯システムが活躍中だ。

ゆったりと過ごすことができる。 い」という女性ニーズに配慮した ら、トイレがきれいなところがい 工費1億円のトイレも名物のひと ちなみに、「もみじ館」にある総 サージ室も備えており、入浴後も の充実ぶりは圧巻。宴会場やマッ 泡が心地よい特殊浴槽など、そ している薬石浴設備、ミクロの気 露天風呂、一部の医療機関も導入 ら館」だ。天然温泉の内湯をはじ あい広場の3つで構成されている。 11億円トイレ」は、「立ち寄るな 最大の目玉といえるのが「さく 四季折々の風景を堪能できる 陶板の壁画で飾られたこの

という懸念もありました」と、こ が安定的に供給されないのでは、 かと考えました。また今後、灯油 少ないものが望ましいのではない 率が良く、温室効果ガスの発生が か、給湯に用いるシステムは、効 浴施設を支えるのは、ヒートポン 地球温暖化が懸念されているな ノを主体とした給湯システムだ。 「おおとう桜街道」の自慢の温

3年余りで回り

大浴場「超微細気泡湯」



町長は言う。 のシステムの採用を決定した永原

決断をしたのである。 ところ、前者は後者より32% トポンプ方式と灯油ボイラー テムを構築するにあたり、ヒー るなか、永原町長は先を見据えた 給湯システムがまだまだ主流であ の人々に愛されていく施設にとっ 代、環境への配慮は、末永く地域 方式のCO゚排出量を比較した て済む」と言う。これからの時 **冶施設では、燃料ボイラー方式の** て不可欠だ。周辺にある既存の温 (2万6839㎏/年) も少なく 一氏によると、「本件の給湯シス レーモンド設計事務所・奥津有 設備設計を担当した株式会社

ラー方式の方が安いが、ランニン 施。イニシャルコストは灯油ボイ トのシミュレーションを綿密に実 た。システム導入にあたり、コス 長はコスト面についても言及し れるのも魅力でした」と、永原町 ランニングコストを大幅に抑えら また、「夜間電力の利用により、

他の10台がバックアップ仮に1台が動かせなくても

稼働させ、循環再加熱や追い焚き で温度調整している。 タンク、浴槽に貯めたお湯は、 源泉浴槽に供給する。各貯湯槽、 温し、快適な湯温(40~42℃)で ラー(加熱能力90㎞×1台)で加 くみ上げて、空冷ヒートポンプチ する。後者では、源泉(38℃)を やシャワー・カランへ温水を供給 をくみ上げて、業務用エコキュー かれる。前者では、井戸水(17℃) 用する温浴設備の系統の2つに分 ワー・カランの系統と、源泉を利 戸水を利用する温浴設備・シャ うしたコスト面でのアドバンテー 方が約8900万円も有利だ。こ 比較すると、ヒートポンプ方式の る計算となり、15年間のスパンで 額は、導入後3・4年で回収でき その結果、イニシャルコストの差 間1740万円と断然有利になる。 のに対し、ヒートポンプ方式が年 ラー方式が年間約2500万円な グコストを比較すると、灯油ボイ に加温し、貯湯槽に貯めて、浴槽 同施設における温水供給は、井 (加熱能力40W×11台)で70℃ 採用を後押ししたのである。 (3 4 9 kW×2 台)

昨年10月のオープン前には、平日300人・週末500人の来場日300人・週末500人の来場と、いざふたを開けてみると平日し、いざふたを開けてみると平日し、いざふたを開けてみると平日のみを遥かに上回る来場者が訪れている。この予想外の大盛況により、夜間に貯湯した湯量だけではの、夜間に貯湯した湯量だけでは、平足してしまうので、給湯能力の不足してしまうので、給湯能力の不足してしまうので、給湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力ので、治湯能力のでは、平

業務用エコキュート: 加熱能力 40 kW× 11 台 空冷ヒートポンプチラー: 加熱能力 90 kW× 1台 灯油ボラー: 349 kW× 2 台

貯湯槽: 30㎡ ×1基 52㎡ ×1基

設備概要

52㎡ × 1 基 30㎡ × 1 基 (温泉タンク)



左上)業務用 エコキュート 左) 貯湯槽 右) ボイラー室



エンジニアリング設計部(設備部長株式会社レーモンド設計事務所) 有 氏

吉兼

忠彦

氏

九州支店 工事部大成温調株式会社

主任



会社おおとう桜街道・島袋剛副支 して稼働しています」 理者・現場スタッフともに満足度 万式の給湯システムに対して、 今のところ故障もなく、 操作も簡単なので助かります 「自動運転なので楽です と、 株式 安定 管

現在稼働中であるヒートポン



島袋 株式会社おおとう桜街道 剛 氏

だ。これにより、

ムダなく計画

な拡張が可能となる。

きめ細かに容量を決定できるため

する仕組みのため、 をとらないうえ、

必要に応じて

個々の機器が小型で設置スペース ステムであれば拡張がしやすい

向上

でも、

連結方式で拡張

配人はこ は優れている。 これらは環境面のメリットのなか ることなく運用できているという。 ない」ため、来場者に不快感を与 音が少ない」「燃焼ススが飛び散ら トに負荷が分散されているため えたり、近隣に迷惑をかけたりす としても都合がい ことなく誰でも安心して扱える 観点からも、 加えて、 ・集客アッ ダイレクトに顧客サービス 管理者側としても、 言う。 リスクマネジメント 専任スタッフに頼る この給湯システム 「11台のエコキュー プに結びつく部分 また、 現場側 に1台が不調になった場合でも、

でも、

ヒートポンプ方式の給湯シ

将来的に規模拡大を検討するうえ れしい悩みですね」と永原町長。 うことになると電気代は上がりま

入場料収入も増えているの

十分にまかなえています。

電力だけでなく、

昼間の電力を使

は、

で対応できているという。 ンプ設備を昼間も稼働させること

「夜間

他の をみると、近隣施設に先駆けて先 吉兼忠彦氏は言う。 りません」 おおとう桜街道」 営業に支障をきたすことがあ 10台がバックアップとして働 Ł, 大成温調株式会社

進的システムを導入した永原町長 いえるのではないか 決断は、 まさに英断であったと の盛況ぶり

道の駅「おおとう桜街道」

北九州方面と大分・熊本方面をつなぐ要所に位置する、約3万 7,000㎡の敷地面積を誇る国内最大級の道の駅。「一流の設計士・ デザイナー・匠により完成されるこだわりの道の駅」というコ ンセプトのもと、昨年10月にオープン。充実した温浴施設に加え、 こだわりぬいた設計と、匠による洗練された建築も見ものだ。

〒 824-0511

福岡県田川郡大任町大字今任原 1339 TEL: 0947-63-4430

URL: http://www.town.oto.fukuoka.jp

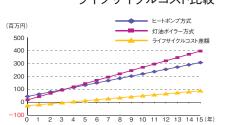




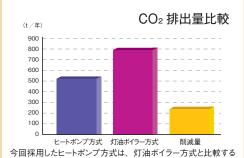
おおとう桜街道の給湯システム (40~42°C) シャワー・カラン、一般水洗 (40~42°C (70°C) ジャグジー等 熱交換器 交換器 浴槽循環 (70°C) (70°C) (65°C) 熱交換器 源泉浴槽 貯湯槽 灯油ボイラー (349kW×2台) (70°C) (70°C 業務用エコキュート (45°C) (加熱能力 40kW×11台) 貯湯槽 30m³ 熱交換器 0.8m (65°C) (38°C (17°C) 空冷ヒートポンプチラー (加熱能力 90kW×1台) 源泉 井戸水

温水供給は、井戸水と源泉で2系統に分かれる。井戸水の加熱には業務用エコキュート (加熱能力 40kW×11 台)、 源泉加温には空冷ヒートポンプチラー(加熱能力 90kW×1 台)を使用。各貯湯槽、タンク、浴槽の温度調整に、 灯油ボイラー (349kW×2台) を稼働させている。

ライフサイクルコスト比較



灯油ボイラー方式のランニングコストは年間約 2,500 万円、ヒー トポンプ方式は約 1,740 万円と、1 年で約 760 万円の経費を 削減。その結果、イニシャルコストの差額は3.4年で回収でき、 15 年間で 8,877 万円ものコストメリットが生まれる。



と約 32% (約 277t /年) の CO2 削減に結びつく。



の営業時間に使用する。また、空 地方では初めて。全国的にも珍し ようなフィットネスクラブは北陸 蓄熱システムで構成される。この ど熱源設備はすべてヒートポンプ・ 熱式空調システム)を採用するな 調設備の一部にはエコ・アイス(蓄 槽2基に貯め、9時30分から23時

いたという。 ら、ヒートポンプに関心を寄せて イムフェイス」を手がける以前か エイムの代表、吉田康志氏は「エ

れていきたい」 る新しい技術は、積極的に採り入 温室効果ガスの排出削減につなが になってしまっては元も子もない。 し、そのために地球環境が不健康 く、というのが当社の理念。しか 「お客様に健康になっていただ

湯よりも多い計算になる。これに 場を利用する。これは一般的な銭 来店者があり、そのほぼ全員が浴 が浴場である。フィットネスクラ の量は膨大だ。最もお湯を使うの ブには1日に700~800人の フィットネスクラブで使うお湯

お客様の健康を願う企業として

ヒートポンプの環境性能に以前から注目



トヨガやピラティスなどに対応したスタジオも備える

て、吉田氏は語る。

か、見えやすいから対策も立てら 「エネルギーがどう使われている ステムは対応できたのだろうか。 められるが、ヒートポンプ給湯シ 対応できる能力が給湯設備には求

しているエイムの既存店と比較し どうだろう。重油ボイラーを使用 を分散させることもできる。 稼働させることで、故障のリスク た、8台のヒートポンプ給湯機を とで問題の発生を防いでいる。ま への防雪・防寒対策を強化するこ かしエイムフェイスでは、室外機 の運用を妨げる可能性もある。し 節風などがヒートポンプシステム ランニングコストの削減効果は 北陸では、冬期の降雪や強い季

かかっているので、その分は確実 くらい。他店ではほかに電気代も にコストが下がっている」 イムの他店でかかる重油代と同じ 「規模の違いはあるが電気代はエ

時刻を部屋ごとに細かく変えたり の効果は確かにあったという。 ないようにしたり、空調を入れる マー設定により水温が下がりきら 館日のプールで給湯チラーのタイ 運用の工夫を積み重ねてきた。休 坂本啓太氏は、就任以来、細かな す努力も行われている。支配人の ……。これらの実施により、削減 日々のランニングコストを減ら

9

れる。その意味でも助かっている_

貯湯槽は地下ピットに収める建物全体の計画に結びついた

FIINESS CLUB



ずコストの削減だった。 がに、施設設計の観点からヒートポンプ給湯システムを選んだ理由を聞いてみよう。設備設計を担由を聞いてみよう。設備設計を担いが、施設設計の観点からヒー

「燃料代が高騰していた。ランニシャルコストを抑えるためにはヒーシャルコストは高くなるが、今回シャルコストは高くなるが、今回の計画では建設予算の中に収めるの計画では建設予算の中に収めることができた」

採用が決まる。回収できることが判明。その結果、ニシャルコストの増加分は5年でシミュレーションによると、イ

と向川氏。コスト、環境の両面か適していたことは言うまでもない」ズにヒートポンプ給湯システムがなく、エイムフェイス様の環境ニーなく、エイムフェイス

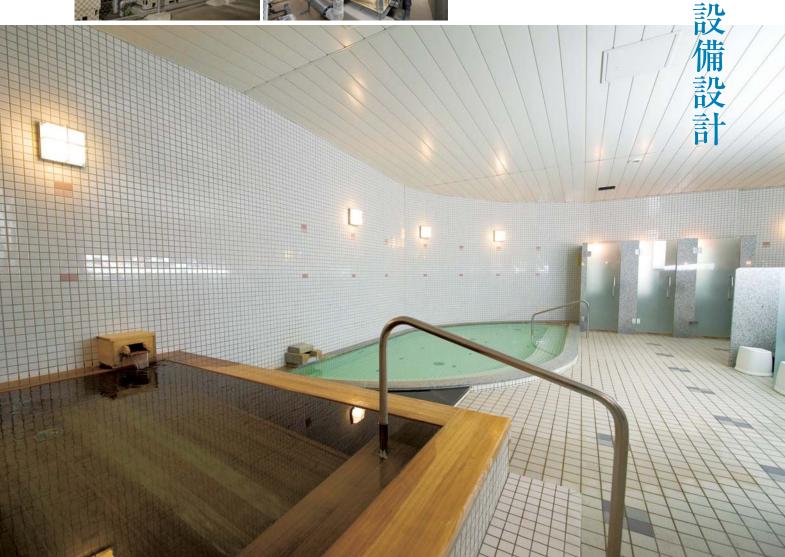
設備概要





業務用エコキュート: 加熱能力 40 kW × 4 台 ヒートポンプ給湯チラー: 加熱能力 52.6 kW × 4 台 貯湯槽: 45㎡×2基

左上)立体駐車場のスペースを活かし、業務用エコキュートとヒートポンプ給湯チラーが並ぶ右上)ヒートポンプ給湯チラー左下)業務用エコキュート右下)地下ピットのスペースに収められている貯湯槽



ヒートポンプ給湯システムへの

ところも特筆すべきポイントだ。 の計画と密接に結びついている 松任駅南ビルは6階建てで、 方、 給湯設備の設計が建物全



株式会社釣谷設備事務所 取締役

坂本啓 啓 乙素 氏



吉田 株式会社エイム

康志

代表取締役社長 氏

エイムフェイス …………

石川県内でフィットネスクラブの直営事業を展開する (株) エイムの4号店。最新鋭のマシンが並ぶジム、2面のスタジオ、 25m×3コースのプールを備えた本格的な施設で、ホットヨガ など新しいダイエットプログラムにも対応している。JR北陸本 線松任駅前にあるため、アクセスも至便だ。

= 924-0871

石川県白山市西新町 204-1 TEL: 076-274-7111

URL: http://www.fitness-aim.com



から関 階なので余計な配管工事もいらな 建物の地下にある高さ4mのピッ 決めたのだが、これが設備の合理 い下層部に入るのか、 を決める段階で、 ことができたのだ。すぐ上が利用 化に大きく寄与することになった。 たという。結果的には1~2階に は床面積にも算入されない。 上層部に入るのか、2つの案で迷っ -を貯湯槽のスペースとして使う キーテナントとして計画の時点 しかも地下ピットなので、 わっていたが、 アクセスしやす 入居する階 景色のよい

思えた瞬間だった」と向川氏は振 容量のタンクとがぴったりとマッ 地下ピットの大きさと、 うまく設計できたな、 必要な

ネスクラブを別の場所に出店する

ぜひ採用してみたいと言

るという吉田氏。

今後、

フィット

ムを採用して、非常に満足して ヒートポンプによる給湯システ ビスできる」

理に手間がかかるが、ここではス 使っているエイム他店は、 れが一番ありがたい。 つ重要なメリットを挙げた。 ステムの導入に関して、 「とにかくメンテナンスが楽、 吉田氏は、 チをポンと押すだけ。 ヒートポンプ給湯シ ボイラー もうひと その あとは

機械の面倒をみる必要がない。 分、お客様に対して一生懸命サ

り返る。

体駐車場がそのほとんどを占めて

「エイムフェイス」は、

ビル

エイムフェイスの給湯システム (90kW×3台) 熱交換器 熱交換器 業務用エコキュー ト<mark>ポンプ給湯チラ</mark> 貯湯槽 45m3×2基 (40kW×4台) (<mark>5</mark>2.6kW×4台) XXX AHU ○冬期 ○夏期·中間期 1) 貯湯槽への蓄熱 1) 貯湯槽への蓄熱 ・業務用エコキュート (40kW × 4 台)、ヒートポンプ給湯チラー (52.6 kW× 4 台) ・業務用エコキュート (40kW×4台)、ヒートポンプ給湯チラー (52.6kW×4台) を およびヒートポンプチラー(90kW×3台)を使い蓄熱運転を行う。 使い蓄熱運転を行う。 ※ただし、ヒートポンプチラーは貯湯槽温度が 45℃まで運転する。 2) プール・浴槽の昇温 2) プール・浴槽の昇温 ・貯湯槽のお湯を利用する。 ・貯湯槽のお湯を利用するが、朝方はヒートポンプチラーも昇温運転を行う。

11

ホテルの快適性と地球環境保全に貢献する

ヒートポンプ給湯・空調システム

岐阜県大垣市のホテル「バードグリーンホテル フェンテ・グランデ」では 今年2月からヒートポンプを主体とする新たな給湯・空調システムが稼働を開始。 24時間365日、快適性が求められるホテルという業態特性 そして"水の都"の地域特性を考慮した優れた活用事例として興味深い。





 気づくりを心がけているという。 園末は結婚式、平日はビジネスの 規定に、同ホテルを運営し、岐阜県 を福井県で結婚式場・ホテル・葬 と福井県で結婚式場・ホテル・葬 と福井県でおります」と語る のは、同ホテルでは、がおもて なしの心。を何よりも大切にし、 地元の人々に愛される空間、雰囲 地元の人々に愛される空間、雰囲 の大聖堂をモデルにしたチャペル の大聖堂をモデルにしたチャペル の大聖堂をとる。その中心部 のあるのが、「バードグリーンホテ にあるのが、「バードグリーンホテ にあるのが、「バードグリーンホテ ルフェンテ・グランデ」。スペイン

か併設されており、結婚式場とし

人気が高いホテルだ。

1991年のオープン以来、

ートポンプシステムの導





義務も生じてくることから、省エ 改正も決まり、エネルギーの削減 ら、重油価格の高騰は常に悩みの 重油ボイラーを使っていましたか 時を振り返る。また、「空調に重油 設備の老朽化だ。「お客様から、部 ネルギーと重油使用量の削減が必 タネでした。ちょうど省エネ法の 焚吸収式冷温水発生機、給湯には 設備課チーフ・入江一敏氏は、当 になっていました」と、同ホテル ないといった声が頻繁に届くよう 屋が暖かくならない、涼しくなら 設備リニューアルのきっかけは、

わせた給湯・空調システムを提案 空冷ヒートポンプチラーを組み合 熱回収水冷ヒートポンプチラーと た条件を満たすシステムとして、 株式会社・安藤祐馬氏は、そうし 鈴木忠宣氏、設計担当の三機工業 機ビルテクノサービス株式会社・ こと」である。施工担当の三菱電 ること」「お客様への影響が小さい ど既存の設備を最大限に利用でき ネルギー効果が高いこと」「配管な 視したポイントは、「高効率で省エ 新システムの構築にあたって重

与えてくれるヒートポンプシステムが

考慮したシステムである。

重油ボイラーに代わって大量の

特性、そして大垣市の地域特性も

給湯需要をまかなうことになる熱給湯需要をまかなうことになる熱にひり(成績係数)が高いので大幅な省エネルギーに貢献する。しいも、その利用範囲は給湯だけにかも、その利用範囲は給湯だけにとどまらない。ホテルの場合、客室に暖房が必要な時期でも、宴会場では冷房が必要となるなど、異なる空調対応が求められることがあり、従来はこうした状況に備えるもの、従来はこうした状況に備える場所の水冷チラーを用意

テムでは、給湯需要をまかなう熱 デムでは、給湯需要をまかなう熱 排熱を回収して宴会場の冷房に利 排熱を回収して宴会場の冷房に利 用可能なため、設備を1台に集約 できる。冷温同時利用により、設 備の一元化と省エネルギーが同時 に達成できるのだ。もちろん、冷 房の最需要期となる真夏には、熱 回収水冷ヒートポンプチラーの冷 排熱は、宴会場だけでなく、ホテ ル全体の冷房をサポートできる。 良いことずくめのようだが、設

計するうえでクリアしなくてはな

熱回収水冷ヒートポンプチラー× 1 台

加熱能力: 358kW 冷却能力: 246.1kW 空冷ヒートポンプチラー×4台

冷却能力:180kW 加熱能力:160kW

設備概要



株式会社アスピカ 常務取締役 渡辺



ではCO

給湯

空調の経 同

大幅な削減を見込んで

システムの採用により、 を配慮した高効率なヒー

ポテル

藤氏は説明する。

このような業態特性

地域特性 トポンプ

取るのに役立っています」

Ł,

安

による蓄熱効果も負荷バランスを

もちろん、

既存の貯湯タンク

まく活かせたのではないでしょう

という地域特性をう

荷バランスを補うことにしたので

利用することで、

給湯と冷房の負

ました。そこで井水熱交換器を設 以前は冷却塔補給水に使用してい もとこの地域は地下水が豊富で、 ンスを取る必要があります。

井水を温熱源・冷熱源に

岐阜本部 設備課 チーフ 敏氏 入江:



三菱電機ビルテクノサービス株式会社 岐阜支店 支店長 鈴木 忠宣 氏



三機工業株式会社 主任 中部支社 安藤 祐馬氏

すと、 空調の経費は約26%削減が可能で 24%削減にあたります。 は約570 t削 鈴木氏は試算する。 減。 これ は約 排出

水冷ヒートポンプチラーの利用に

給湯と冷房の負荷バラ

もと

らないポイントがあった。

更新前と比較して、

C O

トは、 良紀氏) 決して小さくありません」 防署への届け出など、さまざまな 掃 煤煙の測定、 ました」(同ホテル副支配人・松浦 快適な空間と時間を提供している 作業が必要でした。それらの時間的 ている。また、「重油ボイラーの場合、 精神的負担から解放されるメリッ ん社内にも示したことです。 環境負荷が少なくなり、 自信を持って言えるようになり 地下の重油タンクの点検、 、数字には表しにくいのですが ٤ オイルフィルターの清 確かな手応えを感じ 「何よりも大きいのは、 ・地球環境保全を老 一と入江 本当に

> 渡辺氏は語った。 改革のきっかけにもなりますよ」と、 へのサービスの質を落とさずに、 ネを達成できる。 社員の意識

きている。 前に、さまざまな導入効果が出て な数字的メリットが見えてくる 導入後間もない現時点で、

バードグリーンホテル フェンテ・グランデ

岐阜県・福井県で展開する冠婚葬祭互助会 株式会社アスピカ のホテル。アスピカグループ内で最大級の規模を誇る。スペイ ンの大聖堂をモデルにしたチャペルを併設しており、結婚式場 として人気。平日はビジネス利用も多い。

〒 503-0864

岐阜県大垣市南頼町 1-159 TEL: 0120-788-339

URL: http://www.birdgreen-hotel.jp





バードグリーンホテル フェンテ・グランデの給湯システム 熱回収水冷ヒートポンプチラー×1台 (加熱能力 358kW / 冷却能力 246.1kW) 給湯負荷 冷房負荷 貯湯槽 (客室・厨房給湯) (宴会場·客室等) 井水熱交換器 井水熱交換器 給湯負荷がない場合は 冷房負荷がない場合は 井水を利用 (冷熱源として) 井水を利用 (温熱源として)

ネ



にいがたレンタサイクル【ステーションマップ】

切りに、地域住民を対象とした事 足として活用されている。 ざまであるが、貴重な地域住民の や観光スポットを中心に普及して レンタサイクルが観光都市の駅前 目転車対策や駐輪場対策などさま なった。事業のきっかけは、放置 業が全国各地で展開されるように いたが、1980年の平塚駅を皮 1970年頃から、観光客向けの



にいがたレンタサイクルステーション

実験の予定だったが、日平均43% テル、スーパーなど7カ所がレンタ 図り、2つの商店街と有志、新潟市、 に至っている。 ことから、その後も継続し、現在 と実験期間中の利用率が高かった 貸し出した。当初は半年間の社会 サイクルステーションとして協力 としてスタートした。駐輪場やホ 転車対策と中心商店街の活性化を 市民・新潟市が協働で行っている。 レンタサイクル」と呼ばれ、新潟 われている。この事業は「にいがた 信濃川下流河川事務所の共同事業 2002年4月、市内の放置自 新潟市が100台の自転車を

が県外在住者である。利用目的は、 利用時に身分証明書を提示して会 利用者層は幅広く、登録者の6% も簡単に利用することができる。 員カードの発行を受ければ、誰で も貸出・返却が可能である。初回 テーションがあり、いずれからで などを含め、現在では21カ所のス 市の施設や市内の料亭、ホテル

市民の買い物が最も多く、その他、

新潟市は、平坦で自転車が走り

車種や利用方法が少しずつ変化し

ている。健康志向や環境配慮意識

交通手段として自転車が見直され、 の高まりから、CO゚を排出しない

雪が少ないことなどから、 本海に面しているものの、 やすい地形をしている。また、

10年近 冬でも 日

く前からレンタサイクル事業が行

事業が多く見られるようになった。 近年、都市部でのレンタサイクル 車の国内出荷台数が初めてバイク

2010年に電動アシスト自転

全体を上回るなど、自転車の普及

16

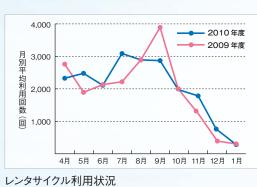
ビジネスや観光も多い。 事業者のひとつである古町商店

市民ボランティア

場1カ所を除き市民ボランティ の手により行われ、合計200名 ステーションの管理は、市の駐輪

置自転車を修理して再利用してお ティアの手による。 以上のスタッフが窓口運営を行っ 2011年2月現在、 また、レンタサイクル事務 会計なども市民ボラン 自転車は、 レンタサイクル利用の様子

ている。



行政を引っ張り、街の活性化が進

数も大きく減少するなど、

市民が 空店舗

通行量が35%増加し、

やすい道への整備も行った。この結

·が走りやすい道、歩行者が歩き

前面道路を整備し、

自転

災害時

※にいがたレンタサイクル提供資料 100円/回の利用料と各月の合計利用金額に基づき、利用回数を算出した。

均の利用率は約35%と非常に高い。

2万5000回転している。

日平

年間

日

時間100円と低料金なこともあ 数管理を行っている。利用料が3 台の自転車を配置し、定期的に台

1 9 8

利用台数は夏季平均100台 冬季平均20台/日で、

るが、市民主導という特色を活か

自転車の管理方法など課題はあ

しながら整備を行い、より良いシ

ステムづくりと今後の展開が検討

整備された商店街

難生活を送っている。少し落ち着 の備えとしても役立つ。日本国民 を必要としない自転車は、 徒歩帰宅途中に自転車を購入する 交通機関の大規模な運休にともな 人もいたという。ガソリンや電気 る機会となるのではないだろうか。 丸となって復興に向けて動いてい 「東北地方の人々が依然として避 新潟市内の体育館では、 多くの帰宅困難者が発生した。 自転車の有用性を再認識す

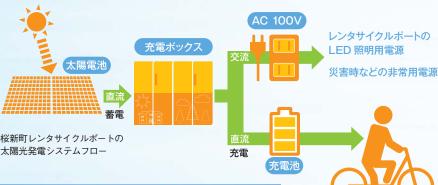
被災し

れるようになったという。 レンタサイクルを利用し きを取り戻した今では をするボランティアも行 もたちを乗せて市内観光 て街に繰り出す姿が見ら 自転車が活用され ベロタクシーに子ど

自然エネルギーを利用した レンタサイクル

東京 23 区で 2番目に面積が大きい世田 谷区では、行政の手によるレンタサイクル 事業が行われている。東西には複数の私鉄 が走るが、南北には公共交通機関がほとん どない。放置自転車対策として始めたコミュ ニティサイクル事業「がやリン」は、今や 区民の南北をつなぐ交通インフラとなって いる。

世田谷区では、2011年4月現在利用さ れている 1,594 台の自転車のうち、114 台 を電動アシスト自転車としている。7カ所あ るサイクルポートのうち、桜上水南と桜新 町の駐輪場屋根面に太陽光発電パネルを設 置し、電動アシスト自転車のバッテリー充 電に利用している。また、駐輪場内の照明 も太陽光発電でまかなわれている。





桜新町レンタサイクルポートの太陽光発電パネル

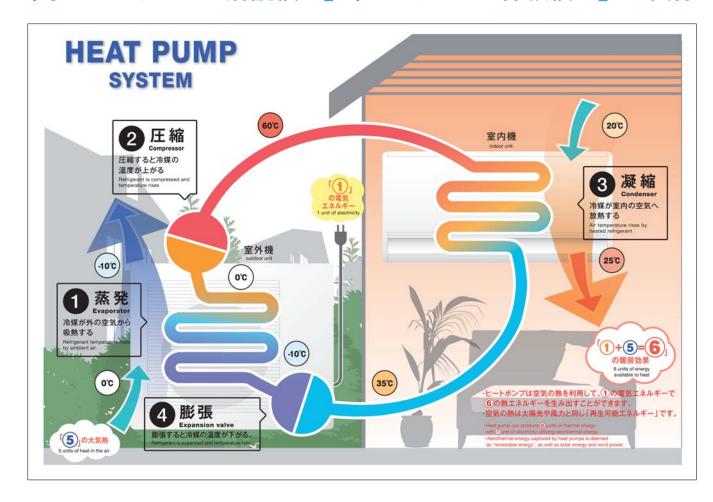
災害時の自転車利用

先の地震発生時、

都心では公共



持ち運びやすくコンパクトな 「ヒートポンプ体験模型」 「小型ヒートポンプ解説模型」



がサーモカメラを通 ル・シャルルの法則 よる温度変化(ボイ である圧縮・膨張に ヒートポンプの原理 が操作することで、 で構成され、 れ、ボトル、バルブ 験模型」は、空気入 体験者

スイッチを押すこと 造で、体験者が直接 ネルを設置する構 説するアクリル 滅の流れでヒートポ アコン) モデルの前 ンプのサイクルを解 LED の 点

を深めることが可能

しくみについて理解

ヒートポンプの

となっています。

「ヒートポンプ休





小型ヒートポンプ解説模型







び可能でスーツケースに収納で きるヒートポンプの原理解説模 内遠隔地、小規模会場などでの 困難であった海外イベントや国 のヒートポンプ原理模型が搬送 を製作いたしました。 イベント使用を目的に、 「ヒートポンプ体験模型」の2台 当センターでは、今まで大型 「小型ヒートポンプ解説模型 「小型ヒートポンプ解説模型」 、持ち運 わせ、 おり、

立体的なヒートポンプ(エ 学第二法則) できます。 今回製作した模型を国内外のさ

さらなる普及に努めていきます。 トポンプの原理を理解いただき、 まざまなイベントで活用し、ヒー

の熱が伝わっていく様子 には銅のフィルムが接着されて となっています。また、ボトル じて視覚的に確認できるしくみ 銅のフィルムにボトル内 ボトル内の温度変化に合 も確認することが (熱力

18



産業分野での導入事例を幅広く紹介 「産業分野におけるヒートポンプ導入事例」 発行

0 が割安で、 ですべての熱需要を蒸気でまか を搬送するために蒸気を利用す ることが多く、高温から低温ま 推移してきたため、 ンフレット」 おけるヒートポンプ導入事例パ ポンプ・蓄熱システムがあま 拡大が進 今までの工場では、 ヒートポンプは技術革 んでおり、 燃料も比較的安価に 高効率化や出力温度 を発行しました。 工場内に埶 . 今までヒー 設備投資

について紹介しています。

ムの活用方法や特徴・効果などいてヒートポンプ・蓄熱システ

産業分野における導入事例を用います。このパンフレットでは、野でも、少しずつ導入が進んでり活用されていなかった産業分

平成24年4月に「産業分野に

"熱"の有効活用= エネルギー効率化への決め手

これからの工場経営に欠かせない技術として、大きな注目を集めるヒートポンプ。 本項ではまず、ヒートポンプの導入によってもたらされるメリットについて解説します。

「工場で使用する熱=蒸気」という固定概念

工場では、設備投資が安価で、燃料も比較的安価に推移してきたため、 工場内搬送のため蒸気を利用することが多く、ボイラによって生産工程で求められる一番高い温度の蒸気を作りる所に搬送し、高温から低温までへで、 の熱需要を勝ってきまた。その結果、工場で使われるエネルギーの約20%。 は蒸気を生み出すために使われています。この蒸気の有効利用率は様々な ロスが積み重なり、約27%であるという実測結果があかます。

よいなのの単心、SELC がくかのという法別的形式がからよう。 すべての月後に蒸気のような温度がオンシャルが必要をのでしょうか? 生産工程ごとに必要とされる温度は様々であり、それぞれの需要に合わせた 熱製造を考えると、省エネの優等生、*乾いたぞうきん*といわれる度量分野に おいても、潜在的な省エネルギーとCO」排出量削減の余地があるのではな いでしょうか?

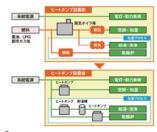
※平成13年終済産業官(日本年済業得益終計済業)より、計析所能



ヒートポンプによる蒸気削減

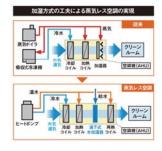
蒸気からヒートポンプへ

すでに100℃未満の熱において、ヒートボンブは燃焼また 比較して大幅な効率向上が望めます。さらにヒートボンブは 165℃の高度を発生することができる機器や製品化され、工 場の熱需要を広範囲にカバーすることができます。ヒートボ ンブを需要場所の近くに設置して、熱を供給することで様々 な口丸が耐波である。工場全体のエネルギー効率の向上を図 ることができます。



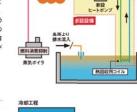
蒸気を利用しない方式への転換

クリーンルームなと厳密な温温度管理が求められる場所 では、蒸気による加湿と加熱が一般的でした。しかし、現在 では、水加湿とヒートポンプ排熱を利用した再熱方式を採 用する工場が増えてきました。



捨てられていた熱を有効利用

温度ボテンシャルが低く、使えない熱として工場から捨て られていた熱も、ヒーボンプによって有効利用ができます。 ヒーボンプは接触を利用することによって、よりいっそう 高効率な熱製造が可能です。また、排熱と熱需要に時間の ずれがある場合には、ヒードボンプで作る熱をためておく需 熱種を設けることで、排熱を無駄なく有効に利用することが 可能となります。



冷却と加熱の合理化

食品・機械など様々な工場では、冷却と加熱の工程が両 方とも存在することが多いものです。

ヒートポンプは、両方の熱を同時に作ることで従来の2倍 近い効率を実現するため、ヒートポンプによって工場全体の エネルギー効率を大幅に改善できる可能性があります。



熱をためて使う「蓄熱」

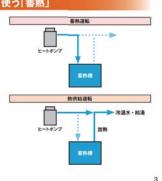
排熱の利用

熱をためるメリット

蓄熱を行うことで、需要にとらわれず効率よく熱を作ることができるので、効率の高いヒートポンプのポテンシャルを 最大限に発揮することが可能です。

冷熱も温熱もためておくことで、必要な時に大量に安定した温度で供給が可能。そのため製品の品質向上に寄与するとともに、CO₂排出量の削減や省エネルギー実現につながります。

冷温熱負荷が両方存在する場合、冷温水同時取り出し ヒートポンプと冷温熱をためる蓄熱槽を用いることで、両方 の熱を捨てずに最大限に利用することができます。





事現場で活躍するヒートポンプ

~仁賀ダム建設現場での導入事例



地域の農業用水として広く利用



必要な現場 安定した温度管理が

コンクリートダムを建設するた 堤高47 m、 仁賀ダムの建設現場では、 堤頂長154mの



ひび割れの生じない強固なコンク となるのが、練り水の温度管理。 リートを製造する。その際に重要 チラーにより冷水を、ボイラーに リートプラントでは、そのために する必要がある。従来のコンク クリートの打設温度を適切に管理 リートに仕上げるためには、コン 1日300~500㎡のコンク より温水を調達していた。

空冷ヒートポンプチラー 供給する 安定した冷水・温水を

とで、コンクリート打設温度を夏 砂利と一緒にミキサーにかけるこ 37℃)を保持しながらセメント 場37℃)を川から取水した水に供 チラーで製造した冷却水7℃(冬 になった。この空冷ヒートポンプ 要となり、ヒートポンプ設備1つ 空冷ヒートポンプチラーを導入し で冷温水両方の供給ができるよう たことにより、ボイラー設備が不 今回、コンクリートプラントに 混水温度夏場7℃(冬場

> 造りに大きく貢献している。 ことが可能なため、高品質なダム ともに安定して効率よく供給する ている。このように、冷水・温水 場25℃以内・冬場5℃以上に保っ

対応できる高い汎用性 さまざまな現場に

汎用性を持つ。 多種多様な現場に対応できる高い クトなため、車1台で運搬が可能。 導入したチラーは機器がコンパ

されずに済むのも施工業者にとっ が不要となり、手続き業務に煩わ る現場でも連結台数の増減で対応 モジュール連結方式のため、異な 場の規模に応じた性能のチラーが て大きなメリットとなる。 圧ガス保安法の届け出や許可申請 できる。また、大規模現場でも高 必要になるが、導入したチラーは コンクリートプラントでは、現



空冷ヒートポンプタイプ

(東芝キヤリア)

スーパーフレックスモジュールチラー











ートポンプ給湯機器紹介

近年、ヒートポンプでお湯を沸かす給湯システムが注目を集めています。 ここでは、大容量化・高効率化・寒冷地対応などが図られたヒートポンプ給湯機器を紹介します。

三菱重工業



業務用 自然冷媒 (CO2) ヒートポンプ給湯機 「キュートン」 型式: ESA30

-25℃の極寒条件でも90℃の給湯が可能

業界トップの中間期COP4.3を達成するとともに、外気温ープ℃まで加 熱能力を維持し、-25℃まで使用可能となった。これまでのヒートポン プ給湯機は、低外気温条件下で加熱能力やCOPが大幅に低下する ため、寒冷地での導入には制約がともなっていたが、今回、新型スクロー タリー二段圧縮コンプレッサーを開発し、外気温ー7℃でも定格加熱能 力を維持するだけでなく、-25℃の極寒条件においても90℃の焚き上 げを可能にした。従来導入が困難であった寒冷地への導入を可能にし た画期的なエコキュートだ。

主な什様

- 加熱能力: 30kW 出湯温度: 60~90°C 外気温: -25~43°C
- 16台まで連結可能 (16台連結時 加熱能力:480kW)
 - 外形寸法: W1,350×D720×H1,690mm 入水温度:5~63°C
 - 冷媒: R744(CO₂)

日立アプライアンス



空冷ヒートポンプ式インバータースクリューチラーユニット 型式: RHMF3000AV

一般空調チラーで60℃の温水取り出しを実現

空気を熱源とし、温水・冷水の供給が可能。温水は35~60℃、冷 水は5~15℃の取り出しに対応している。また、新開発R134a用イ ンバータースクリュー圧縮機を搭載することで、始動電流を低減し、負 荷変化への追従性が向上。過圧縮抑制機構の採用により、特に低 外気・低負荷の冷却運転の効率を向上させた。モジュール制御機能 を内蔵し、専用コントローラー不要で最大8台まで連結可能。連続設 置可能で、省スペース化を実現している。

主な仕様

■ 加熱能力: 265kW (パワーアップモード 300kW)/外気温度:7℃ (乾球)、6℃ (湿球)、温水出口温度:45℃条件時 ■ 冷却能力:265kW(パワーアップモ R134a ■ 運転質量: 4,200kg ■ 外形寸法: W3,800×D1,900×H2,450mm ■ 外気温度使用範囲 (加熱運転:-10~15.5°C (湿球)・冷却運転:-5~43°C (乾 球)〕 ■温水出口温度範囲:35~60℃ ■冷水出口温度範囲:5~15℃

ダイキン工業



大型業務用ヒートポンプ給湯システム 「MEGA·Q」 型式: RLYP350A

最大日給湯量120t、さまざまな給湯設備に

加熱能力35kWのヒートポンプ給湯機を最大12台と、開放型貯湯タ ンク (4~54t) 最大2基を自由に組み合わせて、1日120tまでの給湯 が可能。福祉施設・ゴルフ場・ホテルなど、さまざまな施設に利用できる。 制御に給湯システムコントローラーを開発し、給湯の「見える化」を実現。 曜日ごとのスケジュールを設定するだけで、給湯負荷に合わせた最適 運転を自動で行うことができる。万が一の故障時には、自動バックアッ プ運転で給湯停止のリスクを回避。また、冷媒にR410A冷媒を使用 したことで、冷媒系統の現地修理が容易に行え、早期復旧が可能と なっている。

■ 加熱能力:35kW ■ 圧縮機定格動力:9kW

主な仕様 ■ 運転重量:330kg ■ 外形寸法:W1,300×L765×H1,680mm

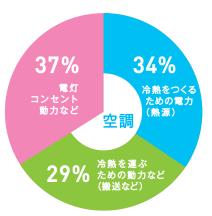
■ 冷媒:R410A ■ 給湯温度:65°C、70°C

ピーク電力の削減に貢献する ヒートポンプ・蓄熱システム

ヒートポンプ・蓄熱システムは、電力需要の少ない夜間に水や氷に熱を蓄え、昼間の冷房に使うシステム。 ピーク電力(昼間の電力)の削減と省エネルギー、CO2排出量削減を同時に達成できるため、さらなる 活用が求められています。

事務所建物の電力消費内訳

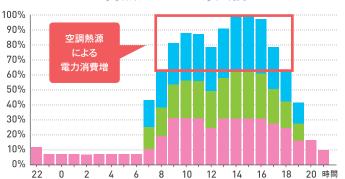
- 夏の事務所建物では、昼間を中心に空調が最も多 くの電力を消費しています。
- ヒートポンプ・蓄熱システムを導入することで、ピーク 電力を削減しながら空調を利用することができます。



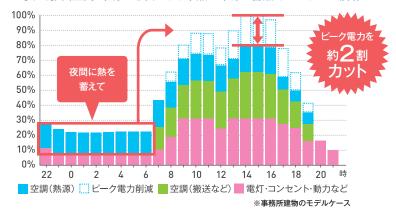
関東の事務所建物における電力使用割合例

事務所建物 1日の電力消費の 半分以上が空調に 使われています。

ヒートポンプ・蓄熱システム導入前

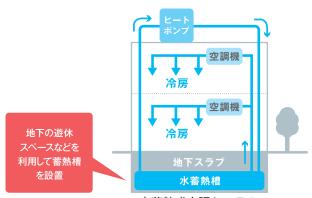


導入後(昼間、冷房に必要となる冷熱の半分を蓄熱でまかなった場合)

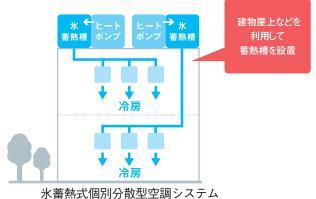


ヒートポンプ・蓄熱システムのしくみ

- ヒートポンプ・蓄熱システムは、夜間に水や氷に熱を蓄え、昼間の空調に活用するシステムです。
- 氷蓄熱は水蓄熱に比べて約7倍の蓄熱量があるため、蓄熱槽がコンパクトになり屋上などにも設置することができます。



水蓄熱式空調システム



ヒートポンプ・蓄熱システム導入のメリット

省工ネ性·環境性

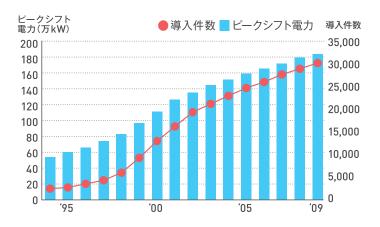
- ヒートポンプは熱を移動させることで空調や給湯を行う技術であり、投入エネルギーの3~6倍の熱エネルギーを生み出すことができます。
- 蓄熱槽を活用することで、空調負荷の変動に影響されず、 効率が良い定格運転 (一定の運転) が可能となります。
- 夜間の涼しい外気を利用して冷熱をつくるため、ヒートポンプの効率をさらに高くできます (外気温 25℃稼働時では35℃稼働時に比べてヒートポンプの効率は約2割向上します)。

経済性

- 熱源設備容量を小さくできるので、契約電力削減により基本料金が抑えられます。
- 電気料金メニューの活用により、夜間の割安な料金を利用できます。
- ※ 詳しい電気料金メニューについては、各電力会社に お問い合わせください。

普及状況およびピーク電力抑制効果

- 全国で約30,000件の導入実績があり、蓄熱槽の 総容量は東京ドーム約2杯分にもなります。
- ピークシフト電力は約180万kWに達しており、これは40万kWの火力発電所4基分以上に相当するピーク電力削減効果を発揮しています。



ヒートポンプ・蓄熱システムのさらなる活用に向けて

導入していない場合

蓄熱槽の設置場所を工夫することで、蓄熱システムを導入 することができます。

- 地下の遊休スペースを蓄熱槽に改造
- 屋上に氷蓄熱槽を設置 (屋上の耐荷重の確認が必要)
- 機械室内熱源機を屋上に移設し、機械室に氷蓄熱槽を設置
- 駐車場スペースの一部を利用して氷蓄熱槽を設置 など

すでに導入している場合

運用を変更することで、蓄熱量が増大し昼間のピーク電力 削減量を増やせます。

- 水蓄熱槽の蓄熱温度を低温化
- ■空調機での利用温度差を拡大
- 水蓄熱槽に潜熱蓄熱材を投入 など

※導入事例や運用改善事例などは当センターホームページ(http://www.hptcj.or.jp)に掲載しております。 また、ホームページ上では当センター発刊の蓄熱マニュアルもご案内しております。

けました。 日本は極めて大きな被害を受 東北地方太平洋沖地震によ

思います。 空気の熱を利用する高効率ヒー テンシャ 課題である温暖化対策の点から 段進んだ省エネルギー社会を構 ことから、 災した原子力発電所が停止した が逼迫している状況に加え、 意を表し、 敬称略):被災された皆さま方に エネルギーである太陽が暖めた も意義深いことです。 築することは、 エネルギーに努力してきた日 が 石 るよう願っています。 心からお見舞い申し上げるとと 西岡秀三特別客員研究員 (をすることが有効な対策だと ポンプを導入して、 築物の省エネルギーは最もポ ギーだと考えており、 対策で最も重要なのは省エネ 震災復興のために、 必要となりました。 本全体での省エネルギー徹底 燃料使 関係者各位のご努力に敬 この分野では、 ルが大きいと考えてい 用量増加が想定され、 1日も早く復興でき 電力供給のための化 世界全体の重要 空調・ 今まで省 再生可能 さらに 電力供 私は温暖 住宅・ 议 被

爭来展

独立行政法人国立環境研究所 特別客員研究員

系三氏

西岡 (独)国立環境研究所特別客員研究員 (財)地球環境戦略研究機関研究顧問

暖

吸加の行子・影音計画・列心以来明元に促争。2004年~ 2008年、環境省地球環境研究計画「2050年日本低炭素社 会シナリオ研究」リーダー。2009年~2010年、環境省「地 球温暖化対策に係る中長期ロードマップ」全体検討会座長。 2010年、中央環境審議会地球環境部会中長期ロードマップ 小委員会委員長。

地



量 を 80

95%削減するための経済 2050年にCO。 "排出量25%削減は可

排

能 出

効率が高い2020年目標として

現状の20%削減を25%に引

2020年省エネ目標を達成すれ

C

公表しました。これは、

欧州の

素経済ロードマップ2050」 員会でも2011年3月に

を

「低炭

ますが

海外に目を向けると、

西岡秀三(にしおか・しゅうぞう) 東京大学大学院数物系研究科博士課程修了、工学博士。 専門は環境システム学、環境政策学、地球環境学。主に温 暖化の科学・影響評価・対応政策研究に従事。2004年~

世 本の中 Ŏ₂排 期 口 出 F 量 マップと 削減への 取 り組 み

でおられますね 線で地球温暖化問題に取り 西岡先生は、 長い 間 組ん

では、 きな課題です。 温暖化対策に係る中長期ロ 会中長期口 めた中央環境審議会地球環境部 体で取り組まなければならない大 西岡:地球温暖化の防止は世界全 2 0 1 0 年 12 ードマップ小委員会 私が委員長を務 月に 地 球 K

うな意欲的なロードマッ めた指針となるものです。 策やコスト・ するために、 減という日本の中長期目標を達成 25%削減、 マップ」を取りまとめました。こ !企業の活動が少しでも低炭素に は、 国の方向性を示すことで、 2020年にС02排出 2050年には8%削 経済効果などをまと 実施すべき対策・施 プによ このよ 民

> 業の育成強化など、地球温暖化防 排出量削減目標設定や環境技術産 止への取り組み強化をすすめて において、GDP当たりのCO 3月に決定した第12次5カ年計 例えば中国は、 2011年

ると思います。 ドマップを策定し、 全体での温暖化対策推進につなが 着実にすすめていくことが、世界 しながら、 各国 .が温暖化対策の中長期ロー さまざまな取り組みを 世界中で議論

向くことを期待しています。 あらゆる人たちが 球温暖化に関わることが必要 欧州委 ま 対策において重要と言われてい ヒートポンプ技術は温暖化

あります。 とはないと感じています。 ていますが、 地球温暖化に関係した活動を続け むことが必要です。 のではなく、 らのトップダウンで、やらされる、 設備関係者の努力だけでは限界が 率ヒートポンプを普及させるには て非常に意識が高いですね。 る技術者は低炭素社会実現に対し 西岡:日本のヒートポンプに関す んなにやりがいがあって面白 組みの輪を広げることが重要で 低炭素社会実現には、 空調・給湯分野に幅広く高効 低炭素社会実現の意識や取 周囲の人を上手く巻き 困難だからこそ、 皆が能動的に取り組 私は、 長い間 政府か しか

2009年末のCOP15以降はア

き上げるべきと分析しています

ジア各国も、

地球温暖化対策に積

極的な姿勢を見せるようになりま

策活動を、 り組んでいきましょう。 立つように使おう、 じ金を使うのなら、 らないことなら挑戦を楽しむ、 然ですし、どうせやらなければ 低炭素社会になることはもう必 やりが いのある地球温暖化対 緒に楽しみながら取 ということで 将来世代に役 同 な

•

•

夏期の電力需要抑制に貢献

14年目を迎える「蓄熱月間」はピーク電力の削減に 貢献する「ヒートポンプ 蓄熱システム」がテ

られる、ヒートポンプ・蓄熱シス リティの確保などに有効と考え て、さまざまな活動を展開して テムの普及に向けたナショナルム 球温暖化問題やエネルギーセキュ ーブメントの活発化」を目的とし

/月を「蓄熱月間」と提唱し、「地

エネルギー需要が本格化する

当センターでは、

平成10年よ

手段で、省エネルギー性・環境保 よる夏の電力需要抑制に有効な 熱システム」について、 さまざまな テム」』をテーマに、震災の影響に 全性にも優れた「ヒートポンプ・蓄 頁献する「ヒートポンプ・蓄熱シス 月間」では、『ピーク電力の削減に ヒートポンプ・蓄熱システムの 14年目を迎える今年の「蓄熱

ミナーを開催します。 施設管理者などを対象としたセ の贈呈、空調設備の設計者、施 いた企業・団体様への感謝状(盾) 蓄熱システムの普及に貢献いただ 啓発活動をはじめ、ヒートポンプ ターホームページを活用した普及 すく説明したリーフレットや当セン 運転・管理者、オーナー

とさせていただきました。 リューション&蓄熱フェア」は中止 した「蓄熱のつどい」「エネルギーソ 昨年まで開催をしておりま 震災による影響を考慮

-性・環境保全性などをわかりや

蓄熱月

1. ヒートポンプ・蓄熱システム の普及に貢献いただいた62の 企業・団体様へ感謝状(盾)を

2. 「電力負荷平準化・省エ ネ社会実現に向けたヒートポン プ・蓄熱システム普及セミナー」

低炭素社会の実現に向けた呼びかけ

今年で35回目を迎える 「ENEX2011/Smart Energy Japan 2011」へ出展



した。 Japan 2011] へ出展いたしま ENEX2011 \Smart Energy ムの理解促進を目的として、 ヒートポンプ・蓄熱システ

プ原理模型や紹介映像、最新情

日間にわたり開催されました。 2011年2月8日~10日の3 テーマに、東京ビッグサイトで 炭素フロンティアを目指して」を 当センターでは、ヒートポン 35回を数える同展示会は、

果を残すことができました。 運んでいただき、 ることを訴求しました。 日本が世界をリードする技術で に向けて非常に有効な手段であ ムの導入が、低炭素社会の実現 あるヒートポンプ・蓄熱システ トなどを展示し、 会期中は多くの来場者に足を 想定以上の結 来場者に、

報を掲載したパネルやパンフレ

日本の省エネ・新エネ技術を世界にアピール

中東最大のスケールで実施された [World Future Energy Summit 2011]



地球温暖化防止に役立つ高効率 ビジネス推進協議会と協力し、 ターおよび世界省エネルギー等

した。 りました。 された中東で最大の展示会とな ギー利用技術がクローズアップ パネルといった再生可能エネル Future Energy Summit 2011 ビ国際展示場において「World 首長国連邦(UAE) のアブダ 17日~20日の4日間、 普及を目的に2011年1月 参加し、ヒートポンプ、太陽光 ストなど約2万6000名が 府関係者、NGO、ジャーナリ (WFES2011)」が開催されま 当センターは、中東協力セン 世界137カ国から政 アラブ

0 きい」といった意見をいただき ヒートポンプ技術への期待は大 ネルギーの導入は必須。日本の 認識するとともに、 参加者からは「資源の有限性を けなどを紹介しました。中東の 有効性や近年の高効率化をはじ の講演も行い、ヒートポンプの 内で同時開催の技術セミナーで ギー利用技術としての位置づ ²排出量削減、 ヒートポンプ導入によるC 再生可能エネ 再生可能工

が行われました。 れた省エネ・新エネ技術の紹介 した。日本の各企業からも、 とプレゼンテーションを行いま

また、

ネルギー・新エネルギー技術の

再生可能エネルギー、

ヒートポンプ技術のパネル紹介 当センターは、



平成23年度 業務用ヒートポンプ 給湯システム設計支援セミナーを全国主要都市

現在予定中のセミナー一覧

地域	開催日時		開催地
北海道	9月22日(木)	13:30 ~ 17:00	札幌
中部	8月26日(金)	13:30 ~ 17:00	名古屋
北陸	7月8日(金)	13:30 ~ 17:00	福井
関西	11月22日(火)	13:30 ~ 17:00	大阪
中国	12月16日(金)	13:30 ~ 17:00	広島
四国	10月7日(金)	13:30 ~ 17:00	徳島
九州	9月9日(金)	13:30 ~ 17:00	福岡
沖縄	7月29日(金)	13:30 ~ 17:00	那覇

問い合わせ先: 財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター 蓄熱技術部

TEL: 03-5643-2403 FAX: 03-5641-4501

年度は、 深化させ、 分野においても、省エネ・経済 題となっている中、 なご好評をいただきました。今 修会においては、 ンプ給湯普及促進セミナー、 テムの導入が進んでいます。 性に優れたヒートポンプ給湯シス 人の方々に受講いただき、大変 こうした中、昨年度全国主要 市で開催した業務用ヒートポ セミナーの内容をより 従来のヒートポンプ

給湯システムの設計手法に加 省エネ社会の実現が喫緊の課 計約1450 業務用給湯 研 ます。 います。

いただきますよう、ご案内申し てご紹介いただき、皆様に理解 湯システムの設計手法を織り込 を深めていただきたいと考えてい 給湯システムの導入事例につい 一各社から業務用ヒートポンプ 第一線の設備技術者が解説を行 プ給湯システム設計ガイドブック んだ最新の「業務用ヒートポン (2011年改訂版)」について、 ボイラーとのハイブリッド給 この機会に、 また、給湯機器メーカ ぜひご参加

ヒートポンプに対する疑問を丁寧に解説

大人から子どもまで楽しみながら理解できる 「みんななっとく! ヒートポンプのふしぎ」 を発行

を表の語である。 は一下式シブルがします。

は部屋の外の冷たい空気の熱を いキュート」など、さまざまな ていただけるように、かわいら でいただけるように、かわいら が、「どうして、寒しみ がら理解し が、ビートポ がえば、「どうして、寒い冬 を解説します。

使って暖房ができるの?」「そもそもヒートポンプってどんなもそもヒートポンプに関するを丁寧に説明していくことで、大人から子どもまで、ヒートポンプはどんなしくみのものなのかということを理解していただけます。ヒートポンプに関する初級教材・PRツールとして、ぜひご活用ください。当センターのホームページでも公開していますので、ぜひアクセスしていますので、ぜひアください。

ていただくことを目的に、

パン

プのしくみを広く皆様に理解し

当センターでは、ヒートポン

フレット「みんななっとく!

ヒートポンプのふしぎ」を発行

しました。

ドガンプログラ

「身近なところにあるヒートポンプ」「ヒートポンプは省エネルギー」「モートポンプのとくみ」「暖房・冷房時のヒートポンプのしくみ」「ヒートポンプのキホンとなる熱の性質」



ホームページアドレス

http://www.hptcj.or.jp/hp_ts/pamphlet/index.html

····· INFORMATION from HPTCJ

ヒートポンプ・蓄熱システムに関するデータを掲載

ハンドブックサイズの冊子 「ヒートポンプ・蓄熱システム データブック2011」を制作

問い合わせ先: 財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター



本書は、ヒートポンプ・蓄熱を一本書は、ヒートポンプ・蓄熱を引きている。

たしました。 データブック2011」を制作いデータブック2011」を制作い「ヒートポンプ・蓄熱システムこのたび、当センターでは、



7月は蓄熱月間

後援:経済産業省/警察庁/総務省/法務省/外務省/文部科学省/厚生労働省/農林水産省/国土交通省/環境省/防衛省/独立行政法人 国立環境研究所/独立行政法人 産業技術総合研究所/独立行政法人 新エネルギー・産業技術総合開発機構



グッと快適、もっとエコ。

財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター 〒103-0014 東京都中央区日本橋蛎殻町1丁目 28番5号ヒューリック蛎殻町ビル6階 http://www.hptcj.or.

「蓄熱月間」リーフレット



〒103-0014 東京都中央区日本橋蛎殻町1丁目28番5号 ヒューリック蛎殻町ビル6階 TEL. (03) 5643-2402 FAX. (03) 5641-4501

HPTCJ ホームページアドレス http://www.hptcj.or.jp

(財)ヒートポンプ・蓄熱センターは、 経済産業省所管の公益法人で 「ヒートポンプ」と「蓄熱」のナショ ナルセンターとしてヒートポンプ・ 蓄熱システムの普及促進と技術 向上に向けた事業を積極的に展 開している団体です。