「蓄える」という視点で、 エネルギーの明日を考える

ヒートポンプ・蓄熱システムは、

電力需要の少ない夜間に水や氷などに熱を蓄え、

昼間の空調などに使うシステム。

ピーク電力(昼間最大電力)の削減と省エネルギー、

CO2排出量削減を同時に達成出来るシステムです。



〒103-0014 東京都中央区日本橋蛎殻町1丁目28番5号 ヒューリック蛎殻町ビル6階 TEL.03-5643-2402 FAX.03-5641-4501 (財ヒートポンプ・蓄熱センターは、経済産業省所管の公益法人で 「ヒートポンプ」と「蓄熱」のナショナルセンターとして ヒートポンプ・蓄熱システムの普及促進と技術向上に向けた 事業を積極的に展開している団体です。

ホームページアドレス http://www.hptcj.or.jp





ヒートポンプ・蓄熱センター理事長 三菱総合研究所理事長 東京大学総長顧問

小宮山 宏

課題解決先進国の実現

昼間電力削減と省エネ・省CO₂を 同時に達成できるヒートポンプ・蓄熱システム

現在、私達は東日本大震災の影響による、電力需給逼迫への対応を早急に展開する必要があります。一方、中長期的な視点では、エネルギーセキュリティの確保や地球温暖化対策が重要であることに変わりありません。これらの重要かつ困難な課題を克服するには、今までよりもさらに踏み込んだ省エネルギーの徹底が不可欠です。私は日本が持つ先端技術の向上・普及拡大により、これらの課題を克服できると考えています。また、新興国でも経済成長によるエネルギー需要拡大により、同様の課題を抱えています。まず、日本がこれらの課題を克服した社会へと復興し、これらの技術を課題解決先進国として海外展開することこそが、日本が求められている国際貢献だと考えています。

ヒートポンプ・蓄熱システムは、昼間電力の削減と、省エネ・省CO2を両立できる 高効率システムです。夜間電力の活用により、経済性も優れていることから、事務 所建物や商業施設、病院、工場など多くの建物に導入されており、国内導入件数 は3万件を超えています。これらの、昼間最大電力の削減効果は約190万kWに 達しており、一般家庭の約48万件分*の削減効果を発揮しています。今後もさら に、ヒートポンプ・蓄熱システムの技術向上と普及拡大が進展し、当面の需給逼迫 対応と将来の課題解決先進国実現に貢献することを期待しております。

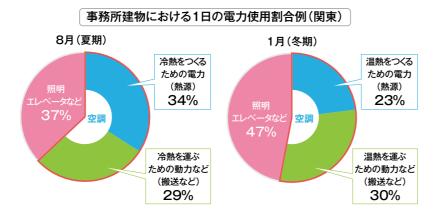
**標準家庭の契約電力を4kW(40A)をして算定

、昼間電力削減に貢献する (♯ ヒートポンプ・蓄熱システム

夜間に熱を蓄えることで昼間最大電力を約2割削減可能 一空調への導入件数は約3万件(全国)、削減量は約190万kW(2010年度末推計)—

昼間電力は空調で削減

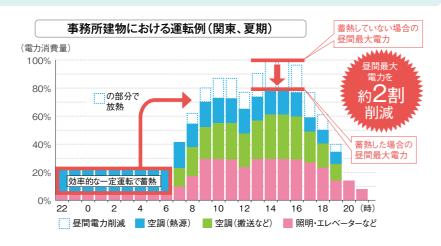
- ■事務所建物などでは、照明やエ レベータなどより空調に多くの 電力が消費されます。
- ■空調は事務所建物の電力消費 の半分以上を占めており、夏 や冬の昼間時間帯における電 力増の主要因となっています。



※計測事例の一つであり、割合は建物の使用状況により異なります。

昼間最大電力を約2割削減可能

■空調にヒートポンプ・蓄熱シス テムを導入することで、昼間の 空調に必要な冷熱の半分を蓄 熱でまかなった場合、昼間最大 電力を約2割削減することが 可能です。

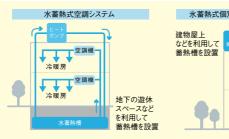


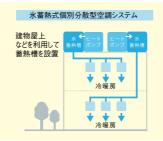
ヒートポンプ・蓄熱システムで昼間電力削減と省エネ・省CO2を同時達成

- ・ヒートポンプは蓄熱と組み合わせることで、常に変化する空調負荷に影響されずに効率的な一定運転ができます。
- ・冷房時は夜間の涼しい外気を利用して冷熱をつくるため、ヒートポンプの効率がさらに向上します。
- ・非常災害時には、蓄熱槽の水を生活用水や消防用水として活用可能です。
- ・設置場所を工夫することで、建物新築時だけでなくリニューアル時にも導入可能です。

ヒートポンプ・蓄熱システムとは

- ●ヒートポンプは、空気などが持つ熱を利用して空調や給 湯を行う省エネ技術で、投入エネルギーの3~6倍の熱 エネルギーを得ることができます。
- ●ヒートポンプ・蓄熱システムは、冷房時は蓄熱槽の中にあ る水や氷に冷熱を、暖房時は水に温熱を夜間に蓄え、昼 間の空調に活用するシステムです。氷蓄熱は水蓄熱に比 べてより多くの冷熱を蓄えることができるため、蓄熱槽 がコンパクトになり屋上などにも設置できます。





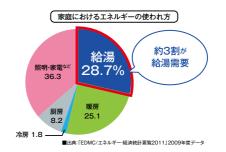
ヒートポンプ・蓄熱システム トピックス

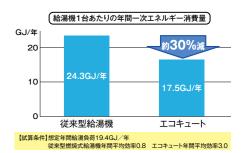
エコキュート累計出荷台数300万台突破

エコキュートは再生可能エネルギーである「空気の熱」を利用して家中の お湯をまかなう、省エネで環境にやさしいヒートポンプ給湯機です。

家庭の省エネ・省CO2は給湯から

- ・家庭の消費エネルギーのうち給 湯は最も多い約3割を占めてい
- ・エコキュートは高い省エネ性と 環境性により、給湯のエネルギー 消費量を約30%削減できます。





節電が必要な時間帯に影響しません

- ・エコキュートは電力需要が少ないで間に1日に必 要なお湯をつくるため、節電が必要な時間帯の電 力需要に影響しません*。
- ※運転モードやお湯の使い方により、昼間も運転する場合があります。

(電力消費量 Tコキュートがお湯をつくる時間帯 エコキュートに この時間帯に 電力需要が多い時間帯 お湯をつくります 電力の総需要 (イメージ)

大きな省エネ効果

- ・エコキュートは2001年に日本で初 めて製品化され、2011年8月末に 国内累積出荷台数が300万台を 突破しました。
- ・エコキュート300万台導入による 省エネ効果は原油換算で年間約 63万kQもの削減量となり、ドラム 缶で約315万本分に相当します。

エコキュートとは

- ●エコキュートはヒートポンプ技術を利用した自然冷 媒CO2ヒートポンプ式給湯機です。
- 空気の熱を利用して投入エネルギーの3倍の熱エネ ルギーを得ることができるので、とても省エネです。 夜間の電力を活用するため、経済性も優れてい
- ●エコキュートのタンクに貯めたお湯は、非常災害時
- には生活用水としても利用可能です。
- 寒冷地仕様のエコキュートは外気温-25℃でも給湯 ができるため、北海道などでも導入されています。 給湯需要が多い飲食店やホテル、病院などには大容
- 量の業務用エコキュートが導入されています。 ヒートポンプが利用する空気の熱は太陽光や風力等 と同じく、欧州では再生可能エネルギーと定義して います。



得ることができます

アジア初のヒートポンプ・蓄熱技術の多国間ネットワーク

「アジア・ヒートポンプ・蓄熱技術ネットワーク」を設立

アジア・ヒートポンプ・蓄熱技術 ネットワーク調印式

アジア地域では、急速な経済成長により慢性的な 昼間時間帯の電力供給力不足に悩まされています。 この問題を解決するためには、需要側の昼間最大電 力削減や省エネが重要になります。この様な状況を 踏まえ、今年の10月にアジア5カ国で「アジア・ヒート ポンプ・蓄熱技術ネットワーク|を設立し、ヒートポン プ・蓄熱技術の普及によるエネルギー問題解決に向 けた取り組みを共同で行うことで合意しました。同様 の組織はヨーロッパでは発足しておりますが、アジア では初の組織となります。

への参加組織

「アジア・ヒートポンプ・」中国:中国建築科学研究院、インド:エネルギー資源研究所(TERI)、韓 **蓄熱技術ネットワーク** 国:韓国産業技術試験院、ベトナム:ハノイ先端科学技術大学院、日本: ヒートポンプ・蓄熱センター

IEA(国際エネルギー機関)も ヒートポンプ・蓄熱システムの 普及に期待



IEAでは、技術ロードマ ップ(2011年7月発行) において、2050年まで のCO2削減目標達成の ために、冷暖房・給湯シス テムの半数に蓄熱システ ム導入が必要と明記して います。

技術ロードマップの内容をわかり やすく解説したパンフレットを当セ ンターより発行しております。

04 | COOL&HOT No.41 No.41 COOL&HOT | 05

ヒートポンプ・蓄熱システムの普及拡大に貢献された 62の企業・団体へ感謝状を贈呈

14年目を迎える今年の「蓄熱月間」では、電力負荷平準化による昼間電力削減や省エネ・省CO2効果が高い ヒートポンプ・蓄熱システムの普及拡大に貢献された企業・団体へ感謝状を贈呈いたしました。

03 挨 拶

財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター 理事長 小宮山 宏

04 「昼間電力削減に貢献する ヒートポンプ・蓄熱システム

育てる

蓄熱およびヒートポンプシステムを先進的に採用し、

10 省エネルギー・省CO2化に寄与

株式会社 岩見田·設計

蓄熱システムの豊富な施工実績と環境性を追求した

11 大規模プロジェクトへの展開 新菱冷熱工業 株式会社

安全性と環境性、経済性を重視し、導入後の効果検証により

12 数多くの設計に蓄熱システムを採用

中日設計 株式会社

病院施設への蓄熱システムの導入を推進し、

13 普及拡大に貢献

株式会社 東畑建築設計事務所

安全で快適な福祉施設・病院づくりに向け、

14 積極的にオール電化と蓄熱システムを提案 株式会社 中央設計

拡める

寒冷地分譲マンションでのエコキュートおよび

16 ヒートポンプ空調機のシリーズ化採用

株式会社 じょうてつ

老人保健施設におけるヒートポンプによる

17 床暖房・空調システムの先進的採用

社会福祉法人 緑陽会

人と環境にやさしいまちづくりを目指し、

18 公共施設に継続的に蓄熱システムを採用

秋田県能代市

寒冷地における福祉施設への給湯リニューアルにおいて、 ヒートポンプ給湯機を採用

19 社会福祉法人 恵寿福祉会 介護老人保健施設「青森ナーシングライフ」

地球環境に配慮したマンションに対して、

20 エコキュートを継続して採用

住友不動産株式会社

老人福祉施設に環境性・経済性に優れた

21 蓄熱システムの導入

社会福祉法人 中東福祉会

入居者もスタッフも快適に過ごせる安心な環境を実現

22 社会福祉法人 登米福祉会

庁舎に環境・省エネルギーに配慮した

23 高効率ヒートポンプと蓄熱システムの導入

福島県福島市

人と環境にやさしい庁舎を目指し、

24 蓄熱システムを採用

宮城県大和町

地球環境に配慮し、総戸数244戸の

2.5 タワーマンションの全戸にエコキュートを採用

森トラスト 株式会社

市の地球温暖化対策実行計画に基づき、

26 エコ・アイス、エコキュートを積極採用

山形県米沢市

環境に配慮しエコキュートを全戸に導入。

タワーマンションの床暖房にヒートポンプ式を採用

株式会社 一条工務店 株式会社 大京

> 環境に配慮し、給湯設備にCO2を大幅に削減可能な エコキュートを全戸623戸に採用

28 三交不動産 株式会社 株式会社 長谷エコーポレーション 住友林業 株式会社

生産工場への温熱供給に高効率エコキュートを導入し、

29 省エネルギー、省CO2を実現 東海ゴム工業 株式会社

大規模地域熱供給施設をはじめ

30 多種・多様な用途の建築物への蓄熱システムの採用 株式会社 日建設計

「エコストア | をコンセプトに、

31 蓄熱システム等の環境に配慮した技術や仕組を採用 イオンリテール 株式会社

将来全建物で再生可能エネルギーを

32 100%使用することを目指し、蓄熱システムを採用

イケア・ジャパン 株式会社

蓄熱システムをはじめとした最適システムの採用で

33 効率的なエネルギー使用を実現

関西医科大学 香里病院

氷蓄熱システムをはじめ、

24 高効率ヒートポンプの採用により、省CO₂に大きく貢献した 国立大学法人 京都大学

エコキュートを採用した

35 環境配慮型オール電化マンションの普及拡大

近鉄不動産 株式会社

蓄熱システムを核とした高効率設備の導入で

36 快適な医療環境と省エネルギー・省コストを実現

医療法人康生会 平成記念病院

病院の建て替えにおける環境・省エネルギー・非常時対策に 配慮した蓄熱システムの導入

社会福祉法人恩賜財団済生会大阪府済生会 野江病院

エコキュート、エコ・アイス、電化厨房の採用で、

38 快適な作業環境とコスト削減を実現

兵庫県佐用町

エコ・アイスで国宝を守る徹底した温湿度管理と

39 省エネ・省コスト・省CO₂を実現 宗教法人 東大寺

蓄熱システムや自然エネルギーシステムを採用し

関西をリードする新しい「まち」を創出

西日本旅客鉄道 株式会社 大阪ターミナルビル 株式会社

エコキュートの採用をはじめ、エアコンを標準採用するなど、

41 省CO2に大きく貢献

野村不動産 株式会社

環境に配慮し、温浴施設に業務用エコキュートを導入

蹊成クリエイト 株式会社

「環境にやさしい病院」を実現するため、

43 ESCO事業により、蓄熱システムを導入

国立大学法人 富山大学

低炭素社会実現に向け、文化会館、小学校などに

44 蓄熱システムを積極的に採用

野々市市

永住にふさわしい住空間と地球環境を調和させた

45 次世代型オール電化マンション

株式会社 エストラスト

エコキュートの積極的かつ継続的な販売促進活動と

46 自社店舗へのヒートポンプ・蓄熱システムの導入 株式会社 エディオン

環境に配慮した高効率ヒートポンプと蓄熱システムの導入

47 周防大島町公営企業局 (周防大島町立大島病院)

品質向上・省エネルギーを目指し、

48 生産プロセスに水熱源エコキュートを導入

田村製麺 有限会社

エコキュートを採用した

49 次世代エコマンションの普及拡大

株式会社トータテ

給食施設、教育施設などに

50 積極的に蓄熱システムを導入 北栄町

店舗の給湯に

51 蓄熱式給湯システムを導入 株式会社 マルナカ

沖縄県内で

52 蓄熱式空調システムの普及拡大に貢献 有限会社 Cai設備

活かす

環境への配慮として市営斎場の新築に 蓄熱システムを採用する等、公共建築に数多く導入

桑名市 株式会社 松田平田設計 蓄熱システムや国内クレジット制度の活用など

Contents

55 先導的な取り組みで大幅な省CO2を達成

医療法人寿楽会 大野記念病院 高効率空気熱源ヒートポンプチラーと

56 蓄熱槽の有効活用で、省エネと省CO2に貢献

学校法人塚本学院 大阪芸術大学

特別感謝状

寒冷地に適した地中熱ヒートポンプによる

58 空調・床暖房・ロードヒーティングの採用 帯広信用金庫

地球温暖化防止対策の積極的な取り組みとして

59 高効率空調機等を導入 季の郷 湯ら里

2 0 1 1

施設園芸用ヒートポンプ導入で、

60 省コスト・省CO2・高品質花き栽培

宮城野バラ工房 梶農園

高効率空冷ヒートポンプチラーと

61 高効率排熱回収ヒートポンプの導入でCO2を削減

株式会社 アスピカ 製造工程への省エネルギー化・省コスト化を実現可能とした

62 ヒートポンプを開発導入

アイシン・エイ・ダブリュ 株式会社 蒲郡工場

地球温暖化防止対策の積極的な取り組みとして

63 冷温同時ヒートポンプを導入

中部シマダヤ 株式会社

高効率ヒートポンプの採用で、工場室温を一定化。

64 高精度加工と大幅な省エネルギーを実現

株式会社 森精機製作所 伊賀事業所

二酸化炭素(CO2)排出量削減の積極的な取り組みとして

65 高効率空調機等を導入 ユニー 株式会社

CO2削減という重要課題を解決するため、

66 空調熱源の高効率化を推進

アイシン・エィ・ダブリュ工業 株式会社

地球温暖化防止対策の積極的な取組みとして 67 高効率空調機を導入

財団法人 倉敷中央病院

地球温暖化防止対策の積極的な取り組みとして

68 高効率空調機等を導入

社会福祉法人 かがわ総合リハビリテーション事業団

[敬称略]

08 アイコン解説

69 育てる/拡める/活かす システム一覧

70 特別感謝状 部門一覧

No.41 COOL&HOT | 07

アイカコン解説



●エコ・アイス

エコ・アイス(セントラル)

大規模な建物に向いており、現場形態や負荷に応じて独自に熱源機、蓄熱槽、制御装置を選定、構築 する。水蓄熱槽に比べて、槽容積の縮小が可能。

エコ・アイス(個別分散)

ビル用マルチエアコンと氷蓄熱槽をユニット化した氷蓄熱式空調システム。室内機を自由に組み合わ せ、フロア、エリアごとの個別空間に対応でき、中小ビルから工場、大型ビルまで設置が可能。

エコ・アイスmini

5~7馬力相当で、50~200㎡の店舗や事務所などに適した氷蓄熱式空調システム。蓄熱槽がコンパ クトで設置場所をとらないため、コンパクトな設計が可能。



●水蓄熱

水蓄熱式空調システム。主に、地下の空間を水蓄熱槽として利用、冷房時は冷水、暖房時には湯で蓄 熱する。蓄熱槽の水は消防用水、災害時の用水にも利用が可能。



●潜熱蓄熱

物質の融解・凝固の相変化にともなう潜熱を利用して蓄熱を行う空調システム。容積当たりの蓄熱量 が大きく、一定温度の熱が取り出せるのが特徴。



●躯体蓄熱

コンクリートスラブや梁など、建物の躯体を蓄熱体として利用する空調システム。夜間電力で躯体に 冷温熱を蓄え、その熱を昼間の空調に利用する。



●床暖房

夜間電力を利用して床に設置された蓄熱材や床材に熱を蓄え、日中にその熱を利用して暖房を行う。



●蓄熱式暖房器

夜間電力を利用して蓄熱体(蓄熱レンガ)に熱を蓄え、昼間に放熱して暖房を行う。



●ショーケース

スーパーマーケットやショッピングセンターにおいて、閉店後や人の少ない夜間に、蓄熱槽に氷を作 り、昼間のショーケースの冷却に利用する。



●生産プロセス

生産プロセスで利用される加熱・冷却システムで、食品の加熱や急速冷却などで利用される。



●ヒートポンプ給湯

エコキュートなどのヒートポンプを利用した給湯システム。従来型の給湯機と比べてCO₂排出量を大 幅に抑えられる。



●温水器

夜間電力を利用して貯湯する大型電気温水器や温水器。



■蓄熱式蒸気発生器

蒸気式厨房機器を使用する給食施設など向けに開発されたもので、夜間電力により蓄熱槽に熱を蓄 え、調理時に蓄熱槽を通る配管に給水して過熱蒸気を発生させる。この蒸気を利用し、実際に厨房機 器用で使う飽和蒸気を発生させ機器に供給する。

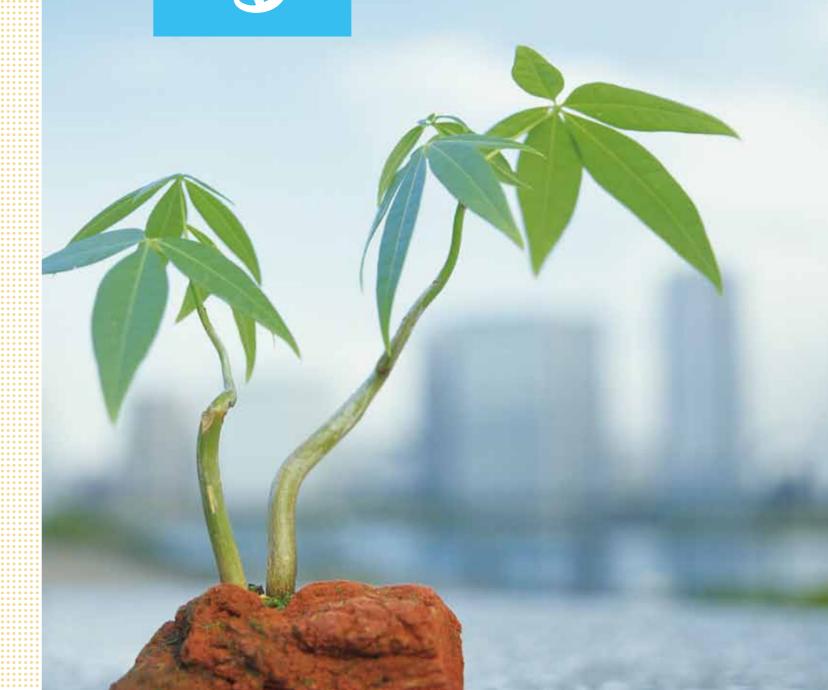


●開発

蓄熱式空調システム、エコキュート、高効率ヒートポンプなどの空調・給湯機器システムの技術開発。

蓄熱システムをはじめ、 蓄電池、高効率ヒートポンプなどに関する 研究・開発・設計・運転改良・普及啓発などへの 先駆的な取り組みを通じ、 蓄熱ソリューションという観点から 先進的なシステム・技術を育み、

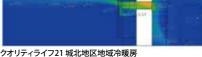
その普及にご貢献いただきました、 のべ5企業の皆さまです。



一個日 知 放熟

ーボ冷凍機





蓄熱槽流体シミュレーション

.

名古屋市立西部医療センタ

中部国際空港島地区地域冷暖房 2004年 温度成層型蓄熱槽 4 800㎡+900㎡

名駅東地区地域冷暖房 2006年

クオリティライフ21城北地区地域冷暖房 2011年

多槽連結完全混合型蓄熱槽 3,870㎡

株式会社岩見田·設計

札幌市中央区

蓄熱およびヒートポンプシステムを先進的に採用し、省エネルギー・省CO₂化に寄与



寒冷地でヒートポンプを積極導入、 省エネルギーと省コストで高い成果

株式会社岩見田・設計は、1951年の 創設以来、建築の企画・設計・監理を 手掛けて今年で60年。この間、数多く のまちづくりと建築設計に携わり、創設 時からの基本理念である顧客本位の 立場を貫くとともに常に未来を見極め た品質を提供して、お客さまからの信 頼を獲得し続けている。

継続的な品質向上と顧客満足度向 上を図るため、2000年には品質システ ムの国際規格ISO-9001を取得し、同 社の保有するノウハウをプロジェクトに 結集する体制も整えた。今日のまちづく りや施設づくりでは、「自然と人の調和 | 「より良い環境の創造」とともに文化 性・安全性・機能性・経済性などを満足 させなければならない。岩見田・設計で はこのことを重視し、企画・設計の提案 にあたりトータルな視点から、より良い 社会環境にあった高品質の作品を提 案している。

技術進歩により、 居住空間にもヒートポンプが有効

そうした中、近年特に力を注いでい るのが、ヒートポンプによる環境重視設

計。これまでも電力負荷平準化による エネルギーコストの削減には配慮して きたが、寒冷地におけるヒートポンプ技 術の進化に応じて、消費エネルギー自 体が大きく削減できるヒートポンプの存 在感が高まっている。

同社では「ヒートポンプ自体が省エネ ルギーなのはわかっていたが、近年の メーカー各社の技術開発により、特に 暖房時の吹出し温度や霜取りの制御 が改善され、居住空間にも電動ヒート ポンプエアコンが使えるようになったこ とが大きい」と語る。

躯体蓄熱による負荷平準化で、 暖房エネルギーを削減

一昨年度竣工した仁恵会中野記念 病院(北海道芦別市)では、躯体蓄熱 による大規模な負荷平準化を行い、暖 房エネルギーコストを大幅に削減させ たが、来年度竣工予定の老人福祉施 設(大友恵愛園、北海道札幌市)では 電動ヒートポンプエアコンを全館に採用 し、省エネルギーと省コストの両面で高 い成果を期待している。



医療法人仁恵会 中野記念病院

- ・所在地:北海道芦別市旭町48 ·建築設計:㈱岩見田·設計
- •建築施工:大成建設株
- ·延床而積:8 524㎡
- · 竣工:2009年

●蓄熱設備概要

エコ・アイスmini 5馬力相当×1台[ダイキン工業] 蓄埶槽:0.4㎡

顕熱蓄熱式電気床暖房 927.37kW(敷設面積) 7,296.05㎡(北日本電線)

業務用エコキュート 23.6kW×4台[日本イト

大型電気温水器 14,400 &×2台(補助ヒーター 100kW×2個付、業務用エコキュートとペア) [日本

特別養護老人ホーム 大友恵愛園

·所在地:北海道札幌市東区北十七条東5丁目 ·建築設計:株岩見田·設計

·建築施工:戸田·新太平洋特定共同企業体 ·延床面積:13,300㎡ •竣工:2013年

蓄熱設備概要

エコ・アイスmini 5馬力相当×1台〔三菱電機〕 業務用エコキュート 57kW×2台[北海道イトミック] 電気温水器 42,000ℓ(補助ヒーター400kW)〔北 海道イトミック〕

新菱冷熱工業 株式会社

贈呈理由 蓄熱システムの豊富な施工実績と環境性を追求した大規模プロジェクトへの展開





(陽子線がん治療施設

ガス吸収式 冷温水機電力

→퓆

→[=|-

排熱投入型 ガス吸収式 冷温水機

クオリティライフ21 城北地区地域冷暖房システム概略

東京都新宿区

大型の地域冷暖房プラントに 蓄熱システムを導入

新菱冷熱工業株式会社は、1956 (昭和31)年の創立以来、「さわやか な世界をつくる | をモットーに、建築設 備を中心に幅広い分野において活動 している。さらに、空調設備のみならず グループ会社との連携の下、総合設 備業としての体制を確立し、リニューア ル分野、産業分野、エンジニアリング分 野、空調機器販売分野さらには都市基 盤分野などさまざまな領域で積極的な 事業展開を行っている。

流体シミュレーションで効率アップ

同社は、個別建物から地域冷暖房に 至るまで、幅広い領域において蓄熱シ ステムの設計、施工の実績が多く、豊富 な経験と高い技術力を有している。近 年では、「中部国際空港島地区」(愛知 県常滑市)、「名駅東地区」(名古屋市 中村区)、「クオリティライフ21城北 | (名 古屋市北区)など、中部地域を代表す る地域冷暖房プラントの設計および施 工の実績があり、そのそれぞれにおい て大型の蓄熱システムを採用している。

2011年2月に運開した「クオリティラ イフ21城北地区 地域冷暖房の蓄熱 システムは、槽型式に温度成層型と連 結完全混合型の長所を融合した「多 槽連結温度成層型 で、いわゆるもぐり 堰・あふれ堰方式の水蓄熱槽を新設 時から採用した全国でも珍しい地域冷 暖房施設である。このシステムの採用 に至るまでには緻密な流体シミュレー ションを何度も実施し、蓄熱槽効率の 向上を図っている。

蓄熱システムの適用領域拡大

現在プラント施工を実施している「さ さしまライブ24地区」(名古屋市中村 区・中川区)地域冷暖房の蓄熱システ ムでも流体シミュレーションを駆使し、蓄 熱槽効率を追求した過去に例のない 規模の水深3.8m、68槽の「多槽連結 完全混合型蓄熱槽」を採用している。

同社はこのように大規模なプロジェク トにおける高効率な蓄熱システムの導 入を推進し、顧客の信頼と高い評価を 得るとともに、蓄熱システムの適用領域 拡大に大きく貢献している。

主な蓄勢システム導入実績

温度成層型蓄熱槽 3,000㎡

多槽連結温度成層型蓄熱槽 1,900㎡

ささし キライブ24地区地域冷暖屋 2012年予定

中日設計株式会社

名古屋市東区

贈呈理由 安全性と環境性、経済性を重視し、導入後の効果検証により数多くの設計に蓄熱システムを採用



施設特性に応じた 蓄熱システムの導入

中日設計株式会社は1968(昭和43) 年の開設以来、東海地区を中心に多 様な施設の建築設計を幅広く手掛け てきた。「建築および街づくり」の担い 手の一翼として、「お客さまの満足する 高品質な建築」、「地球環境に配慮し た建築」の実現を目指し、付加価値の 高い設計提案や的確な監理を行うとと もに、環境負荷の低減に努めてきた。

特に800件以上の実績を誇る医療 施設の設計においては、「ヘルスケア デザイン |をキーワードに、イメージ・機 能性・アメニティの要素を加味し、オン リーワンのクリニック設計を追求してき た。この同社の得意とする医療福祉施 設分野ではいち早く蓄熱システムの経 済性・環境保全性に注目し、技術を高 め実績を積み上げてきた。

システムの特性を熟知、 精度の向上につなげる

2011年2月に完成した介護老人保 健施設「やまお」の設計に際しては、省 エネルギー、維持管理の簡素化、ラン ニングコスト削減などの観点から、空調 にはエコ・アイス(個別分散)、給湯には 業務用エコキュートを採用し、お客さま の視点に立ったバランスのよいシステム を実現させた。特に給湯設備に関して は、過去の設計経験を活かし、給湯負 荷と熱源機運転のシミュレーションなど により、その特性を熟知したうえで綿密 な検討を行い、設計精度の向上につな げている。

ヒートポンプ・蓄熱システムを 次々と展開

さらにこれまでの採用事例では、施 設開所後の使用エネルギー量を収集 し、設備の効果検証(効果の見える 化)を行うことでお客さま満足度の向上 を図っている。

その他にも、複数の介護老人保健 施設でヒートポンプ・蓄熱システムを 次々と展開するなど、地球環境負荷低 減に貢献している。

中日設計は、豊富な経験と確かな技 術を基に、施設特性や周辺環境に配



慮した設計で顧客から大きな信頼を得 ており、今後も幅広い活躍が期待され ている。

主な蓄熱システム導入実績

介護老人保健施設 やまお 2011年 エコ・アイス(個別分散) 冷房45kW相当×1台 業務用エコキュート 熱源機:40kW×3台 貯湯槽:12㎡×1基

サマリヤの家、サマリヤの里 2011年 業務用ヒートポンプ給湯機 熱源機:2.5kW×1台 貯湯槽:0.56㎡×2基

医療法人豊田山之手会 介護老人保健施設 高岡 2008年 業務用エコキュート 熱源機:31.4kW×3台 貯湯槽:3㎡×3基

医療法人紘寿会 介護老人保健施設 さとまち 2006年 業務用エコキュート 熱源機:31.4kW×4台 貯湯槽:3㎡×4基

医療法人社団あおば会 介護老人保健施設 あおばケアガーデン 2004年 業務用エコキュート 熱源機:36.4kW×1台 貯湯槽:3㎡×4基 蓄熱式電気床暖房 25.6kW (敷設面積)92㎡

株式会社 東畑建築設計事務所

福井県福井市

贈呈理由

病院施設への蓄熱システムの導入を推進し、普及拡大に貢献



病院施設への蓄熱システムの導入を推進し 普及拡大に貢献

株式会社東畑建築設計事務所は 福井市の東部、和田東町に事務所を 構え、1989(平成元)年の事務所設立 以来、これまでに、学校、図書館、事務 所、病院、集合住宅などの大型物件 から個人住宅までさまざまな分野の設 計・監理に携わってきた。

建築物の大小にかかわらず、常に人 が住む・人が使うということを一番に考 え、どんな建築物であっても、人の住ま いをつくるという発想で風通しのよい空 間づくりをすることを設計ポリシーとし、 環境配慮の面では光・風といった自然 の恵みを建物に取り入れながら、ヒート ポンプをはじめとする最新の省エネル



ギー技術を組み合わせて、エネルギー 消費の少ない建築を目指してきた。

また、社団法人日本建築家協会北陸 支部福井地域会の事務局を長年務め、 福井の建築家の資質の向上、建築文化 の創造・発展に貢献を果たしている。

エコ・アイスを採用 ランニングコスト軽減に寄与

同設計事務所が設計を担当し、 2009年に竣工した「財団法人新田塚 医療福祉センター福井総合病院」は 地上7階、延床面積24.635㎡の最先端 医療機器を備えた高度先進医療を提 供する中核病院である。地域の医療を 担う同病院の設計においても、環境に 配慮したエコ・アイスを採用し、環境負 荷および、ランニングコストの軽減に大 きく寄与している。

高度な技術力、豊富な経験で、 クライアントの信頼を獲得

同設計事務所は蓄熱システムの普 及にあたり環境保全性、ランニングコス トの配慮のみならず、安全性、機能性、

クライアントの要望など、複雑に織り込 まれたさまざまな要素を高度な技術と 蓄積された経験により実現し、各方面 から大きな信頼を得てきた。今後も福 井県内を中心とした地域へのさらなる 貢献が期待されている。

主な蓄熱システム導入実績

断新田塚医療センター 福井病院 2003年

エコ・アイス(個別分散) 20馬力相当×23台、16馬 力相当×6台、13馬力相当×2台、10馬力相当×1台 「以上、ダイキン工業〕

医療法人東和会 加藤クリニック 2008年 蓄熱式電気床暖房 34.62kW(敷設面積)150m [サーマスラブ]

電気温水器 560ℓ×4台〔東芝キヤリア〕

関新田塚医療センター 福井総合病院 2009年

エコ·アイス(個別分散)42馬力相当×2台、38馬力 相当×3台、34馬力相当×1台、32馬力相当×1台、 24馬力相当×2台、20馬力相当×1台〔以上、ダイ キン工業〕

エコ・アイス (セントラル) 熱源機:空気熱源ヒートポ ンプチラー187kW×5台〔ダイキン工業〕 蓄熱槽: 12.9㎡×5基

関新田塚医療センター 福井総合クリニック 2011年 エコ・アイス(個別分散)42馬力相当×7台、32馬力 相当×2台[以上、ダイキン工業]



株式会社中央設計

愛媛県松山市

贈呈理由 安全で快適な福祉施設・病院づくりに向け、積極的にオール電化と蓄熱システムを提案



早くから蓄熱システムに着目、 医療・福祉施設などに積極的に導入

株式会社中央設計は2001年5月の 創立以来、お客さまの要望にいかに応 えていくかを第一に考え、「安全・快適 な建物を創造し、移り変わりの激しい今 日にあっても年月とともに輝きを増す建 物」を目標としている。

また同社は、これからもお客さまに喜 んでいただける建物づくりを心掛け、そ してそのことがスタッフの喜びとなるよ うな会社づくりを行っており、人や環境 にやさしい建物の創造を通して、地域 社会へ貢献できるように努めている。

利用者の元気で 快適な暮らしをサポート

蓄熱システムについて同社は、その 経済性および環境保全性の高さに早 くから着目し、さまざまな施設へ提案す るなど、蓄熱システムの導入と普及を 行ってきた。

松山市内にほど近い緑に囲まれた 丘陵地に位置する「松山特別養護老 人ホーム」(社会福祉法人恩賜財団済 生会)は、同社が設計を担当し、07年 に竣工した。同ホームでは地域住民と の交流や野外活動を積極的に行い、 利用者の皆さまがより元気で、より快適 に過ごせる環境を提供することを運営 方針に掲げた介護サービスを展開して

居住部分(延床面積の30%以上に あたる1.677㎡) に蓄熱式電気床暖房 システムを採用し、施設の方針でもあ る利用者の元気で快適な暮らしの一 翼を担っている。

高度な技術、豊富な導入実績で、 さらなる普及拡大が期待

この他にも総合病院や高齢者福祉 施設および学校給食センターに対し て、施設全体のエネルギーをすべて電 気でまかなうオール電化施設を積極的 に提案するなど、同社は数多くの施設 に蓄熱式電気床暖房や蓄熱式給湯シ ステムを導入した実績を持っている。

このように、人と環境にやさしい建物 づくりの姿勢と高度な技術レベル、豊富 な導入実績や経験は、各方面から大き



な信頼を得ており、これからも、蓄熱シ ステムのさらなる普及拡大に貢献して いくことが期待されている。

主な蓄熱システム導入実績

社会福祉法人恩賜財団済生会 松山特別養護老人ホーム 2007年 顕熱蓄熱式電気床暖房 343.63kW (敷設面積)1,677.124㎡[古河電気工業]

株式会社中川メディカル シニアハウスうめの小町 2007年 顕熱蓄熱式電気床暖房 83.96kW[アトラス] 電気温水器 560ℓ×10台[日立アプライアンス]

なかじま中央病院 2007年 顕熱蓄熱式電気床暖房 71.61kW (敷設面積) 257.3㎡ (アトラス) 電気温水器 550ℓ×12台〔三菱電機〕

医療法人友朋会 マロンフォレいわぜき 2011年 業務用エコキュート 熱源機:13kW×2台[日立アプライアンス] 貯湯槽 560ℓ×6台

蓄熱システムをはじめ、

蓄電池、高効率ヒートポンプなどの 標準採用・継続採用、新規分野・用途への採用や、

システムの有効性のPRなど普及拡大に資する

さまざまな取り組みを通じ、

蓄熱ソリューションという観点から、

蓄熱の量的拡大・裾野拡大にご貢献いただきました、

のべ23企業・18団体の皆さまです。



株式会社じようてつ

と多様な価値観に対応した『美しい生 活環境の創造』を目指し、人々の暮しに 密着した事業活動が展開されている。

総合企業グループとして、 「美しい生活環境の創造」を目指す

時代の要請に呼応すべく多角的に事 業を展開し、バス・トラックなどの交通 札幌市北区

寒冷地分譲マンションでのエコキュートおよびヒートポンプ空調機のシリーズ化採用



オール電化の高品位分譲マンションで、 地域社会の発展に貢献

株式会社じょうてつは1915(大正4) の開発事業、建設資材販売・スーパー 年、定山渓鉄道株式会社として設立さ マーケットなどの流通事業、旅行・レンタ れ、1918年に札幌白石から定山渓ま カー・クリーニング・警備保障・人材派遣 での鉄道を開業。以来90余年にわた などのサービス産業など幅広い分野に り、交通事業、不動産事業を基盤とした 進出し、総合的な企業グループとして 現在8社で『じょうてつグループ』が形 「街づくり」を事業の根幹に置き、北海 道の人々の豊かさを願い地域の発展 成されている。また、北海道における東 に貢献してきた企業である。 急グループの中核会社として、地域社 時代の大きな転換期にある今、調和 会への貢献と社業の発展に弛まぬ努

のある社会のなかで一人ひとりの幸せ 力が続けられている。 エコキュートの標準採用で、 環境性と快適性の両立を目指す

譲マンション「アイム」シリーズを展開す る中、環境性と快適性の両立が高い 73年に現在の社名に改めてから、 次元で求められることが時代の要請と

不動産事業部の柱として高品位分

感じ取り採用されたのがヒートポンプ によるオール電化システム。空調には 事業、宅地開発・住宅建設・仲介など 電動ヒートポンプエアコン(寒冷地向け





「あったかエアコン」)、給湯にはエコ キュートが標準採用されるようになっ た。厨房はもちろんIHクッキングヒー ターである。

北海道の暖房・給湯は灯油焚きが 当たり前だった時代から、寒冷地にお けるヒートポンプ技術の進化にあわせ、 住宅の熱源も新しいものに変ってくる。 じょうてつアイムシリーズでは、ヒートポ ンプの他にもLED照明や電気自動車 など新たな分野へのチャレンジが現状 に留まることなく続けられている。



じょうてつ・アイム北29条

- ·所在地:北海道札幌市北区北29条西4丁目 ・建築設計:㈱マーシ都市設計
- •建築施工:西松建設株
- ·延床面積:4 632m ·竣工年:2011年
- ●蓄熱設備概要

エコキュート 370ℓ×43台[パナソニック電工]

社会福祉法人 緑陽会

医療·福祉施設

贈呈理由 老人保健施設におけるヒートポンプによる床暖房・空調システムの先進的採用



寒冷地における ヒートポンプシステム導入の先駆け

社会福祉法人緑陽会は1972年の 設立以来、北海道苫小牧地域の老人 福祉の担い手として地域に密着した活 動を続けている法人である。2009年4 月には、苫小牧市により48年間運営さ れてきた「養護老人ホーム苫小牧市静 和荘」の民間移管を受け、既存の特別 養護老人ホーム、ショートステイ、デイ サービス、ヘルパーステーション、居宅 介護支援事業所などとあわせ、計8つ の施設にて総合的な老人福祉事業を 展開している。

入居者の生活の質の向上を追求し、 安心できるサービスを提供

「養護老人ホーム苫小牧静和荘」は 苫小牧市から移管を受けた後、11年6月

苫小牧西地域

包括支援センタ

短期入所療養介護

みどりの苑

樽前緑樹園

みどりの苑

樽前緑樹園

樽前緑樹園

みどりの苑

デンタル

社会福祉法人

やすらぎ やすらぎ

に現在の建物に改築され新たにスター トを切った。改築にあたっては、ショート ステイ・デイサービス・ヘルパーステーショ ン・居宅介護支援事業所・歯科診療所 を設け、養護老人ホーム苫小牧静和荘 を中心とする複合施設として構成され ている。

また、全室個室のユニットケアを導入 し、パブリックゾーンとプライベートゾー ンを分離。パブリックゾーンにはカラオ ケルーム・マージャンルーム・居酒屋コー ナー・図書コーナーが設けられ、入居者 の生活の質の向上を追求している。加 えて、特定施設入居者生活介護の機 能を備え、施設替えのない安心・安全な サービスが提供できるようになった。

松風

苫小牧器和荘

短期入所

生活介護

緑陽園

松風

医療法人玄洋会

道央佐藤病院

養護老人ホーム

苫小牧静和荘

特別養護老人ホーム

緑陽園

竹とんぼ

ヒートポンプによる

北海道苫小牧市

蓄熱式電気床暖房を共用部に配備

設備内容は最新のヒートポンプによる 環境配慮型のオール電化施設となって いる。

各居室には最新の電動ヒートポンプ エアコンによる冷暖房を完備し、省エネ ルギー性と快適性の両立が図られてい る。また、風呂や厨房の給湯設備もヒー トポンプ化されており、さらにはその熱を 利用した蓄熱型床暖房設備が共用部 に配備されている。加えて、冬期間の換 気に伴う導入外気の予熱処理にもヒー トポンプ給湯機の熱が使われており、寒 冷地のヒートポンプ利用の先駆けとなる 施設となっている。

- •所在地:北海道苫小牧市松風町2-15
- ・建築設計:㈱シグマ小暮建築設計事務所
- ·建築施工:大木·菱中特定建設工事共同企業体
- ·蓄熱設備設計:㈱未来設備設計
- ·蓄熱設備施工:㈱進興工業
- ·延床面積:7,021㎡
- ·竣工年:2011年
- ●蓄熱設備概要
 - エコ・アイスmini 5馬力相当×1台〔東芝キヤリア〕 蓄熱槽:0.4㎡
 - 業務用ヒートポンプ給湯機 45kW×4台〔三菱電
 - 機〕貯湯槽:37.94㎡(補助ヒーター25kW×2)

No.41 COOL&HOT | 17 16 | COOL&HOT No.41

秋田県能代市

秋田県能代市

贈呈理由 人と環境にやさしいまちづくりを目指し、公共施設に継続的に蓄熱システムを採用



蓄熱システムを採用した施設運営で、 「燃えない街づくり」を推進

母なる米代川で固く結ばれた能代 市と二ツ井町は、2006(平成18)年3 月21日に合併し、新しい能代市が誕 生した。

能代市は、秋田県北西部に位置し、 東は北秋田市・上小阿仁村、西は日 本海、南は三種町、北は八峰町・藤里 町に接している。また県都秋田市には 60km~80kmの圏内にある。

08年3月には能代市総合計画が策 定され、能代市民の"和(わ)"、環境で 活力を生み出す"環(わ)"、未来へつ ながる"輪(わ)"による、「"わ"のまち能 代」を新市の将来像に掲げ、対話を大 切にし、ともに汗して、新しい能代を築く ため、各種政策・施策を展開している。

早くから蓄熱システムに注目

能代市は1949(昭和24)年と56(昭 和31)年の二度にわたる大火のほか、 洪水、地震など、過去に多くの災害を 経験してきた。これらを教訓として「燃 えないまちづくり」を目指した都市計 画事業を推進していることから、早い 段階から蓄熱システムをはじめとした オール電化システムに注目しており、福 祉施設、学校、学校給食施設などの 公共施設にエコ・アイス(個別分散)、 大型電気温水器、蓄熱式暖房器など の蓄熱システムが採用され、割安な深 夜電力を利用することによるランニン グコストの低廉さと、安全性、メンテナン スの容易さから高い評価を得ている。

快適な作業環境を創出

また、学校給食施設においては、おい しい食事づくりはもちろんのこと、衛生 管理の徹底に加えて作業効率や厨房 環境の向上、さらには調理スタッフの働 きやすさや安全面についても考慮した 結果、電化厨房を始めとしたオール電 化システムを採用している。室内環境 は、ヒートポンプ式空調システムにより、 夏場は涼しく冬場は暖かい快適な作業 スペースが確保されている。電化厨房 機器の操作は、当初操作に不慣れだっ た調理員でもすぐに使いこなすことがで きたほか、掃除がとても簡単で、一番重 要なことである「清潔な環境」を、ストレ スなく維持できている。

能代市は、安全、安心、経済的なヒー トポンプ・蓄熱システムを採用した施設 運営に地域住民の期待を集めるととも に、クリーンで快適な環境づくりにも貢献

能代市学校給食センター 二ツ井共同調理場 2010年 大型電気温水器 11㎡×1台[北日本電線]

能代市学校給食センター 南部共同調理場 2010年 大型電気温水器 12m×2台[北日本電線]

能代市立第四小学校 2010年 蓄熱式暖房器 398kW(合計82台)[北日本電線]

能代市立二ツ井小学校 2010年 蓄熱式暖房器 328kW(合計90台)[北日本電線]

能代市立浅内小学校 2006年 蓄熱式暖房器 381kW(合計70台)[北日本電線]

養護老人ホーム松籟荘 2004年 エコ・アイス(個別分散)20馬力相当×6台[三菱電

大型電気温水器 5㎡×1台、2.5㎡×2台〔森松工

能代市立常盤小中学校 2003年 蓄熱式暖房器 486kW(合計88台)[北日本電線]

能代市立東雲中学校 1998年 蓄熱式暖尾器 560kW(合計117台)[インターセ

能代市立第五小学校 1995年 蓄熱式暖房器 258kW(合計78台)[日本電熱・ GEアプライアンスジャパン

能代市立崇徳小学校 1994年 蓄熱式暖房器 237kW(合計51台)[日本電熱]

社会福祉法人 恵寿福祉会

介護老人保健施設「青森ナーシングライフ

青森県青森市

贈呈理由 寒冷地における福祉施設への給湯リニューアルにおいて、ヒートポンプ給湯機を採用





青森ナーシングライフは、リハビリ訓 練を重ねて再び在宅で暮らすことを目 指す入所者および、一時的に介護サー ビスを利用する短期の入所者あわせ て100名の施設である。

導入のきっかけは、同法人が経営す る青森中央保育園にオール電化を既 にご採用いただいており、電化システム のメリットが体感できていたこと。

環境にやさしい、ランニングコストが 安い、性能が向上しメンテナンスが容 易なことが決め手となり、既設ボイラー 設備からのリニューアルの決断に至り、 蓄熱式給湯システムの導入となった。

多雪地域対応に、 防雪対策を施す

給湯機本体は三菱電機製20kW1 台、貯湯槽はベルテクノ製18㎡耐震型 の組み合わせに防雪対策を講じ、多雪 地域に対応できるよう工夫した。

防雪対策としては、防雪フード付の本体 に対し、屋根と側壁で覆い囲み地吹雪 への備えを施すとともに、機器が雪に埋 もれないよう架台を高く施している。夏 期は防虫ネットで囲い防虫対策を講じて

また、貯湯槽の架台についても、積雪 ならびに道路の除雪による埋没を避け るために地上高を高く施しているのが 特徴である。

さらに他の施設にも

ヒートポンプ・蓄熱システムを導入予定

高齢者にやさしい環境づくりにCO2 冷媒ヒートポンプ給湯機がとても役立っ ている。これからも、高齢者の側に立っ たサービスに誠心誠意努力することを モットーに、健康増進や介護予防も視野 に入れて高齢化社会へ貢献していく同 法人にとって、ヒートポンプ・蓄熱システ ムがよきパートナーになることが期待さ れている。

同法人は、1988(昭和63)年に設立 以来、老人保健施設 青森ナーシングラ イフを開設、「総合的な保健・医療・福 祉の充実」を経営理念として、現在9事 業所を擁しており、今後も、他の2施設に ヒートポンプ・蓄熱システムを導入するこ とが計画されている。

社会福祉法人恵寿福祉会 介護老人保健施設 青森ナーシングライフ

•所在地:青森県青森市大字矢田前字弥生田47-2

·蓄熱設備設計:東和管工㈱

·蓄熱設備施工:東和管工株、青森相互電設株

·延床面積:4.749m ·竣工年:2009年(更新)

●蓄熱設備概要

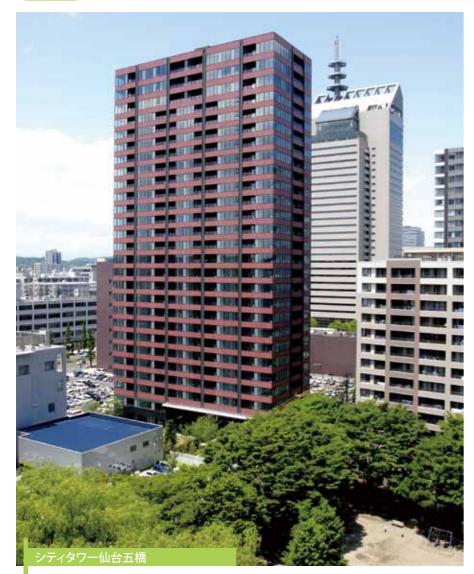
業務用ヒートポンプ給湯機 20kW×1台〔三菱電

機〕 貯湯槽:18㎡(有効)

No.41 COOL&HOT | 19 18 | COOL&HOT No.41

住友不動産 株式会社

贈呈理由 地球環境に配慮したマンションに対して、エコキュートを継続して採用



地球環境に配慮したマンションに対して、 エコキュートを継続して採用

住友不動産株式会社は、総合デベ ロッパーとして、いち早く大規模マンショ ンや超高層マンションの建設に積極的 にチャレンジしてきた。

まちのランドマークとなる外観デザイ ンや豪華なエントランスは、多様なライ フスタイルを持つお客さまに幅広く受 け入れられている。

東北地区のマンションに、 早くからオール電化を標準採用

同社仙台支店では、2001(平成13)

年から東北地区に供給するマンション にオール電化システムを標準採用して

また08(平成20)年度からは、地球 環境に配慮して、高効率の給湯を実現 したヒートポンプ給湯機「エコキュート」 を導入している。

エコキュートは高効率であり、地球 温暖化の原因とされるCO2の削減に つながることから「シティタワー仙台五 橋(184戸・08(平成20)年5月竣工)」、 「シティタワー勾当台公園(112戸・08

東京都新宿区

(平成20)年10月竣工) |、「シティハ ウス川端町(153戸・09(平成21)年5 月竣工)」、「シティタワー郡山(78戸・10 (平成22)年10月竣工) |の4棟527戸 に標準採用している。

仙台市の玄関にそびえ建つ、 超高層・制震タワーレジデンス

「シティタワー仙台五橋」は、都市機 能が集積する場所であると同時に、 仙台の玄関として発展著しい杜の都・ 仙台市青葉区五橋に、超高層・制震タ ワーレジデンスとして誕生した。緑豊な 五橋公園が隣接し、ゆとりと開放感に 満ちている。

また、JR「仙台」駅へ徒歩10分、市営 地下鉄南北線「五橋」駅へ徒歩4分と なっており、通勤・通学はもちろん、市内 への移動だけでなく、首都圏へのアクセ ス環境にも優れ、日々の暮らしのさまざ まなシーンで、ゆとりの時間をもたらして いる。

シティタワー仙台五橋

·所在地:宮城県仙台市青葉区五橋1-3-3

·建築設計:株日建設計 •建築施工:清水建設㈱東北支店

·蓄熱設備設計:㈱日建設計

·蓄熱設備施工:清水建設㈱東北支店

·延床面積:20,765㎡ •竣工年:2008年

エコキュート 370ℓ×184台[パナソニック電工]

その他導入実績

シティタワー勾当台公園 2008年 エコキュート300ℓ×101台、370ℓ×11台〔以上、パ ナソニック電工〕

シティハウス川端町 2009年 エコキュート370ℓ×153台[日立アプライアンス]

シティタワー郡山 2010年 エコキュート370ℓ×46台、460ℓ×32台〔以上、三菱 電機〕

社会福祉法人中東福祉会

医療·福祉施設

老人福祉施設に環境性・経済性に優れた蓄熱システムの導入



安心・安全の施設運営に、 蓄熱システムが効力を発揮

社会福祉法人中東福祉会は1980 年に設立された。新潟県五泉市内に 本部を置き、同市を中心に近隣市町村 にて介護老人福祉施設や障害者支援 施設を運営している。

社会福祉法人であり一般市民や関 係市町村からの支援で設立している ことから、「公平・中立」をモットーに老 人、障害者の支援活動を行っている。 施設運営にあたっては利用者の「安 心 | 「安全 | を最大限に配慮し、常に相 手の立場に立ってのサービス提供を心 がけている。

十分な事前コンサルティングで、 新システム導入の不安を解消

蓄熱システムの導入については、新 しく施設を建設するにあたり、コスト削 減や省エネルギー、また環境への配慮 などの観点から検討を行なってきた。 その結果、2008年3月に開設した特別

養護老人ホーム「うずらはし」には給湯 システムに業務用エコキュート、各室の 暖房に蓄熱式暖房器、10年6月に開設 した特別養護老人ホーム「まおろしの 郷」には空調システムにエコ・アイス(個 別分散)、給湯システムに業務用エコ キュートを導入した。

特に給湯システムについてはこれま でボイラを採用していたが、CO2排出 量削減など環境配慮の観点からエコ キュートの導入に踏み切った。同法人 では初めて導入するシステムであり不 安もあったが関係者と事前にコンサル ティングを重ねて不安要素を解消。導 入以来、厳寒期でも湯切れすることもな く、両施設とも安心してお湯を使うこと ができている。

ランニングコスト低減以上の 経費削減効果

またコスト面ではエコ・アイス、エコ

新潟県五泉市





キュートとも安価な夜間電力を利用して いるためランニングコストが低いことに 加え、ボイラなどの有資格者の配置が 不要となり、その人件費や法定検査費 用の削減など施設運営経費全体でもコ スト削減につながっている。

蓄熱システムは、そのメリットを最大限 に発揮することにより、同法人の目指す "利用者の「安心 | 「安全 | を最大限に 配慮した施設運営"に、これからも貢献 していくことが期待される。

特別養護老人ホーム まおろしの郷

•所在地:新潟県五泉市馬下1429

•建築設計:何山本建築設計事務所

·建築施工:横山建設㈱

·設備施工:㈱越配

·延床面積:1,284m

·竣工年:2010年

●蓄熱設備概要 エコ・アイス(個別分散) 20馬力相当×1台[三菱

雷機 業務用エコキュート 40kW×1台[三菱電機] 貯

湯槽:4.32㎡

特別養護老人ホーム うずらはし

·所在地:新潟県五泉市橋田丙515-2

·建築設計:何山本建築設計事務所

·建築施工:横山建設㈱

•設備施工:衝板谷設備工業

·延床面積:1,029m

•竣工年:2008年

●蓄熱設備概要 潜熱蓄熱式電気床暖房 4.47kW(敷設面積)

17.87㎡[三菱電線工業]

蓄熱式暖房器 3kW×29台[北日本電線]

業務用エコキュート 21.3kW×1台[北日本電線] 貯湯槽:3㎡

エコキュート 370ℓ×3台[日立アプライアンス]

社会福祉法人登米福祉会

贈呈理由 入居者もスタッフも快適に過ごせる安心な環境を実現



蓄熱およびヒートポンプシステムの導入で、 入居者のケアがより充実

登米市登米町は、テレビCMで宮城 の明治村が紹介され、郷土料理の油 麩丼がB-1グランプリに出展されるな ど、一躍有名になった歴史とグルメのま ちである。社会福祉法人登米福祉会 が運営する養護老人ホームきたかみ園 は、その町並みが見える高台にある。

きたかみ園は高齢者の自立支援の 施設であり、利用者の皆さまに自主性 を尊重した「自宅同様のゆったりとし た日々、安全、快適な生活 |を送ってい ただけるよう、高効率ヒートポンプ空調 機、業務用エコキュート、蓄熱式床暖 房、電化厨房などオール電化システム を採用した。



集会室に蓄熱式電気床暖房を導入

全室個室のユニット型で、1ユニット は10人、全体で11ユニットある施設内 の空調には、個別分散型ヒートポンプシ ステムとルームエアコンを採用。だれで も簡単・安全に操作ができ、部屋ごとに 効率的な運転を行っている。

冬期の暖房にはそれぞれの集会室 に蓄熱式の床暖房を導入。部屋の中 の温度差をなくすとともに、高齢者の敏 感な肌にやさしい暖かさが好評で、入 居者の皆さまが集まり、冬でも快適で 健康的に過ごしている。

楽しみのひとつの入浴も、環境にや さしく経済的なエコキュートがお手伝 いしている。面倒な運転管理やメンテ ナンスが不要で、毎日たっぷりのお湯 が使えて、スタッフの皆さまも安心・手間 いらず。

電化厨房で空調の負荷低減

厨房はヒートポンプ空調システムと 相性のよいオール電化厨房を採用。廃 熱や水蒸気の発生が少なく、厨房内の



宮城県登米市

温度・湿度を一定に保つための空調負 荷低減に寄与している。

火を使わない空調・暖房・給湯・厨房 の設備は、入居者にとって安全・快適 であるとともに、経営側やスタッフにとっ ても安心である。

これらの電化設備は機器の操作や 点検が簡単な分、労力を入居者のケア に回すことができる。

エネルギーコストの削減だけでなく、 その他管理費用の削減と効率的な施 設運営にもつながっている。

【社会福祉法人登米福祉会 養護老人ホームきたかみ園】

- ·所在地:宮城県登米市登米町寺池辺室山27
- ·建築設計:㈱楠山設計
- 建築施工:丸本組・太田組共同企業体
- ·蓄熱設備設計:㈱楠山設計 ·蓄熱設備施工:山下設備工業條
- ·延床面積:5.707m
- ·竣丁年:2009年

●蓄熱設備概要 顕熱蓄熱式電気床暖房 29.2kW(敷設面積)

218.9㎡ [北日本電線] 業務用エコキュート 14kW×11台[昭和鉄工]

貯湯槽:22m 業務用ヒートポンプ給湯機 61kW×1台「サイエン

ス〕 貯湯槽:5.8㎡ 電気温水器 201×3台、31×5台〔以上、日本イト

福島県福島市

贈呈理由 庁舎に環境・省エネルギーに配慮した高効率ヒートポンプと蓄熱システムの導入





福島県福島市



蓄熱システムの活用で、 来庁者が利用しやすい快適な施設を実現

福島市は、西には吾妻連峰、東に阿 武隈高地という盆地に位置する県庁 所在地で、中心部には緑豊かな信夫 山があり、白鳥の飛来する阿武隈川が 流れている。また、飯坂温泉、土湯温 泉、高湯温泉などの温泉が多く、桃、 梨、りんご、さくらんぼなど果樹の栽培 が盛んで、フルーツラインには果樹園が 広がる果物王国である。

旧庁舎は、1952(昭和27)年に建設 され、88(昭和63)年まで増改築を重 ねてきたが、老朽化および狭隘化や窓 口の分散化の改善、さらには省エネル ギー、CO2削減の観点から新築するこ とになった。

防災の拠点、環境との共生、 ユニバーサルデザインの新庁舎

その特徴は、以下の点である。

①庁舎は、市民の生命と財産を守る ための中枢的防災拠点としての役割 を果たすものであり、非常時において こそ機能が発揮されるべきであること から、安全・安心のよりどころとなる防災 の拠点として整備した。

②「環境共生への取り組み」として、 自然換気や雨水・井水などの自然エネ ルギーの活用をはじめ、省エネルギー・ 省資源に配慮し、環境にやさしく、維持 管理しやすい庁舎とした。

③多目的トイレ内の設備や窓口カウ ンター・手すり・案内表示など障がいの 有無や年齢、性別、言語などを越えて、 誰もがわかりやすく、使いやすいように 配慮し、ユニバーサルデザインを実現 した。

ヒートポンプ・蓄熱システムの 優位性を最大限活用

空調設備には、エコ・アイス(セントラ ル)、自然換気を活用したエコシャフト を組み合わせ、維持管理費の低減や 消費エネルギーの削減を可能とした。

また、給湯にはエコキュートを採用

し、空調・給湯ともにヒートポンプ・蓄熱 システムの優位性を最大限活用し、ラ ンニングコスト低減と夏期の負荷平準 化に寄与していることはもちろん、高効 率機器の有効活用によりCO2排出量 の削減に大きな役割を果たしている。

福島市ではさらなる省コスト・省エネ ルギーを目指し、蓄熱システムのさまざ まな運転パターンを検証して「環境にや さしく、来庁者が利用しやすい快適な 施設 |となるよう日々工夫を重ねている。

·所在地:福島県福島市五老内町3-1

·建築設計:山下設計·田畑建築設計事務所JV

·建築施工:鹿島·菅野建設JV ·蓄熱設備設計:山下設計·田畑建築設計事務所JV ·蓄熱設備施工:文化·倉島·高橋建設工事共同企業体

·延床面積:27,227㎡ ·竣工年:2010年

●蓄熱設備概要

エコ・アイス(セントラル) 熱源機:空気熱源スク リューヒートポンプ302kW(製氷時)×2台[日本熱 源システム〕 蓄熱槽:30㎡(スタティック) 業務用エコキュート 8.995kW×3台〔北日本電

線〕 貯湯槽:7.5m

No.41 COOL&HOT | 23 22 | COOL&HOT No.41

宮城県大和町

贈呈理由 人と環境にやさしい庁舎を目指し、蓄熱システムを採用



蓄熱システムによる快適環境整備で、 開かれた庁舎を実現

政令指定都市仙台にほど近く、船形 連峰や七ツ森の美しい山並みを望む 大和町。大和町は現在、自動車関連企 業や先端技術産業の進出を背景に、 宮城県の産業全体を牽引する中核都 市として、「元気・安心・便利なまち」の 実現を目指している。

2010(平成22)年3月に完成した新 庁舎は、その拠点にふさわしく「環境と 人にやさしい、開かれた庁舎 |をテーマ に、冷暖房や給湯のエネルギーには、



地球温暖化の原因とされるCO2の発 生を低減できるヒートポンプ・蓄熱シス テムを採用した。

水蓄熱式空調システムを導入、 夜間電力利用で経済的にもプラス

メインの空調には、「水蓄熱式空調 システム |を導入、昼間から夜間へ空 調負荷を移行、経済的な夜間電力を 利用して夏は冷水、冬は温水を車庫 棟地下の蓄熱槽に蓄え、館内の空調 に利用している。広々としたオープン空 間の各フロアは、隅々まで常時適温に コントロールされ、その快適性は町民 の皆さまにも好評であり、来庁者も増 え、名実ともに「開かれた庁舎」となっ ている。

毎日使わない議場や会議室などの 部屋は、高効率のヒートポンプ空調で 個別に冷暖房することで省エネルギー

宮城県大和町



化を図っている。

また、職員厚生室などに設けた給 湯室では、電気温水器やIHクッキング ヒーターが活躍。火がないので安心で あり、室内の温度を上げず、空気を汚 すこともない。

「環境先進地域」の拠点に ふさわしい新庁舎

大和町は県内の町村でいちはやく 環境マネジメントシステムの国際標準 規格「ISO14001」を取得し、町独自の 環境マネジメントシステムを展開するな ど、「環境先進地域 |として町職員や 町民の皆さまの意識が高い。

今回、庁舎へのオール電化の導入 でさらに環境意識が深まり、美しい自然 環境との共生を積極的に進めるまちに ふさわしい拠点となっている。

- ·所在地:宮城県黒川郡大和町吉岡字西桧木1-1
- ·建築設計:㈱楠山設計 ・建築施工:日本建設(株)
- •蓄熱設備設計:株桶山設計
- ・蓄熱設備施工:㈱太平エンジニアリング
- ·延床面積:5,681㎡ ·竣工年:2010年

●蓄熱設備概要

水蓄熱式空調システム 熱源機:冷温同時ヒート ポンプ297kW×2台〔東芝キヤリア〕 蓄熱槽(冷

電気温水器20ℓ×3台、30ℓ×5台〔以上、日本イト ミック]

森トラスト 株式会社

住宅

仙台市青葉区

地球環境に配慮し、総戸数244戸のタワーマンションの全戸にエコキュートを採用



最新機能装備の都市型複合施設に、 最高水準の快適住環境を完備

1970年の設立以来、「丸の内トラスト シティ」、「東京汐留ビルディング」をは じめ、東京都心3区内を中心に大阪、 仙台等を併せて40棟近いオフィスビル を開発・保有し、不動産事業を行ってき た森トラスト株式会社。

2010年8月には東北圏の中核都市、 ビジネスの中心地として、高い都市機 能を見事に融合させて発展している仙 台市の中心部において、約5.000坪の 広大な敷地に複合開発施設「仙台トラ ストシティ」をグランドオープンした。

オフィス、ホテル、商業施設と ハイグレードタワーマンション

「仙台トラストシティ」は最先端高機 能オフィス、外資系都市型ホテル「ウェ スティンホテル仙台」、賑わいの中心 となる商業施設「トラストシティプラ ザ」で構成されている地上37階・高さ 180mを誇る「仙台トラストタワー」と、 地上29階・総戸数244戸(分譲住戸 124戸、賃貸住戸120戸) のハイグレー ドタワーマンション「ザ・レジデンスー 番町 | で形成された街となっている。

ヒートポンプ式エアコン、 エコキュートが標準仕様

南面に向かうV字型の印象的なフォ ルムの「ザ・レジデンス一番町」は、仙台 市営地下鉄南北線仙台駅徒歩9分の 抜群のアクセスのよさを備えた立地特 性と複合開発のメリットを最大限に活用 した新しいライフスタイルを実現する。

また、地震に強い免震構造や外部 からの侵入を困難にする1次から最大 5次(※)までのセキュリティゾーンを設 定した「24H 5タイムズ·チェックシステ ム などを採用し、高い安全性と防犯性 を確保している。(※5次までのチェック システムは27~29階住戸が対象。)

さらには、地球環境にも配慮して、大 幅なCO2削減が可能なヒートポンプシ ステム機器を積極的に採用し、給湯機 にはエコキュートを、空調にはヒートポン プ式エアコンが標準装備されている。

「ザ・レジデンス一番町」は街としての 機能が集約された「仙台トラストシティ」 のレジデンスとして、環境・立地・安全・ 防犯などすべてにおいて最高水準を目 指して建設されたオール電化マンション となっている。

ザ・レジデンスー番町

•所在地:宮城県仙台市青葉区一番町1-9-4(地番)

·建築設計:戸田建設(株)

・建築施工:戸田建設株

·蓄熱設備設計:戸田建設㈱

·蓄熱設備施工:戸田建設傑

·延床面積:約30.000m

·竣工年:2010年

エコキュート 370ℓ×230台、460ℓ×15台〔以上、 パナソニック電工〕

山形県米沢市

山形県米沢市

贈呈理由 市の地球温暖化対策実行計画に基づき、エコ・アイス、エコキュートを積極採用



蓄熱システムの採用で、 安心安全の学習環境を実現

米沢藩初代藩主上杉景勝を支えた 文武兼備の智将、直江兼続が現在の 基盤を築き、数々の史跡と伝統が息づ く歴史のまち、米沢市。9代藩主上杉 鷹山の名言「なせば成る 為さねば成 らぬ何事も 成らぬは人の為さぬなりけ り」が今なお市民の心に深く刻まれて いる、上杉の城下町である。

山形県最南部に位置するそのまち は、磐梯朝日国立公園を形成する飯 豊連峰など美しく豊かな自然を有して おり、四季折々の情緒を肌で感じとるこ とができる。また、わが国第一号のイン ダストリアルパーク「八幡原中核工業 団地 |を擁し、伝統産業の米沢織物と あわせ県内一の工業出荷額がある産 業都市でもある。

省エネルギー、環境保全性を確保

その城下町米沢市の北東に位置 し、2011年12月に創立120周年を迎え る上郷小学校は、1954(昭和29)年に 建設された市内で最も古い木造校舎 であったことから、09年度より増改築が すすめられてきた。増改築にあたって

は、「米沢市地球温暖化対策実行計 画」に基づき、省エネルギーおよび環境 保全性に優れた蓄熱システムを採用し た。空調はエコ・アイス(セントラル)、給 湯はエコキュート、暖房は蓄熱式電気 床暖房および蓄熱式暖房器、給食施 設には電化厨房が導入され、給食調 理場を有する小学校では東北地方初 のオール電化施設として11年2月にリ ニューアルされた。

新校舎はコンクリート造りの3階建 て。図書室などの特別教室と大多目的 ホールにエコ・アイスをはじめ、普通教 室に蓄熱式暖房器、多目的スペースに 蓄熱式電気床暖房の各システムが設 置された。また、給食施設にはエコ・ア イス、エコキュート、蓄熱式電気床暖房 の各システムを設置したことにより、快 適な作業環境が実現した。

子ども、市民の環境意識向上を期待

今回のリニューアルにより蓄熱システ ムを採用したことで、省コスト、省エネル ギー、環境保全が図られた。子どもた ちはもとより、市民の環境意識の向上

が期待されている。

子どもたちの学習の場・生活の場と して健康と快適性を十分に確保し、豊 かな人間性を育む魅力ある環境と、安 全性に優れた安心感のある学校となっ た上郷小学校。環境保全性に優れた 蓄熱システムが、学校経営方針のひと つである「安心安全な学校」の実現に 向け大きく寄与している。

米沢市立上郷小学校

- ·所在地:山形県米沢市大字竹井1383
- ·建築設計:㈱秦·伊藤設計
- ·建築施丁:大田·網代特定建設丁事共同企業体 • 蓄執設備設計: 株 奉 • 伊藤設計
- •蓄熱設備施工:黒澤建設工業㈱米沢営業所 城南産業㈱、千代田電工㈱
- (株)スズデン米沢支針 · 矿庆面積:6 232㎡
- ·竣工年:2011年

●蓄熱設備概要

エコ・アイス(セントラル)

空冷ヒートポンプ式:56kW(製氷時)×4台、45kW (製氷時)×3台[以上、日立アプライアンス] 蓄熱槽:11.92㎡×1基(スタティック)

潜熱蓄熱式電気床暖房 108.7kW(敷設面積) 450㎡ 潜熱蓄熱量:1095.44MJ〔サンサニーエ

8.94m×1基(スタティック)

蓄熱式暖房器 7kW×33台、6kW×5台、3kW×1 台「以上、日本スティーベル〕 業務用エコキュート 15kW×2台[日立アプライア ンス〕 貯湯槽:2.8㎡

エコキュート 460ℓ×1台[日立アプライアンス]

住 宅

株式会社一条工務店 株式会社 大京

東京都江東区

東京都渋谷区

環境に配慮しエコキュートを全戸に導入。タワーマンションの床暖房にヒートポンプ式を採用



ヒートポンプ式の 全館床暖房システムを導入

JR岐阜駅前、日本有数のアパレル産 業の要地として発展してきた繊維問屋 街が、現在、新しい商業地区として生ま れ変わろうとしている。総開発面積約 6,900㎡。商業、居住などさまざまな機 能が集約した岐阜県下で最大規模の 再開発プロジェクトとなる。

この再開発エリアの象徴として誕生 するのが、株式会社一条工務店と株 式会社大京の共同事業によるタワー マンション「ザ・ライオンズー条タワー岐 阜 | である。

進化する岐阜の象徴にふさわしい、 地上37階建てタワーマンション

総戸数270戸、地上135m·37階建 ての壮大なプロジェクトで、商業施設や ホテルと一体となった多機能複合施設 「岐阜スカイウイング37」となる「超高 層の駅前居住区 |として、これまでにな い高い利便性と快適性の提供を目指 している。

IR岐阜駅まで徒歩2分。駅とマンショ ンのエントランスはペデストリアンデッキ で直結しており、雨に濡れることなく駅 へ行くことができ、さらに、そのままダイ レクトアクセスで名古屋駅まで行くこと ができるのも大きな魅力となる(所要時 間は快速利用で20分)。また、名鉄岐 阜駅も徒歩8分の距離であり、JR・名鉄 の2ウェイアクセスを利用できるのはもち ろん、IR岐阜駅前はバス乗り場やタク シー乗り場があることから、市内および 県内各所への移動にも便利である。

タワーマンションに、 安心・安全・省エネルギーをプラス

設備の面では、通常リビング・ダイニ ングのみというケースが多い床暖房 を、廊下、キッチン、洗面室、居室など 住戸内全体に配していた、一条工務 店独自の「全館床暖房システム」を採 用。さらに、IHクッキングヒーターやエコ キュートなど、オール電化システムも採 用している。

タワーマンションに住むというステー タスに、ステーションフロントに住むこと の利便性が享受でき、さらに安心・安 全・省エネルギーなどの機能を実現。 上質な日常を送るための基本性能が 整った、先進のハイグレードマンション である。

ザ・ライオンズー条タワー岐阜

·所在地:岐阜県岐阜市吉野町6-31(地番) ·建築設計:日本設計·大建設計(設計共同体)

・建築施工:戸田建設㈱

·延床面積:55,107㎡(容積対象外面積14,445㎡を

含む) ·竣工:2012年9月(予定)

●蓄熱設備概要

エコキュート 370ℓ×270台[日立アプライア ンス〕

三交不動產 株式会社 三重県津市

株式会社 長谷エコーポレーション 住友林業 株式会社

東京都港区

東京都千代田区

贈呈理由 環境に配慮し、給湯設備にCO₂を大幅に削減可能なエコキュートを全戸623戸に採用



エコキュートと植樹で、 大幅なCO2削減を実現

三交不動産株式会社は、中部圏、首 都圏、近畿圏にて"スタイリッシュなライ フスタイルを提案し、地球の環境にも調 和した快適な住まい空間"をテーマとし た「アトレ」シリーズを中心に、高級グレー ド「ドゥーシェ」シリーズを供給してきた。 また近年では、供給実績に基づく信頼 の蓄積により、行政とタイアップした「駅 前再開発事業」にも取り組んでいる。

先進技術と緑がいっぱいの 東海エリア最大のマンションが誕生

「グリーンゲートレジデンス」は、同社 と株式会社長谷工コーポレーション、 住友林業株式会社が総力を結集し、 岡崎市上六名に名古屋ドーム約2個 分にもなる広大な敷地面積を活かした 総戸数623戸の東海エリア最大のマン ションである。

次世代型オール電化マンションとし て、IHクッキングヒーターとエコキュート を採用し環境に配慮、また、敷地内の 緑化計画によって約26,900本の植樹 を行い年間28,863kgのCO2削減に取 り組むと同時に緑に溢れたマンション 内で四季を感じることができる。

くらしを豊かにするアイデア満載、 EVカーシェアリングも導入

大規模物件ならではの多彩な共用ス ペースには、カフェラウンジやミニストア、 ゲストルーム、キッズルーム、スタディルー

ムなど、居住者の暮らしを豊かにする施 設が揃っている。さらに、東海エリア初と なる「EVカーシェアリング」を導入し、居 住者の利便性を高めるためマンション 敷地内に「EV車急速充電器」も設置さ

グリーンゲートレジデンス

•所在地:愛知県岡崎市上六名3-9-1 ・建築設計:株)長谷エコーポレーション 大阪エンジニアリング事業部

建築施工:(株)長谷エコーポレーション 蓄熱設備設計:㈱長谷エコーポレーション

大阪エンジニアリング事業部 ・蓄熱設備施工:㈱長谷エコーポレーション

·延床面積:72,214㎡ ・竣工:イーストウィング 2012年3月下旬(予定) ガーデンウィング 2012年3月下旬(予定) セントラルウィング 2013年3月下旬(予定)

ウェストウィング 2014年3月下旬(予定)

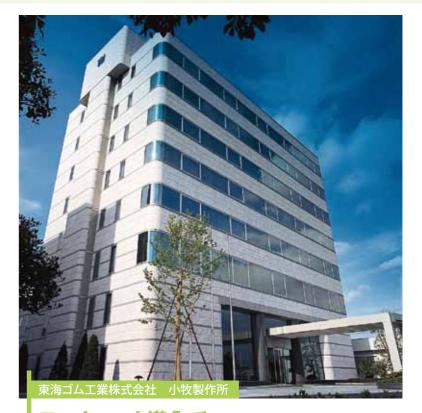
ブライトウィング 2015年3月下旬(予定)

蓄熱設備概要 エコキュート 300ℓ×623台〔三菱電機〕

東海ゴム工業株式会社

愛知県小牧市

贈呈理由 生産工場への温熱供給に高効率エコキュートを導入し、省エネルギー、省CO₂を実現



エコキュート導入で 大幅なCO。削減と経費削減を実現

東海ゴム工業株式会社は、自動車 用の「防振ゴム」「ホース」「制遮音、 内装品」からIT関連分野、産業資材 分野など幅広い分野にわたる製品を 製造している。また、1988年に海外進 出して以来、北米・中国・アジア・ヨーロッ パの世界4極生産体制で、海外9カ国 26拠点を展開している(2011年7月現 在)。

東海ゴムグループは「英知を結集し た企業活動を通じて社会に貢献する」 という基本理念の下、11原則を行動憲 章に定め、地球温暖化対策や循環型 経済社会の構築などに、自主的、積極 的に取り組んでいる。

試験導入で効果を実感 全社に導入を図る

同社では、製品の表面処理時に行う 湯洗工程において、井水を蒸気で80℃ まで加温して使用しているが、そのた めに従来は50kg/h以上の大量の蒸 気を使用していた。今回、井水を業務 用エコキュートで加温してから湯洗槽 に投入することにより、加温に要する蒸 気の使用量を抑え、消費エネルギーお よびランニングコストの削減を図った。

まず、業務用エコキュート1台の試験 導入にあわせ、導入前後での消費エ ネルギー変化を定量的に把握するた めの計測機器を設置し、効果を確認し た。その後、小牧製作所内での同形式 ラインに留まらず、他工場へも水平展 開することにより、全社で大きな省エネ ルギー・省コストを実現した。

使い方に創意工夫を凝らし、 400t/年のCO₂排出量を削減

また、井水利用のため点検しやすい ように業務用エコキュート内部を改造し たり、業務用エコキュートの室外機を屋 内に設置して、夏季には室外機の冷排 気を冷房の補助にするなど随所に工夫 を凝らしている。

同社では、「週初めの立ち上げ時間 が半減し、工場も従来通りの作業形態 で稼働(業務用エコキュート用に特別 に操作する必要はない)できている。年 間約400tのCO2排出量を削減するとと もに、会社の経費削減への寄与も大き い」と評価している。

東海ゴム工業株式会社 小牧製作所

•所在地:愛知県小牧市東3-1

・蓄熱設備設計:東海ゴム工業(株)

·延床面積:10,800㎡

·竣工年:1960年

・業務用エコキュート導入:2010年

生産プロセス用温熱供給システム 業務用エコ キュート 15kW×9台[日立アプライアンス] 温水 槽:5.04㎡

28 | COOL&HOT No.41 No.41 COOL&HOT | 29

株式会社日建設計

東京都千代田区

大規模地域熱供給施設をはじめ多種・多様な用途の建築物への蓄熱システムの採用



蓄熱式空調システムで、 地域・一般建築物の省エネルギー化を達成

株式会社日建設計は、建築の設計 監理、都市計画およびこれらに関連す る調査・企画・コンサルティング業務を行 う総合設計事務所であり、1900年の創 業以来、20.000件を超えるプロジェクト を通して、クライアントのさまざまな要望 に応え、よりよい建築・社会環境づくり へ貢献することを目指している。

また、97年には、他社に先駆けて、品 質保証と環境保全に関するISO9001 とISO14001による認証取得を行い、 完成建物につくり込まれた価値と品質 を保証し、環境に配慮した建築づくり に取り組んでいる。現在は、東京・大阪・ 名古屋・九州を中心に、全国5事業所・ 11支所で業務を展開し、海外において も、中国・韓国・ベトナム・UAEの拠点を 核として数多くのプロジェクトを手掛け おり、蓄熱式空調システムの採用実績 も多数ある。

名古屋地区においても、事務所、庁 舎、スポーツ施設など幅広い用途に対 して、大規模な水蓄熱式空調システム からエコ・アイスまで、さまざまなシステ ムを継続的に採用している。

蓄熱槽効率の最大化を目指す

同社が設計した、クオリティライフ21

城北地区地域冷暖房は、保健・医療・ 福祉の総合的エリアとして、名古屋市 が再開発を進めている供給面積約5ha の地区への熱供給事業で、中核施設 である名古屋市立西部医療センターの 地下躯体の内、約1.900㎡を水蓄熱槽 として利用し、槽高約4.2mの利点を活 かすべく、温度成層型蓄熱槽をもぐり 堰・あふれ堰で16槽連結して、温度成 層型と連結完全混合槽型の長所を融 合した蓄熱槽方式とし、蓄熱槽効率の 最大化を目指した計画となっている。

蓄熱式空調システムのモデル

また、トヨタ紡織猿投開発センターに おいては、空調システムの徹底的な省 エネルギー化により、一般的なビルに比 ベー次エネルギー消費量の40%低減 を目指して熱源システムを構成し、イン バーターターボ冷凍機やモジュールチ ラーの超高効率熱源機と1,000㎡の水 蓄熱槽・フリークーリングなどの採用によ り、省エネルギーのトップランナー施設と して、CO2排出量の削減および電力負 荷平準化に大きく貢献しており、一般建 築物への蓄熱式空調システム導入のモ デルとしての役割を果たしている。

クオリティライフ21城北地区地域冷暖房

- •所在地:愛知県名古屋市北区平手町1-1-1
- ·建築設計:名古屋市住宅都市局営繕部営繕課 株日建設計
- ·建築施工:安藤建設㈱ 他4社JV ·蓄熱設備設計:株日建設計
- ·蓄熱設備施工:新菱冷熱工業株 ·延床面積:42 600㎡
- ·竣工年:2011年
- ●蓄熱設備概要
- 水蓄熱式空調システム

熱源機:インバータターボ冷凍機 843kW×2台[三 菱重工業〕 蓄熱槽:1,900㎡(冷水槽)

- ·所在地:愛知県豊田市亀首町金山88 他 ·建築設計:株日建設計
- •建築施工:清水建設株
- ·蓄熱設備設計:株日建設計
- ·蓄熱設備施工:高砂熱学工業株 ·延床面積:43,740㎡
- ・竣工年:2010年
- ●蓄熱設備概要
- 水蓄熱式空調システム
- 熱源機:インバータターボ冷凍機 1,758kW×2台 〔三菱重工業〕 蓄熱槽:1,000m

主な蓄熱システム導入実績

刈谷市庁舎 2011年 氷蓄熱一体型ヒートポンプチラー

リニア・鉄道館 2011年 氷蓄熱一体型ヒートポンプチラー

椙山女学園大学新学部棟 2008年 エコ・アイス(個別分散)

岡崎市東庁舎 2007年 氷蓄熱一体型ヒートポンプチラー

焼津信用金庫本部社屋 2007年 エコ・アイス(個別分散)

十六銀行本店熱源改修 2007年 スクリューヒートポンプ (排熱回収ヒートポンプ) 527kW×2台 蓄熱槽:1,000㎡(冷水槽)·360㎡(温

空気熱源ヒートポンプチラー×4台 合計771kW

四日市商工会議所 2007年 エコ・アイス(個別分散)

夕城大学八事1号館 2006年 氷蓄熱一体型ヒートポンプチラー

豊橋市屋内プール・アイスアリーナ 2005年 水冷ブラインチラー+氷蓄熱槽

栄三丁目北地区地域冷暖房 2005年 氷蓄熱一体型ヒートポンプチラー

ホーユー本社 2005年 エコ・アイス(個別分散)

イオンリテール株式会社

千葉市美浜区

|贈呈理由||「エコストア」をコンセプトに、蓄熱システム等の環境に配慮した技術や仕組を採用



先進の環境技術を駆使して、 地域に根ざしたエコストアづくり

イオンリテール株式会社は、国内に 約500店舗を有する大手の総合小売 事業者である。同グループでは、「お客 さまとともに」「店舗」「商品」の3つの 視点から、「低炭素社会の実現」「生 物多様性の保全」「資源の有効利用」 「社会的課題の対応」の4つの課題に 取り組んでおり、「店舗」の面では、「エ コストア というコンセプトを掲げ、環境 配慮型施設を積極的に導入している。

2011年3月にオープンした「イオン伊 丹昆陽ショッピングセンター」は、11店 舗目のエコストアで、従来の同規模店 舗と比べてCO2年間排出量の30%削減 (3.900t-CO₂)を目標に掲げ、環境に 配慮した最新の技術や仕組みを数多 く採り入れている。

CASBEEでSランクを取得

CO2排出量の削減に向けて数多く の取り組みが実施される中で、商業施 設では国内最大規模となる1.160kW (約7.956㎡)のソーラーパネルの設置 や、国内商業施設最大級の緑化計画、 またオゾン層破壊係数と地球温暖化 係数がともにゼロのアンモニア冷媒を 利用した「アンモニアチラー」を国内商 業施設として初めて導入したことなど があり、CASBEE(建築物総合環境性 能評価)Sランク評価も取得している。

システム全体を通じて 省エネルギー、省CO2を実現

その中で、全体の60%を占める 2.340tの削減効果を期待されているの が、空調関連での取り組みである。

メイン空調は、「氷蓄熱システム」と 「インバータターボ冷凍機 |を組み合 わせた高効率空調システムを採用して おり、夏の冷房負荷による偏った電力 需要を平準化する効果も期待できる。

省エネルギー対策は熱源のみではな い。「大温度差送水 」など、システム全 体を通じて行われており、環境に配慮し た先進技術を積極的に活用しながら、 省エネルギー・省CO2を実現している。



このような先進的取り組みは、他の 多くの企業からも注目を浴びており、見 学会なども頻繁に行われている。同社 は、これからも地域に根ざしたエコスト アづくりを進めていく方針である。

イオン伊丹昆陽ショッピングセンター

- ·所在地:兵庫県伊丹市池尻4-1-1外 •建築設計:㈱東畑建築事務所
- •建築施工:㈱大太組 大阪支店
- ・蓄執設備設計:供関電エネルギーソリューション
- ・蓄熱設備施工:(株)関雷エネルギーソリューション
- ·延床面積:132 909㎡
- •竣工年:2011年

●蓄熱設備概要

エコ・アイス(セントラル) 熱源機:ブラインターボ 冷凍機1,301kW(製氷時)×1台[三菱重工業]

熱源機:インバータターボ冷凍機2,391.1kW×2台 〔三菱重工業〕

イケア・ジャパン株式会社

千葉県船橋市

贈呈理由 将来全建物で再生可能エネルギーを100%使用することを目指し、蓄熱システムを採用



地球環境、資源に配慮した。 「終わりのない取り組み | を展開

イケアグループは、全世界38の国・地 域において321店舗を展開しているグ ローバル企業であり、近年では、世界 的に社会と環境に対する責任をさらに 強化すべく"サステナビリティー"(持続 可能な社会)への取り組みを強化して いる。

そのひとつに、「IKEA Goes Renewable (イケアは再生可能エネ ルギーを使用する)」と称された取り組 みがある。これは、将来「イケアのすべ ての建物で、再生可能エネルギーを 100%使用すること |を目指すプロジェク トである。この長期的な目標の達成に 向け、イケアグループでは、現在、エネ ルギーの使用については、全世界的に、 「2005年と比較して、2012年までにエ ネルギー効率を25%改善すること | に 取り組んでいる。

エネルギー効率改善の目標達成に、 蓄熱システムを積極的に採用

こうした流れの中、同グループの日 本法人であるイケア・ジャパン株式会社 が、国内で店舗を開設するにあたり、 重要かつ効果的であると考えているの が、蓄熱式の業務用ヒートポンプ給湯 機および高効率ヒートポンプ空調の採 用である。

ヒートポンプ給湯機は、化石燃料を 直接燃やす燃焼式給湯器に比べ、 CO2の排出を約1/3に削減できること、 また一般的な燃焼式給湯器と性能を 比較すると、約4倍のエネルギー効率 (二次エネルギー換算)があることか ら、同社の目標達成に大いにつながる ものと期待されている。

省エネルギーとともに、 再生可能エネルギー使用を推進

実際に、08年に関西第1号店として オープンした「IKEA神戸 |および関 西第2号店の「IKEA鶴浜」において は、従来の店舗と比較するとCO2の排 出量を約15%削減することに成功して いる。

このように、同社では、グローバル全 体における目標を実現するために、継 続的な省エネルギーに向けた取り組み を推進するとともに、再生可能エネル

ギー(太陽光、風力、バイオマス、地中 熱)を積極的に各店舗に取り込むこと を、今後も継続的に行っていく方針で ある。



- •所在地:神戸市中央区港島中町8-7-1
- 建築設計:株日建設計(基本設計のみ) ·建築施工:大成建設株
- ·延床面積:96,796㎡
- ·竣工年:2008年
- ●蓄熱設備概要

業務用ヒートポンプ給湯機 56kW×1台〔東芝キ ヤリア]

- ·所在地:大阪市大正区鶴町2-24-55
- ・建築設計:株日建設計(基本設計のみ)
- ・建築施工:大成建設(株) ·蓄熱設備設計:高砂熱学工業(株)
- ·延床面積:95.000㎡
- •竣工年:2008年 ●蓄熱設備概要
- 業務用エコキュート 75kW×1台[昭和鉄工]

関西医科大学 香里病院

贈呈理由 蓄熱システムをはじめとした最適システムの採用で効率的なエネルギー使用を実現



効率的な省エネルギーを推進 「地域とともに歩む病院 | を目指す

関西医科大学香里病院は、旧附属 香里病院跡地に2010年7月1日に開院 した。地域に開かれた大学病院として の役割を積極的にすすめており、病院 理念として「慈仁心鏡を礎に地域ととも に歩む病院」を掲げている。

具体的には、地域住民に信頼される 病院として機能充実を図り、地域医療 機関との連携を強化するとともに地域 完結型医療を推進している。また、地 域医療の発展に貢献するため、病診 連携、病床管理、医療相談の3つの業 務を柱とした地域医療連携部を設置し ている。

利用者のニーズにあわせた病院運用

他方、駅前の病院としての利便性を 活かし、通勤帰りでも利用できるよう大 学病院では珍しい夕方診療を行ってい る。また7階に女性専用フロアを設ける

IPH#-2-2 ヒートホンプ応道機

NEED ACKY

運用を実現している。

など利用者のニーズにあわせた病院

大阪府寝屋川市

建物の構成としては、駅より直接アク セスできる2階をメインエントランスとして 外来部門を、3階に透析センター、4階か ら7階までを入院病棟とし、8階には会 議室、図書館、1階には放射線部をはじ めとする検査部門を配置している。

エネルギーサービス事業で 初期投資を軽減

設備については、エネルギー供給の 信頼度、ランニングコストなどを精査し、 電化による設計を選択した。

空調設備では、建物全体はモジュー ル式冷温水型空気熱源ヒートポンプチ ラーを、個室はパッケージ型電動ヒート ポンプとエコ・アイスを採用している。給 湯は蓄熱式給湯システムを採用し、厨 房では電気式調理器を採用した。この ように使用状況にあわせた最適なシス テムを選択することでランニングコスト の低減が図られている。

さらに、同病院では、エネルギーに関 するユーティリティ(電力・熱源)設備の 設計・施工・資金調達・保守・省エネ運 用まで一括して専門業者が行うエネル ギーサービス事業を導入している。こ れにより、初期設備投資の軽減を実現 するとともに、定期的にエネルギー使用 状況を集約・分析し、より効率的なエネ ルギー使用に取り組んでいる。

•所在地:大阪府寝屋川市香里本通町8-45

- ·建築設計:株日本設計
- ・建築施工:㈱竹中工務店
- ·蓄熱設備設計:㈱竹中工務店
- ·延床面積:15,216㎡
- ·竣工年:2010年

エコ・アイスmini 5馬力相当×1台〔三洋電機〕 蓄

業務用エコキュート 40kW×4台〔三菱電機〕貯湯 槽:32㎡

大阪市天王寺区

国立大学法人 京都大学

京都市左京区

贈呈理由 氷蓄熱システムをはじめ、高効率ヒートポンプの採用により、省CO₂に大きく貢献した



厳しい温湿度管理に 蓄熱式空調システムを導入

京都大学は創立以来、自由の学風 の下、闊達な対話を重視し、京都の地 において自主自立の精神を涵養し、 高等教育と先端的学術研究を推進し 114年にわたる歩みを重ねてきた。

このような状況の下、京都大学は、 2007年11月、ヒトiPS細胞樹立の成功 を発表し、その後、文部科学省の再生 医療の実現化プロジェクトにより、東京 大学、慶応義塾大学、理化学研究所と ともに、日本のiPS細胞等研究拠点に 採択された。

こうして、10年4月、iPS細胞研究のさ らなる躍進を期するため、「iPS細胞研 究所 | の設置に至った。

24時間空調における省エネルギー

iPS細胞研究所は、iPS細胞の基礎 研究に留まらず、応用研究まで行うこと により再生医療の実現を目指した、世 界で初めてiPS細胞研究に特化した 研究施設である。

施設の特徴として、日本では珍しく、 横と縦の壁を取り払ったオープンラボを 採用した。これにより、研究に関する情 報や成果を共有でき、研究者同士の意 見交換も行われやすくなり、効率的に 研究がすすむことが期待できる。

また、同じ建物に動物実験施設や細 胞調整施設があるので、基礎から前臨 床、臨床研究までシームレスな研究が 可能になる構造になっている。

本施設には、動物飼育施設,セルプ ロセシング施設などの厳しい温湿度の 管理が必要とされる施設があり、これら 施設での急激な負荷変動にも対応でき るよう蓄熱式空調システムを導入した。 また、夜間電力を使用することにより電 力負荷の平準化を図っている。

熱源機器には、高効率機器(ターボ 冷凍機および排熱回収ヒートポンプチ ラーなど)を採用し、省エネルギー、地

球環境への負荷低減に配慮している。

空調設備については、ピークカットを 目的としたエコ・アイス(セントラル)を採 用し、年間を通して冷水・温水が必要 であることから冷温同時取出しを行うこ とにより、エネルギーの有効活用を行っ ている。また、高効率ターボ冷凍機と空 気熱源ヒートポンプチラーも設置し、そ れぞれの特徴を活かした最適運転の 組み合わせにより、恒温恒湿24時間空 調での省エネルギーを実現している。

熱源の時間帯別自動運転を実施

運転方法は、夏期モード、中間期1 モード、中間期2モード、冬期モードの 切り替えがあり、外気温度により各熱 源の時間帯別自動組み合わせ運転を 行っている。またそれぞれのモードでの 熱源故障時の代替機器設定もあり、そ の他の運転方法はメーカーによる操作 となり監視室では操作しない。

蓄熱システムは、冷房用の氷・冷水、 暖房用の温水を蓄熱槽に蓄え、この熱 エネルギーを昼間の空調に利用する、 省エネルギー、省コストが図れるシステ ムである。また、夜間に蓄えた熱を昼間 に利用するので、熱源機の設備容量 が小さくて済む。

監視盤に冷・温水温度の管理ができ る警報が出るので、すばやく対応がで き、各機器の管理が容易である。

京都大学 iPS細胞研究所

- ·所在地:京都市左京区聖護院川原町53
- •建築設計:株内藤建築事務所
- ·建築施工:大木建設株 ·蓄熱設備設計:株)新日本設備計画
- ·蓄熱設備施工:新菱·朝日·三建特定建設工事共
- 同企業体
- ·延床面積:11,943㎡
- ·竣工年:2010年

●蓄熱設備概要

エコ・アイス(セントラル) 熱源機:空気熱源スク リュー282kW(製氷時)×1台[日本熱源システム] 蓄熱槽:120㎡(スタティック)

近鉄不動産 株式会社

住宅

贈呈理由 エコキュートを採用した環境配慮型オール電化マンションの普及拡大



エコ仕様、バリアフリーをコンセプトに、 快適な駅前マンション

2年連続で 近畿圏マンション供給1位

近鉄不動産株式会社は、「ローレル コート | 「ローレルスクエア | などのロー レルブランドを中心に、2007年から2年 連続近畿圏マンション供給戸数1位を 達成するなど、近畿圏、中部圏、首都 圏で着実に供給を続けてきた。

同社のローレルブランドは、安心が支 える「しあわせ品質」をテーマにしてお り、環境への配慮にも積極的に取り組 んでいる。

オール電化で安心・快適の 駅前マンションライフを実現

「ローレルスクエア白庭台Ⅱ 東館 | は、同社と近畿日本鉄道株式会社との 共同事業により奈良県生駒市の豊か な緑あふれる成熟のまち「白庭台住宅 地」に建設された、エコキュートを採用し た省CO2環境配慮型マンションである。

総戸数109戸·地上7階·地下1階建 で自然の地形を活かした雛壇状の配 棟とし、敷地全体には豊富な植栽を施 して、サークル状のプレイロットや車寄

せを設け、「オール電化、エコ仕様、バリ アフリー、ユニバーサルデザイン」をコン セプトとする安心で快適な駅前マンショ ンライフを実現させている。

ローレルスクエア白庭台!! 東館

- ·所在地:奈良県生駒市白庭台4-10-1
- •建築設計:株福本設計 ·建築施工:大日太十太姓
- •蓄熱設備設計:㈱福本設計
- ·蓄熱設備施工:大日本土木條
- ·延床面積:12.586㎡
- ·竣工:2011年6月

●蓄熱設備概要

エコキュート 370ℓ×109台〔三菱電機〕

No.41 COOL&HOT | 35 34 | COOL&HOT No.41



大阪府豊中市

蓄熱システムを核とした高効率設備の導入で快適な医療環境と省エネルギー・省コストを実現



地域の中核病院として、 快適な医療環境整備と安定経営を両立

医療法人康生会 平成記念病院は、 地域の方々の健康保持・増進のサポー トや、急性期病院退院後にリハビリテー ション継続が必要な方々が安心して療 養できる医療環境を整えた、地域に根 付いた病院である。

エネルギー需要の多い病院で、 省エネルギー・省コストを実現

建設時のコンセプトは、患者さまへ の快適な医療環境の提供と、省エネル ギー・省コストの同時達成であった。こ れを受け、故障が少ない高効率ヒート ポンプ空調機や火を使わずにお湯をつ くる業務用ヒートポンプ給湯機を採用、 患者さまや来院者に対し、安全で安心 できる快適な環境を提供することが可 能となった。

さらに、エコ・アイスなどの蓄熱システ



ムを核としたオール電化設備を導入す ることにより、エネルギー需要の多い医 療施設において、省エネルギー・省コス トを実現。同院の安定経営に貢献して いる。

医療法人康生会 平成記念病院

- •所在地:大阪府豊中市原田中1-16-45
- ・建築設計:㈱アトリエ豊岡 ・建築施丁:株出雪建設
- ·延床面積:3.278㎡
- •竣工年:2007年

●蓄熱設備概要

- エコ・アイス(個別分散) 10馬力相当×1台〔三菱 雷機〕 蓄埶槽:1.7㎡
- 業務用ヒートポンプ給湯機 45kW×3台「三菱雷
- 機〕 貯湯槽:21㎡

社会福祉法人恩賜財団済生会大阪府済生会 野江病院

大阪市城東区

病院の建て替えにおける環境・省エネルギー・非常時対策に配慮した蓄熱システムの導入



高効率の蓄熱システムが、 地域の中核病院を支える

済生会は、明治天皇の勅命により経 済的に医療を受けられない人たちへ 医療を施すことを使命として創立され た社会福祉法人で、そのうちの1拠点 である済生会野江病院は、大阪市東 部に位置し、急性期病院として地域住 民に信頼され貢献できる医療を担う中 核病院として機能している。

同病院の開設60周年、そして、済生 会の創設100周年となる2011年5月1 日、延床面積がこれまでの約1.8倍とな る新病院へ移転・開院した。

水蓄熱式システムを採用、 非常時に備える

同病院のような大規模病院では、エ ネルギー消費によるランニングコストが 病院運営に大きな影響を与えるため、 新病院の建設にあたっては、建設・運 転・維持管理をワンストップとして提供 するエネルギーサービス事業を導入 し、熱源設備や受変電設備などの設 備工事費を初期工事費から削減する ような工夫を図っている。

熱源設備については、経済性に加え て、信頼性についても配慮がなされて いる。高効率ヒートポンプチラー、業務 用ヒートポンプ給湯機を主体としたシス テムを採用し、これらを空気熱源式とし て、非常災害時にも対応できる構成と した。

また、新病院では、年間を通して一 定量の冷温水の利用を見込んでいる が、水蓄熱式空調システムを導入する ことにより、電力負荷の平準化に加え て非常時の貯水槽としても活用できる ようにしている。

全人的医療と 最新の専門医療を両立させる

そのほか、オール電化厨房を採用 し、調理作業の環境向上にも配慮がな されている。

同病院では、「病のみを診るのでは なく、人を診る全人的医療の遂行」と 「最新かつ質の高い専門的医療の提

供」を両立させ、地域住民の健康維持 と増進に寄与することを使命としてお り、経済性と信頼性の高い熱源設備 機器が下支えとなって、新病院での診 療がスタートしている。



大阪府済生会 野江病院

- •所在地:大阪市城東区古市1-3-25
- ·建築設計:㈱梓設計 大阪支社 • 建築施工: 戸田建設㈱ 大阪支店
- ・蓄熱設備設計:株)関電エネルギーソリューション ·蓄執設備施工:株)三晃空調 大阪本店
- ·延床面積:29.318㎡
- •竣工年:2011年

●蓄熱設備概要

水蓄熱式空調システム 熱源機:空気熱源ヒート ポンプチラー180kW×2台〔三菱電機〕 蓄熱槽:

300㎡(冷温水槽) 業務用エコキュート 40kW×6台〔三菱電機〕

貯湯槽:30㎡

兵庫県佐用町

兵庫県佐用町

贈呈理由 エコキュート、エコ・アイス、電化厨房の採用で、快適な作業環境とコスト削減を実現



2,000食の調理をする給食センターに、 蓄熱システムを導入

兵庫県西部西播磨地域に位置する 佐用町は、2005年に佐用郡の佐用町・ 上月町・南光町・三日月町が合併し、新 たな佐用町が誕生した。その当時は、3 つの給食センターと3つの単独調理場 で調理していたが、いずれも老朽化が すすみ新しい給食施設づくりが懸案で あった。そこで、「環境への配慮」、「コ スト低減 |をコンセプトに「センター方 式」が選択され、2010年、小中学校15 校2,000食規模のオール電化方式の 学校給食センターがスタートした。

同センターでは、実り豊かなまちの野 菜に加え、まちの特産である味噌や豆 腐、こんにゃくなどを積極的に活用し、 地産地消に努めている。

作業効率のアップと ランニングコストの低減

設備については、「環境への配慮」、 「コスト低減」に加え、「作業環境の改 善(快適化)」、「ドライシステムの採用」 といった観点から、オール電化システム の採用を決定した。

給湯設備では業務用エコキュートを 採用したことで、洗浄や大量給湯に対 応でき、作業効率の向上を図ることが できた。

蓄熱空調で最大電力抑制

空調設備においてもエコ・アイスを採 用することで、夜間電力を有効活用で き、最大電力の抑制およびランニングコ ストの削減を図りながら、快適な室温を 保つことができている。

さらに、電化厨房を採用し、HACCP 概念に基づくフルドライシステムが導入 されたことで、安全な調理作業動線と、 快適な作業環境を実現している。

また、これら以外にも室内発熱が抑 えられることで空調負荷の低減が可能 になったり、建物の天井高さを下げるこ とが可能になるなど、イニシャルコスト、 ランニングコストのさらなる削減にオー ル電化システムが大きな役割を果たし





- ·所在地:兵庫県佐用郡佐用町東徳久1946
- ·建築設計:株小野設計 ・建築施工:株永岡組
- ·蓄熱設備設計:㈱小野設計
- •蓄熱設備施工:㈱永岡組
- ·延床面積:1,224㎡ •竣工年:2010年

エコ・アイス(個別分散) 13馬力相当×1台[三菱 電機〕 蓄熱槽:2.6m

業務用エコキュート 77.6kW×2台〔前川製作所〕 貯湯槽:25m

宗教法人東大寺

奈良県奈良市

贈呈理由 エコ・アイスで国宝を守る徹底した温湿度管理と省エネ・省コスト・省CO₂を実現



古都奈良に、 最新設備の総合文化センターが誕生

奈良・平城京の東方、若草山の山麓 に位置する東大寺にこのほど、数多く の宝物を収蔵する収蔵庫や図書館、 免震装置を備えた展示室を有する東 大寺ミュージアム、講演会などが行わ れる金鐘ホールなどが入った複合施設 「東大寺総合文化センター」が竣工し た。同センターは東大寺にとって長年 の悲願であった収蔵展示施設であり、 情報発信の拠点となる場である。

収蔵庫には、奈良時代以来1250年 以上も前から伝えられてきた国宝の誕 生釈迦佛立像や、約20,000点を数える 東大寺文書など数多くの宝物が収蔵 されている。また、収蔵庫の一部でもあ る展示室は、東大寺のひとつのお堂と いう意識のもとにつくられており、来館 者がお堂に入って仏様を拝するような 雰囲気づくりがなされている。

国宝・重要文化財の保管に、 蓄熱システムを採用

設備については、国宝・重要文化財 を保管する施設として、徹底した温湿 度管理ができる空調システムが必要と された。そのうえで、地球環境に優しく 安全でクリーンであること、限られたス ペースを考慮し室外機はコンパクトで あること、さらに経済性を徹底すること を重視し、最適な空調システムが検討 された。

そして、これらの条件を満たすものと してヒートポンプに注目し、蓄熱式空調 システムの導入が決定した。

"天平の心"が感じられる空間

さらに、来館者にじっくり拝観いただ き寛いでいただくため、喫茶室の設置 も予定されており、電化厨房を加えた オール電化で省エネルギー・省コスト・ 省CO2の達成を目指している。

「東大寺総合文化センター」は、いに しえの時代からの建物が数多くある奈 良の地で、最新の設備を備え、最適な 環境で"天平の心"を感じられる空間と なっている。

なお、一般公開は2011年10月となっ ている。

東大寺総合文化センター

- ·所在地:奈良県奈良市水門町100
- ·建築設計:株大林組
- ·建築施工:㈱大林組 ·蓄熱設備設計:㈱総合設備計画
- ・蓄熱設備施工:株きんでん
- ·延床面積:1.800m
- ·竣工年:2010年

●蓄熱設備概要

エコ・アイス(セントラル) 熱源機:空気熱源ヒート ポンプチラー155kW(製氷時)×2台[三菱電機]

蓄熱槽:7.6㎡(スタティック)

西日本旅客鉄道 株式会社 大阪ターミナルビル 株式会社

大阪市北区

大阪市北区

蓄熱システムや自然エネルギーシステムを採用し関西をリードする新しい「まち」を創出



最先端の省エネルギー技術を結集した 関西再生のシンボルとなる駅ビル

JR大阪駅は1日約85万人、周辺の 私鉄などの駅を含めると250万人を超 える乗客が利用する西日本最大の交 通結節点である。

同駅では、関西再生をリードする新 しい拠点として期待されている「大阪 駅北地区」のまちづくりと連携し、2004 年春から「大阪ステーションシティ」の 開発に着手したが、単なる駅改良と駅 ビルの建設ではなく、「人が集い、憩 い、また賑う、ひとつのまちの創出」を目 的として開発を進め、11年5月に開業を 迎えた。

大阪ステーションシティは、大阪駅 を核に駅の北側に新設された「ノース ゲートビルディング」、南側の「サウス ゲートビルディング(旧アクティ大阪を増 築のうえ整備)」、それらを繋ぐ象徴的 なドームで構成され、全体の延床面積 が約40万㎡であり、規模のうえでもまさ しくひとつの「まち」といえる。

新たに開発されたノースゲートビル ディングは、大阪駅北地区の玄関口と するべく、百貨店、専門店、レストラン、 シネコン、フィットネス、オフィスなどのさ まざまな機能を集積したビルであり、駅 ビルとしての機能はもとより広場など 人々が交流する空間も創造している。

大阪ステーションシティでは、「蓄エ ネルギー・省エネルギー・創エネルギー・ 自然エネルギーの活用」をキーワードと して、各種の蓄熱設備や省エネルギー 設備を導入している。具体的には、ノー スゲートビルディングでは高効率のイン バータターボ冷凍機・ブラインターボ冷 凍機・蓄熱槽にて構成された地域冷暖 房システムをはじめとして、回生電力エ レベータ、インバータ制御型エスカレー タ、太陽光と風力を組み合わせたハイ ブリッド発電などを導入している。



「まちづくり」が次の課題

また、ドームやサウスゲートビルディン グでも太陽光発電をはじめ、雨水を利 用した中水システム、上空から細かな 水粒を噴霧する細霧冷房などの設備 を導入するとともに、JR大阪駅を発着 する電車にはVVVFインバータ制御 装置や回生ブレーキを備えた省エネル ギー型車輌を多く配備している。

大阪ステーションシティは、開業とい う第1ステップを幸運にも盛況の中で すすむことができた。これからは大阪ス テーションシティ自体の価値向上のた めに、イベントの開催やリニューアルに よって、常にまちの魅力を高めることが 重要なため、広い視野を持ってまち全 体を活性化させるための「まちづくり」 をすすめるとしている。

- ・所在地:大阪市北区梅田3-1-3
- •建築設計:西日本旅客鉄道㈱
- ・建築施工:大阪駅新北ビル(仮称)新築工事特定 建設工事共同企業体
- •蓄熱設備設計:西日本旅客鉄道株
- ·蓄熱設備施工:高砂熱学工業株 ·延床面積:218.100m
- ·竣工年:2011年

■玄埶設備概要

エコ・アイス(セントラル) 熱源機:ブラインターボ 冷凍機1,573kW(製氷時)×2台[荏原冷熱システ ム〕 氷蓄熱槽:385m×2基「日本BAC)

ターボ冷凍機(熱媒過流量制御付)3,520kW×2台 〔三菱重工業〕 インバータターボ冷凍機(熱媒過 流量制御付)1,760kW×2台[三菱重工業]

野村不動産株式会社

東京都新宿区

贈呈理由 エコキュートの採用をはじめ、エアコンを標準採用するなど、省CO2に大きく貢献



快適とECOを追求した、 オンリーワンのクオリティマンション

野村不動産株式会社は、「あした を、つなぐ」を企業理念としており、思い 描く望ましい夢や未来・将来(=あした) を、野村不動産グループの商品・サービ スが実現・提供する(=つなぐ)という意 味が込められている。

同社が展開する「PROUD(プラウ ド)」は、こだわりのクオリティで"世界一 の時間"を紡ぐブランドとして、大規模マ ンション、超高層マンション、大規模戸 建、都市型戸建など、多彩な商品ライン アップを取り揃えている。

建築単体だけでなく 地域環境と共生する住まいづくり

「用地取得」から「商品企画」、「販 売」、「契約」、「アフターサービス」まで 独自の「製・販・管」一貫体制を採ること により、お客さまが将来にわたって満足 いただけるサービスの提供を目指して いる。常に新たな発想で、そこで住まう

ことを誇らしく感じることはもちろんのこ と、地域の人々も誇りに思える普遍的 な美しさを持つ住まいを創造しており、 近年は「理想の環境クオリティの実現」 を追求し、建築単体だけでなく地域環 境と共生していくことができる住まいづ くりを展開している。

約140年の伝統を語り継ぐ「兵庫 県公館 |と隣り合う「プラウドタワー神 戸県庁前」は、特別な貴賓席として神 戸市中央区で建設が始まった。同社の 「プラウドタワー」として関西初登場と なる地上28階、総戸数122戸のオール 電化マンションは「CASBEE神戸」ラ ンクAを取得し、環境に配慮した住ま いとして神戸市から高い評価を受けて

人感センサー搭載の住宅設備採用、 全戸にエコキュート

野村不動産株式会社・パナソニック

株式会社・関西電力株式会社が次代 を見据えて連携し、快適とECOを追求 する中で、給湯設備には省エネルギー でCO2排出量の大幅削減につながる エコキュートを全戸に採用するほか、 壁掛けエアコンや食器洗浄乾燥機、全 自動お掃除トイレなどの住宅設備にお いて人感センサーを搭載した商品を採 用するなど、神戸市中央区内において 過去15年で例のないオンリーワン物件 となっている。

·所在地:兵庫県神戸市中央区下山手通4-5 ·建物設計:㈱奥村組 西日本支社 一級建築士 事務所

- •建物施工:㈱奥村組 西日本支社
- ·延床面積:13,897㎡ •竣工年:2012年

●蓄熱設備概要

エコキュート 370ℓ×72台、300ℓ×50台〔以上、パ ナソニック〕

No.41 COOL&HOT | 41 40 | COOL&HOT No.41

蹊成クリエイト 株式会社

贈呈理由 環境に配慮し、温浴施設に業務用エコキュートを導入



温浴施設に業務用エコキュート、 CO2排出量削減に貢献

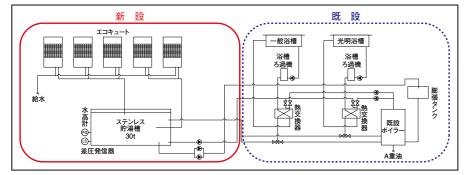
蹊成クリエイト株式会社は、「光明石温泉 有磯の湯」、「ゆハウス となみのゆ」、「光明石温泉 福岡の湯」の温浴施設3店舗を運営している。

光明石温泉とは、光明石という鉱石を利用した人工温泉で、温泉と同様の成分を含んでおり、肌あたりのよい、なめらかな泉質が特徴である。光明石で沸かしたお湯は無味無臭で、神経痛、リウマチ、腰痛、冷え性などに対する8つの効能が知られている。

重油使用量70%削減、 CO₂排出量45%削減

浴槽のお湯は加温、循環、消毒し、 毎日入れ替えを行っている。これまで湯 沸かしや循環加温に重油ボイラを使 用していたが、重油価格の高騰を機に 電化を検討。2008年4月に「有磯の湯」 と「となみのゆ」に各々4台、08年12月 には「福岡の湯」に4台の業務用エコ キュートを導入した。

給湯システムはエコキュートと既設 ボイラとのハイブリッド運用だが、実際



富山県高岡市



の運用はエコキュートがメイン。利用の多い週末などで約6割、給湯量の少ない平日などはほぼ100%を業務用エコキュートでまかなっている。

その結果、「となみのゆ」では、重油の使用量が約70%削減。CO2排出量は約45%の削減。夜間電力の利用により、ランニングコストは導入前に比べ約40%も削減できた。

国内クレジット制度で、 CO2削減量の売買も開始

空気の熱と割安な夜間電力を利用しているエコキュートは環境負荷の低減と、大幅なコスト削減につながっている。「福岡の湯」は10年1月に"国内クレジット制度"の排出削減事業が承認され、CO2削減量の売買を開始した。

「給湯コストはヒートポンプ技術を活用したエコキュートが断然お得。燃料費削減に大きく寄与しています。CO2排出量を削減し、地球温暖化防止に少しでも貢献できればと思います。コスト削減だけではなく、環境にも貢献できることが電化の魅力です」と小林社長。

省エネルギー性・経済性・環境保全性を兼ね備えた業務用エコキュートは、温浴施設においても高い評価を受けている。

主な蓄熱システム導入実績

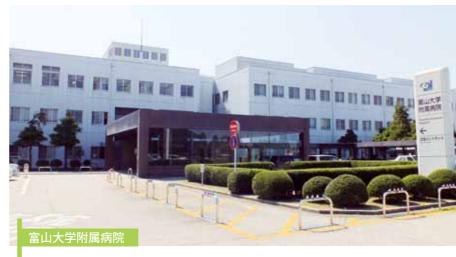
有磯の湯(富山県氷見市) 2008年(更新) 業務用エコキュート 熱源機:56kW×4台[三菱電機] 貯湯槽:20㎡×1基

となみのゆ(富山県砺波市) 2008年(更新) 業務用エコキュート 熱源機:56kW×4台〔三菱電 機〕 貯湯槽:18㎡×1基

福岡の湯(富山県高岡市) 2008年(更新) 業務用エコキュート 熱源機:56kW×5台(三菱電 機) 貯湯槽:30㎡×1基

国立大学法人 富山大学

贈呈理由 「環境にやさしい病院」を実現するため、ESCO事業により、蓄熱システムを導入



ESCO事業による既設蓄熱槽の有効活用と 高効率ヒートポンプへの更新で大幅な省エネ省CO2を実現

富山大学は、既存の富山県内3国立 大学を再編・統合し、2005(平成17)年 10月に誕生した。その中の富山大学附 属病院は、富山市内の杉谷キャンパス 内に位置し、大学病院としての使命を 認識し、富山県の高度医療を担う中核 病院として、良質な医療を提供し続け ている。また、昨今の環境問題に対して も、県を代表する環境にやさしい病院 を目指し、08年から10カ年計画で実施 中の「病院再整備計画」の中で、持続 可能な社会を実現するための効率的 な設備形成に取り組んでいる。

その中でも、09年に実施したエネルギーセンター熱源システムのESCO 事業については、非常に大きな省エネルギー効果を達成しているということ で、エネルギー管理優良工場などとして 「富山県知事賞」を受賞した。

灯油主体の空調熱源から 高効率ヒートポンプへ更新

今回のESCO事業で導入した省エネルギー手法は大きく分けて4つ。ひとつ目は、灯油主体の空調熱源から電気ヒートポンプへ更新し、既存水蓄熱槽の有効利用を図ったもの、二つ目は、外気を利用して冷水を製造する「フリークーリング」の導入、三つ目は、導入した空気熱源ヒートポンプチラーの温水製造による蒸気ボイラ負荷の低減、四つ目は、冷水・温水・冷却水のポンプ計7台のインバータ化である。



熱源システム全体の CO₂排出量が約半分に

富山県富山市

10年度ESCO事業の実績は、原油 換算で840k ℓ の削減となり、熱源システ ム全体の38%の省エネルギー、 CO_2 排 出量についても同様に、48%の省 CO_2 効果があった。

なお今回のESCO事業は、経費削減効果も非常に大きく、さらには環境省の補助金の活用により、ESCOサービス期間が3年と非常に短期間で償還可能な事業であることが採用の大きな決め手となった。

富山大学附属病院は、このESCO 事業以外でも、11(平成23)年1月の南 病棟新築にあたり、エネルギーセンター の熱源として、高効率ターボ冷凍機を 増設した。今後も、さらなる省エネ・省 CO₂を達成するために、さまざまな取り 組みを実施していく予定である。

熱源システム(ESCO事業後) 吸収式→電気ヒートポンプへ更新 RB-1吸収式 500RT RB-2ターボ 500RT RB-3ターボ 500RT RB-4ヒートポンプ 325RT 温水取出し 冷水蓄熱権 温水蒸煮

国立大学法人 富山大学附属病院

·所在地:富山県富山市杉谷2630

·蓄熱設備設計:㈱山武(ESCO事業)

(株新日本設備計画(増設) ·蓄熱設備施工:(株)山武(ESCO事業) 三建設備工業株)(増設)

·延床面積:123,591㎡

·遊床闽槓·123,591m ·竣工年:2009年(ESCO事業)、2011年(増設)

●蓄熱設備概要

● 新設 順係 【ESCO事業】

> 水蓄熱式空調システム 熱源機:空気熱源ヒート ポンプチラー 1,140kW×1台[東芝キヤリア] 蓄 熱槽(冷温水槽):5,447㎡(既設)

熱源機:9一ボ冷凍機 1,758kW×1台[三菱重工業]

水蓄熱式空調システム 熱源機:ターボ冷凍機 1,758kW×1台[荏原冷熱システム]

42 | COOLEHOT No.41 | 43

野々市市

石川県野々市市

低炭素社会実現に向け、文化会館、小学校などに蓄熱システムを積極的に採用



低炭素社会の実現に向けて 公共施設に蓄熱式空調システムを採用

野々市市は、石川県のほぼ中央に 位置し、近年、公共施設の整備充実を 図り、低炭素社会の実現に向けて着実 に実績を重ねている。昨年の国勢調査 において人口5万人を達成したことか ら、2011年11月11日に石川県内11番 目の市の誕生となった。

新庁舎にエコ・アイスを導入し、 電力ピークカットに貢献

野々市市の公共施設の整備として は、04年12月、住民同士のコミュニケー ションをより生み出せるようにと、地域の ふれあいを大切に考えてつくられた新 しい庁舎が竣工した。1階から3階まで の吹き抜けの空間の空調用にエコ・ア イス(セントラル)を導入し、昼間の電力 ピークを抑えた蓄熱式空調システムと なっている。

学校、文化施設などに、 蓄熱式空調システムを積極的に導入

また、野々市市では学習環境や文 化施設の整備に力を入れている。現 在、小学校5校と中学校2校について、 北陸地方では先進的に普通教室への エアコン導入に取り組んでおり、すでに 野々市小学校と菅原小学校の普通教 室などにエアコンを導入した。特に11 年3月に竣工した野々市小学校におい ては、北陸独特の降雪量が多く、湿度 が高い冬場の気候に対応するため、 北陸地方では初の普通教室にエアコ ンと蓄熱式電気暖房器の併用型空調 を採用し、快適な学習空間を実現して いる。

また、市の芸術文化活動の中心であ る野々市市文化会館(通称フォルテ)も 同時期にリニューアル工事を完了した。 リニューアル工事にともない、水蓄熱式 空調システムの空調熱源については、 重油焚きの吸収式冷温水機から電気 式高効率空気熱源ヒートポンプチラー に変更した。

今後も学校施設の改修や給食セン ターの調理能力アップを図るなど、住 民ニーズに沿った魅力ある地域づくり に取り組んでいく。



野々市市役所庁舎 2004年 エコ・アイス(セントラル)熱源機:空冷式ヒートポン プブラインチラー 168kW(製氷時)×1台(東芝キ ヤリア〕 氷蓄熱槽:31.62m×1基(内融式)

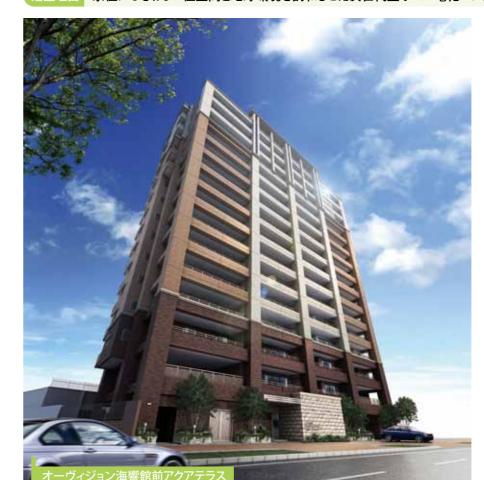
野々市小学校 2011年 エコ・アイス(個別分散)20馬力相当×1台[ダイキ ン工業〕 蓄熱式暖房器 4.0kW×24台、2.0kW×1台

蓄熱式電気床暖房 3.1kW×1台

野々市市文化会館(フォルテ) 2011年 水蓄熱式空調システム 熱源機:空気熱源ヒートポ ンプチラー 424kW×2台[東芝キヤリア] 水蓄熱 槽:150mx1基

株式会社 エストラスト

贈呈理由 永住にふさわしい住空間と地球環境を調和させた次世代型オール電化マンション



地域の支持と信頼獲得を目指す、 地球環境共生型のマンション事業供給

株式会社エストラストは、マンショ ンディベロッパーとして、お客さまの 声に耳を傾け、お客さまの夢を「か たち | にすることにこだわり、"0"か らの住まいづくり、「0-VISION/ゼ ロ・ヴィジョン」をコンセプトとし、これ をブランド化した「オーヴィジョン」シ リーズを中国地区および四国地区、 九州地区を中心に展開している。

省エネルギー、CO2削減に、 エコキュート標準仕様

社会が持続的に発展するために必 要な生活基盤である「住まい」を提供 する企業として、「何ができるか」という ところにいち早く着目し、省エネルギー とCO2の削減に寄与する「エコキュー ト を採用したオール電化マンションを 標準仕様としている。

このほかにも、太陽光発電システム や、省エネエアコン・LED照明を積極的 に導入するなど、環境に配慮した省工 ネ製品の普及促進も図っている。

また、現在建築中の「オーヴィジョン 新山口ネクステージ」(50戸)では、環 境性能と快適性能、そして次世代へと 受け継ぐことを目的とした、国土交通省 「長期優良住宅先導的モデル事業」 に採択された技術を使用した、先進的 な取り組みを行っている。

付加価値のある住まいの追求で、

地域との共存を目指す

山口県下関市

地球環境および自然との調和を意 識するとともに、常に新しい住まいを追 求してきたことが、お客さまに高く評価 され、これまでにエコキュート標準仕様 マンション27棟(1,199戸)の竣工実績 がある。さらに、2011年度秋以降にも、 エコキュートを標準仕様としたマンショ ン6棟(297戸)の竣工を控えている。

同社は今後も、従来の基準に満足 することなく"付加価値のあるマンショ ン"を追求した「オーヴィジョン」シリー ズを提案し続けるとともに、地域と共存 し、これからもお客さまのご支持と信頼 をいただける企業として取り組んでいく 方針である。

主な蓄熱システム導入実績

オーヴィジョン海響館前アクアテラス 山口県上関市 2011年

エコキュート 370ℓ×54台

オーヴィジョン長府マリンテラス 山口県下関市 2011年

エコキュート 370ℓ×44台

オーヴィジョン防府駅南Ⅱ 山口県防府市 2011年11月(予定) エコキュート 370ℓ×42台

オーヴィジョン大橋南 福岡県福岡市 2011年12月(予定) エコキュート 370ℓ×62台

オーヴィジョン夢咲 佐賀県佐賀市 2011年12月(予定) エコキュート 370ℓ×47台

オーヴィジョン新山口ネクステージ 山口県山口市 2012年1月(予定) エコキュート 370ℓ×50台

オーヴィジョン政所Ⅱ 山口県周南市 2012年1月(予定) エコキュート 370ℓ×33台

オーヴィジョン塩原 福岡県福岡市 2012年2月(予定) エコキュート 370ℓ×63台

※その他(2010年度までに)25棟1,101戸にエコ キュート採用オール電化マンションを竣工済み。

44 | COOL&HOT No.41

No.41 COOL&HOT | 45

株式会社エディオン

大阪市北区(本社)

●贈呈理由 エコキュートの積極的かつ継続的な販売促進活動と自社店舗へのヒートポンプ・蓄熱システムの導入



省エネルギー・地球環境保全に取り組み、 地域に密着した事業活動

株式会社エディオンは、「買って安 心、ずっと満足」の企業理念の下、北 海道から九州・沖縄まで、日本各地の 広範な地域において、家電量販店「デ オデオ | 「イシマル | 「エイデン | 「ミドリ | 「100満ボルト」を展開し、地域に密着 した事業活動を行っている。

2010年度末店舗数:1,130店舗(直 営:415店舗、フランチャイズ:715店舗)

300店以上が 省工ネ型製品普及推進優良店

同グループでは、工事スタッフへの 技術研修のみならず営業担当社員も 含めた「工・販」一体の教育・研修に力 を入れ、お客さま満足度の向上に努め ている。このような取り組みもあり、同グ ループでは、家電小売業界最多の301

店舗が、財団法人省エネルギーセン

ターから省エネルギー型製品の積極的 な販売ならびに省エネルギーに関する 適切な情報提供を実施している家電 販売店に与えられる「省エネ型製品普 及推進優良店 | の認定を受けている。

積極的なエコキュート販売促進

同グループのなかでも、中国地方を 中心に展開する「デオデオ」では、06 年からオール電化担当部署を立上げ、 本格的に家庭用エコキュートの販売 に取り組み、10年度までに同地域にお いて累計10,000台以上を販売し、エコ キュート普及に大きく貢献している。同 グループでは、今後もさらに環境にやさ しいエコキュートの普及を図っていく計 画である。



自社店舗にヒートポンプ・蓄熱システ ムを積極導入

また、自社店舗においても、ヒートポン プ・蓄熱システムを積極的に導入し、省 エネルギー・地球環境保全に取り組ん でいる。特に近年は、「デオデオ新鳥取 本店」「デオデオ東広島本店」「デオデ オアルパーク南店」など、エコ・アイスを はじめとした電気式空調や蓄熱式暖 房器を採用した「オール電化店舗」を 相次いで出店している。

今後の新規出店や既存店舗リ ニューアルにおいても、エネルギー効率 の高い設備の採用により、引き続き省エ ネルギー・地球環境保全に取り組んで いく方針である。

デオデオ新皀取木店

•所在地:鳥取県鳥取市安長71-1 •竣工:2009年

●蓄熱設備概要 蓄熱式暖房器 7kW×1台[北海道電機]

·所在地:広島県東広島市西条町御蘭宇4598-1

⋒娄埶訟備脚亜 蓄熱式暖房器 7kW×1台[北海道電機]

・所在地:広島市西区商工センター2-5-1

•竣工:2010年

■玄埶設備楔要

エコ・アイス(個別分散) 13馬力相当×2台〔東芝 キヤリア)

周防大島町公営企業局 (周防大島町立大島病院)

環境に配慮した高効率ヒートポンプと蓄熱システムの導入



ヒートポンプ・蓄熱システムを採用、 「長寿の島 | の信頼される病院を目指す

山口県東南部に位置する周防大島 町は、温暖な気候と青く澄み渡る瀬戸 内海の美しい海に囲まれ、2004年10月 に「島を想う心はひとつ」を旨に4つの 町が合併し誕生した。

同町は、過疎化、高齢化がすすみ、 特に高齢化率は全国平均を大きく上 回っているが、元気なお年寄りの多い 「長寿の島」、「生涯現役の島」として 知られている。

患者の快適な療養生活と 病院の効率的な運営を両立

同町の公的医療サービスを支える3 つの病院のひとつである旧大島病院 は、建設後40年以上が経過し、建物 設備の老朽化がすすんだことから、10 年11月に瀬戸内海を臨む位置に「周 防大島町立大島病院」として新たに開 院し、質の高い医療サービスを提供す る地域の拠点病院として、町民の期待 と信頼を集めている。

新病院では、患者の快適な療養生

活と病院の効率的な運営の両立を重 要課題のひとつとして挙げており、電子 カルテ化の推進やMRIの導入、CT機 器の更新など、診療機能の充実強化 を推進している。

こうした医療設備の充実やアメニ ティ向上によるエネルギーコストの増 大、さらには周辺環境への配慮などの 課題に対応するため、さまざまな検討 を重ねた結果、安全性、環境性、経済 性に優れたヒートポンプ・蓄熱システム などのオール電化システムを採用した。

省エネルギー・CO2削減に貢献

空調設備にはエコ・アイスを採用、夜 間電力を活用し昼間のピーク電力を低 減することで、最大電力の抑制とラン ニングコストの低減に役立っている。ま た、給湯設備は、従来の燃焼式ボイラ から高効率な業務用エコキュートに変 更することで、エネルギー消費量、CO2 排出量の削減に貢献している。

周防大島町立大島病院では、オー

山口県周防大島町





ル電化システムの安全性や快適性 機能性がもたらすメリットを高く評価す るとともに、同病院の基本理念である、 「安心・安全で信頼される医療を提供 し、地域住民の健康を守り、暮らしを支 えます | の実現を目指している。

周防大島町立大島病院

•所在地:山口県大島郡周防大島町大字小松1415-1

•建築設計:㈱松田平田設計

·建築施工:戸田建設·澤田建設·白木産業特定JV

•蓄熱設備設計:㈱松田平田設計 ·蓄熱設備施工:東洋熱工業·三光電気工業所

·延床面積:13,527㎡ ·竣工:2010年

●蓄熱設備概要

エコ・アイス(個別分散) 32馬力相当×1台[ダイ キン工業〕 蓄熱槽:2.58㎡

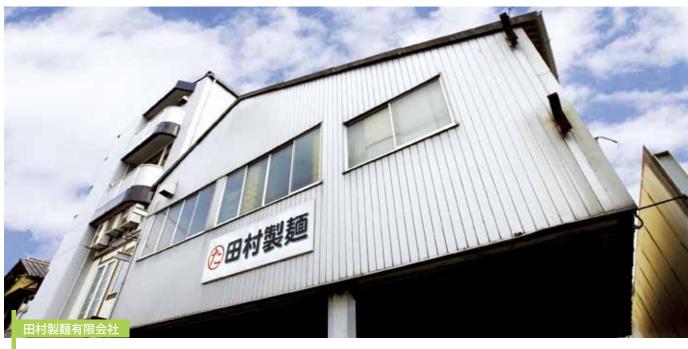
業務用エコキュート 40kW×2台[昭和鉄工] 貯 **温**横:6㎡

電気温水器 550 l×9台[三菱電機]

田村製麺 有限会社

岡山県津山市

品質向上・省エネルギーを目指し、生産プロセスに水熱源エコキュートを導入



衛生管理や品質維持に 蓄熱システムが大きく貢献

田村製麺有限会社は1947年創業 以来、地域に根ざした企業として「生 麺」や「ゆで麺」を中心に生産し、市内 の飲食店をはじめ、学校、スーパーに 提供しており、至近では、地元の食材 を使った製品開発にも積極的に取り組 み、「津山らーめん |や「津山ホルモンう どん風 焼きうどん」などの商品が話題 を集めている。

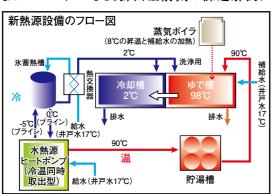
旧システムの改善が課題

同社では、93年の工場リニューアル 時に「冷温水同時取り出しヒートポン プ」を導入。当時としては画期的なシス

テムであったものの、出湯温度 は60℃が限界だったため、蒸 気ボイラを併用し、麺の「ゆで 工程」に必要な98℃に昇温し ていた。このため、重油依存度 が高く、近年の燃料価格高騰 で高コスト要因となり、省エネル ギー、CO2排出量削減も経営 課題となっていた。



この課題解決に向け、09年9月、従 来の蓄熱槽(貯湯槽・氷蓄熱槽)を介 した温水・冷水の供給フローを活用し つつ、最新型の「冷温水同時取り出し ヒートポンプ(水熱源エコキュート)」導 入を含めた熱源設備のリニューアルを 実施。この最新型ヒートポンプの導入 により出湯温度が90℃にアップしたこと で、蒸気ボイラへの依存度が大幅に下 がり、エネルギーコスト低減と、省エネル ギー・CO2排出量削減の課題解決に





成功した。また、温水と同時に生成され る冷水も、麺の冷却工程や「ゆで槽」と 「冷却槽」の洗浄などに有効活用され ている。

食材の衛生管理や新鮮さの維持、 品質向上にも大きく貢献した同社の生 産プロセスへのヒートポンプ機器導入 は、先駆的な事例として全国的にも注 目されている。

·所在地:岡山県津山市田町75 •竣工年:2009年(更新)

生産プロセス用冷温熱供給システム 熱源機:冷 温同時ヒートポンプ56kW×1台〔前川製作所〕

株式会社トータテ

贈呈理由 エコキュートを採用した次世代エコマンションの普及拡大



環境に配慮した分譲マンションの開発で、 地域の発展と住生活の向上に貢献

株式会社トータテは、「住まい」と「暮 らし」に関わる商品・サービスをトータ ルに提供するトータテグループの中核 企業として、広島都市圏を中心に、マン ションの企画開発・分譲事業をはじめ、 まちづくり事業、宅地造成および分譲 戸建住宅の企画開発を手掛け、地域 の発展とお客さまの住生活の向上に 貢献してきた。

資産性の高いマンションを企画開発

同社の分譲マンション「ヴェルシリー ズ」は、生活者ニーズを的確にとらえた 商品企画がお客さまに高く評価され、 広島都市圏を中心に多数の供給実績 を誇っている。また、2006年6月より新た に展開をしている「Belles (ベルズ)」 シリーズでは、立地の選定はもちろん、 都市集合住宅の理想のあり方を見つ

めた先進の設計思想、多彩なライフス タイルに対応したルームプランや設備・ 仕様、またマンションならではの共有ス ペースを充実させるなど、永住にふさわ しい資産性の高いマンションを供給し ている。

環境に配慮した企画開発の強化

最近の分譲マンション「Belles呉中 央ウォークスクエア」(54戸)や「Belles 中野ステーションテラス | (43戸)、 「Belles祗園山本ウィズパーク」(36 戸)では、給湯に省エネルギー・CO2削 減に寄与するエコキュートを採用する とともに、照明には省エネルギー・長寿 命であるLED電球を、敷地内には電 気自動車の充電システムを設置するな ど、環境に配慮したオール電化マンショ ンの企画開発を強化している。

広島市中区



免震タワーマンションが新たに誕生

そして、数々の取り組みの集大成と も言える新プロジェクト「広島ガーデン シティ -白島城北- |が始動している。都 市、自然、文化が凝縮されたまち「白 島」の地に、永く時を経ても愛され続け る住まいが誕生する。

総戸数221戸にエコキュートを採用 したオール電化の免震タワーマンショ ンプロジェクトは、広島市内のみなら ず、県内外の多くの方から注目を集め ている。

広島ガーデンシティー白島城北ー

- ·所在地:広島市中区東白島町19-12
- ・建築設計:㈱アール・アイ・エー ・建築施工:鹿島建設㈱中国支店
- ·延床面積:27,172㎡
- ·竣工:2013年10月(予定)

●蓄熱設備概要

エコキュート 370ℓ×221台[パナソニック電工]

その他蓄熱システム導入実績

Belles呉中央ウォークスクエア 2011年竣工

エコキュート 370ℓ×54台[パナソニック電工]

Belles中野ステーションテラス

2012年3月(竣工予定) エコキュート 370ℓ×43台[パナソニック電工]

Belles祗園山本ウィズパーク

2012年6月(竣工予定) エコキュート 370ℓ×36台[パナソニック電工]

Belles舟入幸町 2013年7月(竣工予定)

エコキュート 370ℓ×56台[パナソニック電工]

北栄町

給食施設、教育施設などに積極的に蓄熱システムを導入



ヒートポンプ・蓄熱システムを導入、 人と自然が共生するまちづくりを推進

鳥取県中部に位置する北栄町は、 北は日本海に面し、白砂青松の美しい 海岸と緑の大地に恵まれた豊かな自 然が溢れており、すいか、長いもなどの 特産品や、名探偵コナン(原作者の故 郷)に会える町として、豊かな自然環境 を大切にし、人と自然が共生する「あた たかい心のふれあうまちづくり」に取り 組んでいる。

同町では、早くからヒートポンプ・蓄 熱システムの導入に取り組んでおり、 2004年に大誠保育所に業務用ヒート ポンプ給湯機を導入し、オール電化の 保育所を開所。その後、06年には大栄 中学校、09年には北条小学校に蓄熱 暖房を導入している。

ヒートポンプ・蓄熱システム採用で、 衛生的、効率的な作業空間を実現

さらに、10年に「北栄町学校給食セ ンター」を新設。これまで町内2カ所に あった給食センターを1カ所に統合し、 町内の幼稚園(1園)、小学校(2校)、中 学校(2校)の約1.500食に対応する給 食調理施設として、空調、給湯、厨房の すべてにヒートポンプ・蓄熱システムな どのオール電化システムを導入した。

同施設では、ドライシステムの導入に より、衛生的かつ効率的な作業ができ る空間を実現するとともに、経済性と環 境性を考慮した結果、蓄熱式ヒートポ ンプ給湯機2台と貯湯槽1基を導入。貯 湯槽は断熱効率を向上させた、ステン レスパネルタンク保温型を導入した。

鳥取県北栄町



LED照明や高断熱屋根など、 省エネルギーに配慮した施設

給食センターでは洗浄用などに大量 のお湯を使用することから、省エネル ギー性に優れた蓄熱式ヒートポンプ給 湯機によるランニングコストの低減と環 境性の向上に期待が寄せられている。

また、LED照明の採用や屋根などに 断熱効果の高い材料を用いるなどの 省エネルギーに配慮した設備や、電化 厨房設備も導入しており、北栄町の子 どもたちの健やかな成長への一助とな るべく、毎日おいしくて安全な給食を届 けている。

北栄町学校給食センター

- ·所在地:鳥取県東伯郡北栄町国坂680 ・建築設計:省エネ・環境コンサルタント (株)桑本総合設計
- ·建築施工:共栄·松本特定建設工事共同企業体 ・蓄熱設備設計:省エネ・環境コンサルタント
- 株桑本総合設計 ·蓄熱設備施工:㈱中電工倉吉営業所
- ·延床面積:958㎡ •竣丁:2010年(更新)
- ●蓄熱設備概要

業務用エコキュート 77.6kW×2台〔前川製作所〕 貯湯槽:22m

北栄町立大誠保育所

·所在地:鳥取県東伯郡北栄町瀬戸38-4 •竣工:2004年

■蓄埶設備概要

エコ・アイス (個別分散) 20馬力相当×1台 蓄熱 槽:2.9㎡、16馬力相当×1台 蓄熱槽:2.9㎡、13馬 力相当×1台 蓄熱槽:2.6㎡[以 F. 三菱雷機] 潜熱蓄熱式電気床暖房 65.6kW[ミサト] 309.3m (敷設面積) 236.16MJ (潜熱蓄熱量) 業務用エコキュート:30.1kW×1台[中国電機製造]

主な蓄熱システム導入実績

北栄町立大栄中学校 2006年 蓄熱式暖房器 6kW×28台、5kW×16台、4kW× 8台[以上、北海道電機] 北栄町立北条小学校 2009年 蓄熱式暖房器 7kW×37台[北海道電機]

株式会社マルナカ

香川県高松市

贈呈理由 店舗の給湯に蓄熱式給湯システムを導入



蓄熱システムによる店舗展開で、 西日本一を目指す

株式会社マルナカは、香川県を中心 に四国四県および兵庫県淡路島地区 で、170を超える店舗を展開するスー パーマーケットチェーンだ。

「お客さま第一主義」を基本理念に、 「より良い品をより安く」という商いの 王道を地道に実践し、2010年には創 業50周年を迎えた。

新店舗・店舗リニューアルでは、 積極的に蓄熱システムを採用

同社は、お客さまが毎日利用される スーパーだからこそ、「私たちの地球を 守ること|をテーマに、牛乳パックやトレ イの回収、廃油を石鹸などに製品化す るなどのリサイクル活動に取り組むとと もに、焼却しても環境破壊の原因とな る塩素等の有毒ガスが発生しないレジ 袋を採用するなど、ECO活動に力を入 れている。

店舗設備面では、新店舗および店舗 リニューアルの際には、電気給湯機な

どの蓄熱システムの積極的な採用をは じめ、空調や厨房設備をすべて電気で まかなうオール電化施設を基本として おり、11年5月現在、17店舗がオール電 化店舗となっている。

地域とのふれあいを大切に、 文化・スポーツイベントを主催

地域とのふれあいも大切にしてい る。地域で行われる文化・スポーツイベ ントに力を入れ、また、各店舗で行われ る縁日大会や工作教室、楽しい雑技 ショーなどは好評だ。

小売業の事業環境は、同業他社や 異業種からの参入などにより競争が 年々激化している。しかし同社は、今後 も蓄熱・オール電化システムの採用な どによって差別化された店舗展開を図 る方針である。

同社は、お客さまのために西日本一 の「五つ星スーパーマーケット |を目指 すという。

主な蓄熱システム導入実績

矢三店 2007年

電気温水器 460&×1台、370 &×2台 [三菱雷機]

高松新田店 2007年 電気温水器 370ℓ×3台[三菱電機]

大寺店 2008年

電気温水器 460ℓ×3台[三菱電機]

和泉店 2008年

電気温水器 460ℓ×3台〔三菱電機〕

高須店 2009年

電気温水器 460ℓ×3台(三菱電機)

西条店 2009年

電気温水器 460ℓ×2台、370ℓ×3台〔三菱電機〕 今治松本店 2009年

電気温水器 560 l×1台、460 l×2台 [三菱電機]

宇和島店 2009年

電気温水器 560 l×3台、370 l×3台 [三菱電機]

豊中店 2009年

電気温水器 370ℓ×4台 (三菱電機)

国府店 2009年 エコキュート 370ℓ×4台[=菱雷機]

柞田店 2009年

エコキュート 370ℓ×3台[三菱電機]

小坂店 2010年

電気温水器 460ℓ×3台[コロナ]

詫間店 2010年

電気温水器 460ℓ×2台、370ℓ×3台〔三菱電機〕

四万十庄 2010年 電気温水器 460ℓ×2台、370ℓ×3台〔三菱電機〕

大野原店 2010年

電気温水器 370 l×4台[三菱電機]

伊予店 2010年 電気温水器 370ℓ×5台[三菱電機]



有限会社 Cai設備

沖縄県浦添市

贈呈理由 沖縄県内で蓄熱式空調システムの普及拡大に貢献



環境と共生する設備として、 蓄熱式空調システムを提案

有限会社Cai(カイ)設備は、1987年 の創立以来20年以上にわたり、建築 設備についてより良い環境との共生を 目指すとともに、知識の普及・啓発、情 報提供および調査研究ならびに人材 の育成にも手掛けている。

県内の文化施設、公共施設、病院、 福祉施設などのさまざまな建造物の設 備設計を行っており、地球環境負荷低 減および快適空間の創設、環境保全、 経済性などに創意工夫することを基本 理念に、蓄熱式空調システムを積極的 に提案している。

高度情報化と国際化に対応

同社が改修工事の設備設計を手掛 けた沖縄県立浦添工業高等学校は、 浦添市(那覇市の北に隣接)の中心部 に位置し、83年4月に開校した。花と緑 に囲まれ、豊かな自然と調和した学校 で、94年には全国学校緑化コンクール で全国1位となり文部大臣賞を、2年後 の96年には「緑化推進運動功労者表 彰」内閣総理大臣賞を受賞している。

校訓に「自律・協調・創造 |を掲げ、 潤いのある豊かで活力ある教育で、自 立した創造性のある人材の育成を目指 している。また県の「情報教育の中心 校」のひとつに位置づけられ、高度情 報化社会と国際化時代に対応したカ リキュラムで幅広い進路選択が可能と なっている。

電力ピークカットを推進

同校では、老朽化した校舎の改修に 伴い空調機器の取り替えを検討してい たところ、防衛省の補助金制度が活用 できることとなり、省エネルギー性に配 慮した蓄熱式空調システムを導入する ことにした。管理棟を除く教室棟、産業 振興施設A棟・B棟で、第1期から第3 期工事にかけて既設空調(同校は開 校以来、電気式空調システムを使用し ていた)を蓄熱式にリニューアルするこ ととなった。現在、第2期工事までが終 了し、第3期工事中で、2012年3月に終 了する見込みである。

同社では他にも、沖縄県平和資料



館、沖縄県総合福祉センター、恩納村 庁舎などにおいて、建築デザインとの 調和、環境に配慮した環境共生施設と して、蓄熱式空調システムの普及拡大 に貢献してきた。また、ピークカットによ る契約電力の抑制および電力負荷の 平準化も推進している。

沖縄県立浦添工業高等学校(教室棟・産業振興施設棟)

- ·所在地:沖縄県浦添市経塚1-1-1 ·建築設計:㈱有建築事務所
- ·建築施工:株力松建設 ·蓄熱設備設計:何Cai設備
- ・蓄熱設備施工:株国際ビル産業
- ·延床面積:9 050m
- ·竣工:2010年(更新)

エコ・アイス(個別分散)

42馬力相当×5台、38馬力相当×5台

30馬力相当×3台、25馬力相当×2台 22馬力相当×1台、20馬力相当×2台

〔以上、ダイキン工業〕

設備の新設・リニューアルにあたり、 環境保全性・省エネルギー性・経済性・信頼性・ メンテナンス性・操作性など各方面から、 蓄熱システムをはじめ、 蓄電池、高効率ヒートポンプなどの 優位性を評価され、導入・活用することにより、 蓄熱ソリューションという観点から 地球環境保全・省エネルギーにご貢献いただきました、

のべ4団体の皆さまです。



桑名市 株式会社 松田平田設計

環境への配慮として市営斎場の新築に蓄熱システムを採用する等、公共建築に数多く導入



蓄熱式空調システムの導入で、 雷力のピークカットにも貢献

桑名市は三重県北部に位置し、水と 緑豊かな自然環境の下、江戸時代か ら東海道五十三次の宿場町・城下町・ 湊町として栄え、現在も交通の要衝と して発展を続けている。また、その城下 町は、徳川四天王の一人である本多 忠勝が初代桑名藩主の下、繁栄したこ とは有名である。

2004(平成16)年に旧桑名市・多度 町・長島町が合併、新生桑名市が誕生 し、多度大社、長島温泉など、一段と充 実した多彩な地域資源を活かし、「水 と緑と歴史が育む豊かな快適交流文 化都市 | の実現に取り組んでいる。

■一次エネルギー消費量削減効果

ガスヒートポンプ (個別分散) -エコ・アイス(個別分散)+ 電動ヒートポンプ(個別分散) 電動ヒートポンプ(個別分散)

同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較 一次エネルギー原単位:

7%効果 電気(昼間):9.97MJ/kWh(※1) 電気(夜間):9.28MJ/kWh(%1) 都市ガス:44.8MJ/Nm(※2)

(※1) 「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正) (※2) 温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

格式ある都市型斎場を目指す

2010(平成22)年10月に完成した桑 名市斎場「おりづるの森」は、旧火葬 場の老朽化と狭隘化に対して市民の 要望に応えるべく、住宅地という周辺 環境と緑化に配慮し、桑名市の無形文 化財である「おりづる」をイメージした 屋根を採り入れ、桑名市らしさをもった 斎場とした。また、今日の住宅事情や家 庭事情など社会情勢の変化に対応す るため、式場や待合室、ロビーなどの 施設をあわせ持ち、人生の終焉の場に ふさわしい、格式ある都市施設として 建設された。

■CO₂排出量削減効果

ガスヒートポンプ(個別分散)+ 電動ヒートポンプ(個別分散) 電動ヒートポンプ(個別分散)

同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較 CO2排出原単位: CO₂排出原単位: 電気(全日):0.417kg-CO₂/kWh(**1) **16%** 効果 都市ガス:2.234 kg-CO2/N㎡(※2)

(※1)中部電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

三重県桑名市

東京都港区



省エネルギーとCO2削減を実現

施設計画の際には、2003(平成15) 年に「合併に伴う新桑名市総合計画」 に位置づけ、2006(平成18)年に「桑 名市火葬場建設検討委員会」を設 置。2008(平成20)年に策定した「桑 名市火葬場建設基本計画 | では、「地 域との調和と融合」、「人・環境への配 慮 |などを基本的な考え方とし、省エネ ルギー、省資源に配慮した設備を導入 することが決定した。

設計者である松田平田設計は空調 設備のエネルギーの有効利用を図る ため、高効率な電動ヒートポンプ(個別 分散)を採用し、省エネルギーとCO2削 減を実現した。さらに、夜間に使用しな い火葬部門などにおいては、蓄熱式空 調システム(エコ・アイス)を採用。夜間 電力を利用して昼間の最大電力を抑 制し、電力負荷の平準化を実現すると ともに、割安な夜間電力の有効利用で ランニングコストも大幅に削減した。

桑名市斉場 おりづるの森

・所在地:三重県桑名市大字西別所2077-10

·建築設計:㈱松田平田設計

・建築施工:(株)ナカノフドー建設

·蓄熱設備設計:株松田平田設計 ・蓄熱設備施丁:株カキトー

·延床面積:4,751㎡

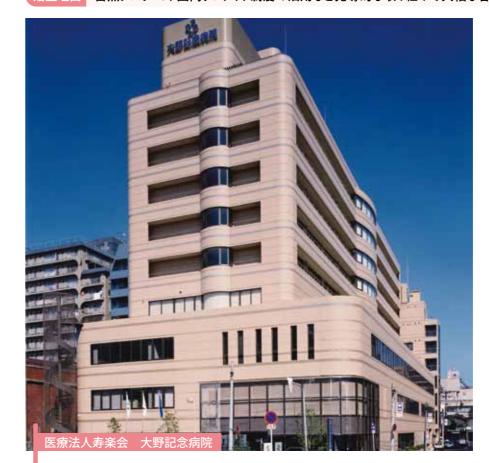
●蓄熱設備概要

·竣工:2010年

エコ・アイス(個別分散) 42馬力相当×1台 蓄 熱槽:2.58㎡、22馬力相当×1台 蓄熱槽:1.72㎡、 30馬力相当×1台 蓄熱槽:1.72㎡、25馬力相当 ×1台 蓄熱槽:1.72㎡、10馬力相当×1台 蓄熱 槽:1.22㎡、34馬力相当×1台 蓄熱槽:2.58㎡、20 馬力相当×1台 蓄熱槽:1.22㎡(以上、ダイキンエ 業]

医療法人寿樂会 大野記念病院

蓄熱システムや国内クレジット制度の活用など先導的な取り組みで大幅な省CO₂を達成



徹底した環境負荷低減を図る 地域中核病院のモデル

医療法人寿楽会 大野記念病院 (大阪市西区)は、入院一般病床250 床、外来透析病床105床、1日あたりの 平均外来者数は約500名の地域中核 病院である。特に、腎臓病治療におい ては保存期から透析(HDおよびPD) に至る一貫した治療に重点をおいた 透析病院としての知名度が高い。

同病院は1924(大正13)年に大野 外科として開院し、89(平成元)年10月 に現在地へ移転開設した。移転後23 年目を迎える。

■一次エネルギー消費量削減効果

空調:ガス吸収冷凍機+温水吸収冷凍機 と調:高効率空冷とートポンプ+エコ・アイスmin 給温:蒸気ボイラ 給湯:業務用エコキュート

エネルギー使用実績比較

-次エネルギー原単位: 雷気(全日):9 97M.I/kWh(※1)

都市ガス:45MJ/N㎡(※2

(※1) 「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則 | (10年改正) (※2)大阪ガス公表値

医療施設における数々の 先導的な省CO2への取り組み

今回の設備改修は、より質の高い医 療を提供できる環境づくりと地球環境 への配慮からCO2削減を目指し、それ をESCO事業によって実現させている。

具体的な改修内容としては、空調・ 給湯設備に、故障が少なく快適性の 高い高効率ヒートポンプシステムの 導入や、空調負荷を低減するための LOW-eガラスへの取り替え、高効率照 明器具への更新、BEMSの導入など、

■CO₂排出量削減効果

空調:高効率空冷ヒートポンプ+エコ・アイスmini 空調:ガス吸収冷凍機+温水吸収冷凍機 絵温:蒸気ボイラ

エネルギー使用実績比較 CO2排出原単位: 雷気(全日):0 282kg-CO₂/kWh(※1)

(※1)関西電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)大阪ガス公表値

主なエネルギー改修内容 電化厨房 **→**E B1F M لم 🖷 🥏 👖 電気供給ライン 新設冷温水配管 ---高効率空冷ヒートポンプ 50USRt×9 高効率照明器具への更新 排熱駆動型デシカント空調システム 温水吸収冷凍機 80USRt×1台 蒸気ボイラ 500kg/h×1台

大阪市西区

患者さまへの配慮と徹底した環境負荷 の低減が図られている。

また、国内CO2クレジット制度の活用 など、病院業界での先導的な省CO2 への取り組みが評価され、2009年度住 宅・建築物省CO2推進モデル事業の 採択も受けている。

CO2排出量、ランニングコストの 大幅な削減を達成

改修後、同院の設備は蓄熱システムを はじめとしたオール電化システムに生ま れ変わり、省CO2と省コストの同時達成 が図られている。具体的に比較すると、 CO2排出量は約50%、ランニングコストは 約25%と大幅な削減を達成している。

患者さまへ安心を提供し、省CO2に 積極的に取り組むモデル病院として、 今後も他の病院への波及効果が期待 されている。

医療法人寿楽会 大野記念病院

・所在地:大阪市西区南堀汀1-26-10 ·蓄熱設備設計:東洋熱工業(株)

• 蓄埶設備施丁: 車洋埶工業株

· 研 床 面 積:17 096㎡

·竣工:2010年(更新)

削減

エコ・アイスmini 5馬力相当×1台〔三菱電機〕 蓄埶槽:1㎡

業務用エコキュート 40kW×5台〔三菱電機〕 貯 湯槽:45m

54 | COOL&HOT No.41 No.41 COOL&HOT | 55



学校法人塚本学院 大阪芸術大学

大阪府河南町

高効率空気熱源ヒートポンプチラーと蓄熱槽の有効活用で、省エネと省CO₂に貢献





学校法人塚本学院 大阪芸術大学9号館

アート(造形・動態・音楽)の創造意欲を掻き立てる 総合芸術大学は、地球温暖化防止にも貢献する

大阪芸術大学は、初代理事長・学長 塚本英世により、1945(昭和20)年に 大阪市美章園に平野英学塾として創 設された。その後、64(昭和39)年に大 阪府の南東部に位置する緑豊かな田 園地帯の中に校地面積約314,000㎡ を持つ(旧)浪速芸術大学を設置し、66 (昭和41)年大阪芸術大学への名称 変更を経て、現在に至る。

施設としては、造形系の作品展がで きる展示ホールや演奏会ができる学 内ホール、音響・照明・楽屋など本格的 な劇場設備を完備した芸術劇場(569 席)、映画撮影所(2スタジオ)、映画館 などが設置されている。また、放送学科 に新たに増えた声優コースのために、 現在アフレコスタジオを建設中である。

このように、同大学はあらゆる芸術 の育成と創造を可能にする日本で歴 史のある総合芸術大学である。

■一次エネルギー消費量削減効果 従来方式 今回採用

ターボ冷凍機、重油焚蒸気ボイラ 高効率空気熱源ヒートポンプチラー 蒸気水熱交換器、水蓄熱槽 [諸元] 同一空調負荷条件による

年間シミュレーション比較(2007年度の改修前エネルギー 使用量実績より年間空調負荷を推定し試算)

26% 削減 - 次エネルギー原単位: 電気(昼間):9.76MJ/kWh(*) A重油:39.1 MJ/ℓ(※)

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則 | (10年改正)

既設設備の更新により、省エネルギー 対策とエネルギーの使用合理化を推進

近年は、芸術を創造する感性と広い 視野と豊かな知識を学ぶ教養課程と、 各種資格の取得をめざすエクステン ションセンターのある9号館の空調機器 の熱源改修に取り組んできた。

元々、夏季はターボ冷凍機と蓄熱槽 による冷水供給システムを、冬季は重 油焚炉筒煙管ボイラによる温水供給シ ステムを採用していたが、「CO2排出量 の抑制」「環境負荷低減のための燃料 転換 | 「省エネルギーによる経費節減 | をコンセプトに、高効率空気熱源ヒー トポンプチラーと既存設備の融合を図 り、設備のリニューアルを実施した。

その結果、省エネルギーに加え、熱 源設備の効率や空調応答性(送水温 度安定による施設内空調温度の適正

■CO₂排出量削減効果

従来方式 今回採用 ターボ冷凍機、重油焚蒸気ボイラ 高効率空気熱源ヒートポンプチラー 蒸気水熱交換器、水蓄熱槽 [諸元] 同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較

(2007年度の改修前エネルギー 使用量実績より年間空調負荷を推定し試算) 1%效果 CO。排出原単位: 電気(全日):0.265kg-CO2/kWh(※1) A重油:2.7096 kg-CO₂/ℓ(※2)

(※1)関西電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

維持)、メンテナンスの簡易性などが向 上し、空調設備の信頼性向上も図るこ とができた。

創造性とともに、省エネルギーも追及

改修後1年を経過し、一次エネル ギー量の比較では、改修前と比べ26% 削減、CO2排出量では61%削減を達 成。地球温暖化防止にも大いに貢献し ている。

大阪芸術大学は、創造性にとどまら ず、それを支える経済的・社会的側面 も考慮し、今後も省エネルギーの追及 と地球温暖化防止につながる設備導 入を図っていく。



- •所在地:大阪府南河内郡河南町東山469
- ·蓄熱設備設計:大成建設㈱ •蓄熱設備施工:大成建設(株)
- ·延床面積:10,225㎡
- ·竣工:2009年(更新)

●蓄熱設備概要

水蓄熱式空調システム 熱源機:空気熱源ヒート ポンプチラー355kW×2台〔三菱電機〕 蓄熱槽: 800m

CO2排出削減に大きく寄与する 高効率ヒートポンプ機器を 導入・活用することにより、 地球温暖化防止及び省エネルギーに 多大なるご貢献をいただきました、 のべ9企業・2団体の皆さまです。



帯広信用金庫

贈呈理由 寒冷地に適した地中熱ヒートポンプによる空調・床暖房・ロードヒーティングの採用



地域の特性を利用した、 環境に対する取り組みに挑戦

帯広信用金庫は、1916年(大正5 年)地元経済人たちによって「地域の 産業と社会発展のために地元金融機 関が不可欠」との考えの下に創立さ れ、以来90年を超える歴史を数える。こ の歴史を通じて脈々と流れてきたのは、 「地域の皆さまとともに、地域社会の発 展に貢献する」という理念である。この 理念の下に協同組織金融機関として の社会的役割を全うしてきた結果、地 域からの信用というかけがえのない財 産を獲得している。

■一次エネルギー消費量削減効果

従来方式 今回採田 h中埶ヒートポンプシステム 油焚ボイラ 熱交換換気・CO2濃度による外気導入量制御 冷房専用チラー 高効率な照明設備・受変電設備 アースチューブ [諸元] エネルギー使用実績比較 (融雪用エネルギーは除く) -次エネルギー原単位: 電気(昼間):9.97MJ/kWh(※) 4%効果 電気(夜間):9.28MJ/kWh(※) A重油:39.1MJ/&(※) 灯油:36.7MJ/L(※)

(※) 「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正)

真の地域密着型金融の実現を目指す

2007年度より「地域密着型金融推 進計画 |を恒久的取り組みと捉え、こ れまでの取り組みをさらに深度あるも のとして、地域の情報ネットワークを活 かし、資金供給者としての役割に留ま らず、地域の各方面との連携の中で、 情報、人材面でも期待される役割を果 たして行くほか、金融円滑化にも適切 に対応し、真の地域密着型金融の実 現を目指したさまざまな取り組みが行 われている。「地域貢献マスタープラ

■CO₂排出量削減効果

A重油:2.71kg-CO₂/ℓ(※2)

灯油:2.49kg-CO₂/ℓ(※2)

従来方式 中女トートポンプシステム 油焚ボイラ 熱交換換気・CO2濃度による外気導入量制御 冷房専用チラー 高効率な照明設備・受変電設備 アースチューブ [諸元] エネルギー使用実績比較 (融雪用エネルギーは除く) CO。排出原単位: 電気(全日):0.423kg-CO₂/kWh(※1)

(※1)北海道電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後

(※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

北海道帯広市

ン(創業100周年に向けて) |、「おび しん地域経営塾」、「フードビジネスサ ポートネットワーク会議 |、「おびしん・ど さんCO(こ)2ファンド |の創設などもそ のほんの一例である。

先進の省エネルギー技術を投入

09年10月にJR帯広駅周辺4店舗を 統合して誕生した中央支店にも、地域 共生の理念が生きている。「環境モデ ル都市 帯広 |を標榜する市のビジョン に沿い、数々の省エネルギー技術が投 入されている(①地中熱ヒートポンプ② 熱交換換気・CO2濃度による外気導入 制御③高効率照明·受変電設備④外 気取り入れ時の負荷を軽減するアース チューブの採用)。

また、続く柏林台支店においては、 北海道内でも有数の寒さ誇る帯広市 の気候を利用し、冬期の自然外気によ り製氷した冷熱を夏期冷房に利用す る試みや、内陸型の安定した日照を最 大限活用した壁面垂直型太陽光発電 モジュールの採用など、正に地域を牽 引する挑戦的な取り組みが続けられて いる。



·所在地:北海道帯広市西三条南14-1 ·建築設計:環境設計·創造設計舎共同企業体 ・設備設計:アルス・ゼータ街

·建築施工:宮坂·萩原·武田経常建設共同企業体 ·延床面積:2548㎡ •竣工:2009年

●設備概要

電動ヒートポンプ(空調用) 25馬力相当×4台[ゼ ネラルヒートポンプ工業〕

電動ヒートポンプ(床暖房用) 4馬力相当×2台〔サ ンポット〕 電動ヒートポンプ(融雪用) 4馬力相当×2台〔サン

ポット) エコ・アイスmini 5馬力相当×1台「日立アプライ アス〕 蓄熱槽:0.4㎡

顕埶蓄埶式雷気床暖展49 525kW(軟設而積) 225㎡「サーマエンジニアリング〕

季の郷 湯ら里

業務部門

地球温暖化防止対策の積極的な取り組みとして高効率空調機等を導入



豪雪地帯の温泉宿泊施設に 高効率ヒートポンプを導入

湯ら里は1996(平成8)年にオープン した大型温泉宿泊施設。源泉(塩化 物泉)掛け流しの大浴場は自然の景 観を活かした「季の湯」と、日本庭園風 の「郷の湯」がある。また、奥会津只見 の伝統料理の伝承と地産地消にこだ わった会席料理は、只見川の清水で 育った岩魚や鱒料理、山菜、きのこなど の季節の食材が使われており、お客さ まに喜ばれている。

館内には宿泊用の和室(14室)や洋 室(6室)のほか会議室やコンベンション ホールもあり、町民や県内外の観光客 に一年を通して利用されている。

灯油の価格高騰を契機にリニューアル

空調設備の経年劣化をきっかけに、 2009(平成21)年、灯油から電気を 使った冷暖房システムに全館リニュー

■一次エネルギー消費量削減効果

従来方式

冷温水機

[諸元]

灯油焚吸収式

エネルギー使用実績比較

電気(全日):9.76MJ/kWh(**)

一次エネルギー原単位:

灯油:36.7MJ/&(※)

冷温水発生機で作った冷水と温水を 全館に循環させていたため、「宿泊客 のいない部屋は冷暖房を切る」といっ た部分的な使用ができないことで、無 駄なエネルギーを消費せざるを得な かったことが「省エネルギー |という意 味でひとつの悩みだった。さらに、灯油 の値段がオープン当初と比べて3倍に 跳ね上がっていたことが大きな契機と なりリニューアルを計画。

アルした。従来のシステムでは、灯油焚

リニューアルに際し、さまざまな方法 を比較検討した結果、ランニングコスト の低減や環境対策にも貢献できる電 気式ヒートポンプエアコンを導入するこ とに決定した。個別に操作できるエアコ ンにしたことで、無駄なエネルギーの消 費が減り、コストや二酸化炭素排出量 を大きく削減することにつながった。

お客さまの利便性がアップ

福島県只見町

特別豪雪地帯にも指定されるほどの 寒さの厳しい土地柄、灯油から電気に 切り替えて不安だったのは、その能力。 しかし、2回の冬を経験しても「寒い」と いったクレームは一度もなく、お客さまが 自由に温度調節できることで「従来より も利便性は格段にアップした」と数字に 表れない効果も期待どおりだった。

切り替え工事は、できるだけお客さ まに迷惑がかからない方法、建物を大 きく改修しなくて済む方法を選択。そ の影響で工事は3ヶ月ほどかかったも のの「それ以上のメリットを得られた」 と語るほど、電気式ヒートポンプシステ ムは想定以上の大きな成果を挙げた ようだ。

季の郷湯ら里

·所在地:福島県南会津郡只見町大字長浜字上平50

·建築設計:㈱清水公夫研究所

・建築施工:(株)南会西部建設コーポレーション

·延床面積:5,769㎡

•竣工年:2009年(更新)

●設備概要

削減

%效果

雷動ヒートポンプ(個別分散) 1馬力相当×5台 1.5馬力相当×2台、3馬力相当×19台、4馬力相当 ×29台、5馬力相当×17台 [以上、日立アプライア ンス)

■CO₂排出量削減効果

灯油焚吸収式 雪動ヒートポンプ(個別分散) 冷温水機

(※2) 温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

CO。排出原単位:

エネルギー使用実績比較 電気(全日):0.322kg-CO₂/kWh(※1) 灯油:2.4895kg-CO₂/ℓ(※2)

9%効果 (※1)東北電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正)

宮城野バラ工房 梶農園

施設園芸用ヒートポンプ導入で、省コスト・省CO2・高品質花き栽培



ヒートポンプで温度・湿度を管理し、 高品質のバラを栽培

宮城県の中でも比較的気候が温暖 な名取市に位置する宮城野バラ工房 梶農園は、約10,000㎡の敷地に16棟 の栽培ハウスを設け、年間約100万本 のバラを出荷する県内で最大規模の バラ生産農園で、園内にフラワーショッ プを併設し、摘みたてのバラの直接販 売も行っている。

同農園のバラは高品質で低価格な ため、多くのお客さまから高く評価され ていて、全国各地へ産地直送されて いる。

24台の施設園芸用 ヒートポンプが稼働

その高品質なバラの栽培を支えて いるのが施設園芸用のヒートポンプで ある。バラ栽培ではハウス内の温度・湿 度の管理が重要で、きめの細かい調整 が求められる。

■一次エネルギー消費量削減効果

重油焚温風機

重油焚温風機・重油焚温水ボイラ 重油焚温水ボイラ ▼ 施設園芸用ヒートポンプ+省エネハイブリッド制御

エネルギー使用宝績比較 一次エネルギー原単位 (出荷本数1本当たり) 電気(全日):9.76MJ/kWh(※)

削減

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則 | (10年改正)

ヒートポンプ導入前は、重油焚温風

機と自然換気でハウス内の温度・湿度

の調整を行っていたが、夏場の調整や

燃料コストの面で難点があり、他県同

業者のヒートポンプ採用例を参考に、

2007(平成19)年に試験的に4台を導

入した。その結果、高い効果が得られ

たため、段階的に設備を増設し、現在

は24台の施設園芸用ヒートポンプを中

主な季節ごとの運転方法は、春・秋

は暖房と除湿、梅雨時期と夏は除湿と

夜間冷房、冬は暖房であり、温度が不

足したときには自動的に重油焚温風機

が起動するハイブリッドシステムを採用

ヒートポンプを導入以来、温度・湿度

重油焚温風機・重油焚温水ボイラ

重油焚温水ボイラ ▼ 施設園芸用ヒートポンプ+省エネハイブリッド制御盤

(※1)東北電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

CO2排出量、農薬使用量を削減、

環境にやさしいバラ栽培を実現

■CO₂排出量削減効果

電気(全目):0.322kg-CO₂/kWh(※1)

A重油:2.7096kg-CO2/ℓ(※2)

している。

重油焚温風機

エネルギー使用宝績比較

(出荷本数1本当たり)

CO2排出原単位

心に温度・湿度の管理を行っている。



宮城県名取市





が生育に与える影響など各種データ の収集・分析を行い、いかにお客さまの ニーズにあった高品質なバラを効率的 に生産できるかを試行錯誤し、季節に 応じたきめ細やかな運転方法を確立 することで、生産品当たりのエネルギー 使用量、CO2排出量および農薬の削減 を可能にした。

また、宮城県で唯一MPS(花き産 業総合認証)の認定を受け、バラ栽培 に必要なエネルギー、肥料、農薬に関 わるデータを管理しており、11年2月に は、国内の花き栽培分野では2例目とな る『カーボンフットプリント』制度の認証 を受けている。

それらの取り組みが品質の向上と安 定化、生産の効率化につながり、市場 やお客さまから高い評価を得るととも に、地球環境にやさしいバラ栽培を実 現している。

宮城野バラエ房 梶農園

- ·所在地:宮城県名取市高柳字梶18-2 ・設備設計:ネポン(株)仙台堂業所
- ・設備施工:ネポン株)仙台堂業所 竣工年:2010年(最終設備導入)(更新)

●設備概要 牛産プロセス 24台[ネポン]

施設園芸用ヒートポンプ22kW×

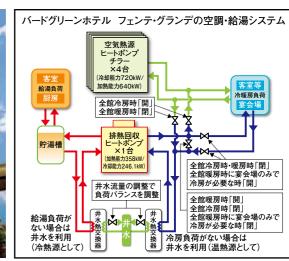
株式会社アスピカ

岐阜県大垣市

業務部門

高効率空冷ヒートポンプチラーと高効率排熱回収ヒートポンプの導入でCO₂を削減





高効率ヒートポンプと地下水利用で、 省エネルギー、CO2削減に貢献

市内を長良川や揖斐川が流れ、地 下水も豊富なことから"水の都"とも呼 ばれる岐阜県大垣市。その中心部にあ るのが「バードグリーンホテル フェンテ・ グランデ」。岐阜県と福井県で、結婚式 場、ホテル、葬祭場を展開する株式会 社アスピカが運営するホテルで、チャペ ルが併設された結婚式場としても人気 が高い。

1991年のオープン以来、油焚吸収 式冷温水機と重油ボイラをそれぞれ空 調と給湯に利用してきたが、老朽化が 進み、「空調の効きが悪い」などの声が お客さまから頻繁に届くようになった。 また、重油価格の高騰が続いたことや 改正省エネルギー法によって省エネル ギーの努力義務が課せられたことが きっかけとなり、重油利用設備の熱源 転換の検討に入った。

■一次エネルギー消費量削減効果

+ 油焚温水ボイラ + 水冷スクリューチラー + 排熱回収ヒートポンプチラー

油焚吸収式冷温水機

同一負荷条件による

年間シミュレーション比較 一次エネルギー原単位:

A重油:39.1MJ/ℓ(※)

電気(全日):9.76MJ/kWh(※)

空調設備の一元化を実現

新たなシステムの構築にあたっては、 「高効率で省エネルギー効果が高い」 「既存設備を最大限に活用でき、お客 さまへの影響が小さい」ことを重視し、 電気を熱源とした空気熱源ヒートポン プチラーと排熱回収ヒートポンプを組 み合わせるとともに、空調と給湯の負 荷バランスを補うために未利用エネル ギーである地下水を有効に活用するシ ステムを採用した。

ホテルという業態では、客室に暖房 が必要な時期でも宴会場では冷房が 必要となるなど、異なる空調対応が求 められる。従来は宴会場専用の水冷ス クリューチラーを使用していたが、新シ ステムでは、給湯需要をまかなう排熱 回収ヒートポンプの冷排熱を宴会場の 冷房に利用できるため設備の一元化 が可能となった。

館内のすべてで快適な空間を提供

冷房期間においては、排熱回収ヒー トポンプの冷排熱を優先的に利用す るシステムを構築したことで、省エネル ギー効果が期待できるとともに、ホテル 全体の冷房をサポートすることで、お客 さまに快適な空間と時間を提供するこ とが可能となった。

高効率なヒートポンプと地下水を利 用するシステムを採用したことに加え て、ポンプのインバータ化による回転数 制御や外気の導入量を自動制御する ことによって、大幅な省エネルギーに貢 献するとともに、CO2排出量、さらには 空調と給湯に必要となる経費の大幅な 削減を見込んでいる。

従来方式

油焚吸収式冷温水機

■CO₂排出量削減効果

同一負荷条件による

年間シミュレーション比較 CO2排出原単位: CO₂排出原単位: 電気(全日):0.351kg-CO₂/kWh(*1) **67%**効果 A重油:2.7096kg-CO2/ℓ(※2)

(※1)電気事業連合会公表(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2) 温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

バードグリーンホテル フェンテ・グランデ

·所在地:岐阜県大垣市南頬町1-159

·設備設計:三機工業株 ・設備施工:三菱電機ビルテクノサービス(株)

·延床面積:14.206㎡

·竣工:2011年(更新)

●設備概要

セントラル空調 執源機:空気執源ヒートポンプチ ラー 180kW×4台 (三菱電機)

ヒートポンプ空調給湯システム 熱源機:排熱回 収ヒートポンプ 冷却能力:246.1kW 加熱能力: 358kW×1台 (神戸製鋼所)

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則 | (10年改正)

排熱回収ヒートポンプ

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正)

アイシン・エイ・ダブリュ 株式会社 蒲郡工場

愛知県蒲郡市

省エネルギー・省コストにつながるヒー

トポンプの開発に着手することにした。

切削・洗浄工程に、効率よく熱交換

を行い温熱冷熱両方の供給が可能な

排熱回収型循環加温ヒートポンプ(機

器メーカーと電力会社で共同開発した

もの)を試験導入し、アイシン・エイ・ダブ

リュを加えた3社でヒートポンプの制御

性、信頼性を確認するために、1年間に

わたりフィールドテスト(共同研究)を実

施した。その結果、年間ランニングコス

トおよび年間CO2排出量の大幅な削

また、期待以上の省エネルギー・CO2

削減効果が得られ、現在は自動車用デ

フケースなどの切削工程・洗浄工程で

も空気熱源ヒートポンプ14台が稼働し

ている。今後、さらなる蒸気使用量低

減のため、全工場への蓄熱式ヒートポ

期待以上のCO2削減効果を確認

フィールドテストで

減効果が得られた。

製造工程への省エネルギー化・省コスト化を実現可能としたヒートポンプを開発導入



共同開発のヒートポンプで、 ゼロ・エミッションを目指す

アイシン・エイ・ダブリュ株式会社は、 多段変速オートマッチックトランスミッショ ン(AT)の分野では他社の追随を許さ ず、AT専門メーカーとして世界シェア No.1を誇っている。さらにハイブリット車 やEV車向けにも事業拡大し、未来を 見据えた製品づくりを手掛けている。

同社は「ゼロ | 「1/2 | にこだわり、徹 底したムダゼロ活動を展開し、設計開 発・生産技術・製造技術の三位一体の 連携体制のもとで、革新的なものづくり に取り組んでいる。

同時に環境対策にも注力しており、 COP3(京都議定書)によるCO2削減目 標に向けて、社内にエネルギー企画グ ループを発足させ、蒲郡工場をモデル ケースとして省エネルギー対策による CO2削減に取り組んでいる。

洗浄工程用ヒートポンプ 開発の背景

同工場では、3年ほど前から切削・洗 浄工程において、省エネルギー・省コス ト・省CO2を目指していた。しかし、これ らの工程に適したヒートポンプがなく、 導入実績もなかったことから、大幅な

■CO₂排出量削減効果

重油ボイラー 排熱回収ヒートポンプ

実測結果に基づく 年間シミュレーション比較 86% 削減 CO。排出原単位: 電気(昼間):0.424kg-CO2/kWh(※1) A重油:2.71kg-CO₂/ℓ(※2)

冷却装置

(※1)中部電力温対法令値(08年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

中部シマダヤ株式会社

製造部門

地球温暖化防止対策の積極的な取り組みとして冷温同時ヒートポンプを導入



資源・エネルギーの有効活用に、 ヒートポンプを採用

シマダヤグループは1931年の創業以 来、多くの人が愛する「めん」を通して、 日本の食文化に広く貢献をしてきた。同 グループは独自の衛生管理システムで ある「シマダヤHACCP」を確立し、安 全・安心な製品づくりを実現するととも に、5つの環境行動指針を掲げて環境 保全に取り組んでいる。

中部シマダヤ株式会社は同グループ 内における製造拠点のひとつとして、 98年5月の操業開始以来、豊富な地下 水を活かしておいしい冷凍めんを製造 し、東日本エリアを中心に全国に出荷し ている。

また同社では、グループの環境行動 指針のひとつである「資源、エネルギー の有効利用」を重点項目に位置づけ、 電気使用量、重油使用量、廃棄めん重 量のそれぞれについて削減目標を定

■一次エネルギー消費量削減効果

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則 | (10年改下)

温同時ヒートポンプ+

重油ボイラ+空冷チラー+水冷チラー

従来方式

重油ボイラ+

空冷チラー+

(ヒートポンプ運転部分)

同一負荷条件による年間シミュレーション比較

電気(全日):9.76MJ/kWh(※)

- 次Tネルギー 百畄付・

A重油:39.1MJ/ℓ(※)

水冷チラー

め、効果的な取り組みを行っている。

「ゆで」工程にヒートポンプ導入

冷凍めんの製造工程においては、 製造から保管を経て出荷するまでの随 所に温熱、冷熱を必要とする工程があ る。このためエネルギー使用量を削減 するには、温冷熱を合理的につくるシス テムに改善することが重要であった。

今回ヒートポンプを導入したのは、製 造工程の中の「ゆで」の工程である。こ の「ゆで」工程では、めんをゆでるため の重油を使った温熱と、ゆでた後の粗 熱を取るための電気を使った冷熱を、 同時かつ大量に必要とする。

電気使用量、重油使用量を削減

この「ゆで | 工程に、温熱と冷熱の両 方を同時に製造できるヒートポンプを導

■CO₂排出量削減効果

従来方式 重油ボイラ+ 合温同時ヒートポンプ+ 空冷チラー+ 重油ボイラ+空冷チラー+水冷チラー 水冷チラー

同一負荷条件による年間シミュレーションド較 (ヒートポンプ運転部分) CO₂排出原単位: CO₂排出原单位: 電気(全日):0.351kg-CO₂/kWh(**1) **60%**効果

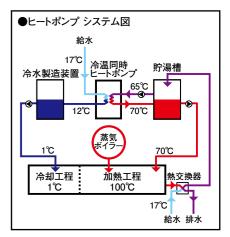
A重油:2.7096kg-CO2/ℓ(※2) (※1)電気事業連合会公表(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2) 温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

岐阜県輪之内町

入して、エネルギー使用量を大幅に削 減することができた。ヒートポンプで製 造した冷熱を冷水製造装置の補給水 に使用することで補給水温度は従来 に比べ5℃低下、冷水製造装置用冷凍 機の電力使用量が削減できた。

一方、製造した温熱は、貯湯槽を介 してゆで槽への補給水として使用。補 給水の温度が以前より高くなったため、 ゆで槽を再加熱するための蒸気使用 量が少なくなり、重油使用量の削減に つながった。

同社ではさらなるエネルギーの有効 活用に向けて、冷凍機制御、廃熱利用 などの改善を検討し、積極的な取り組 みを進めている。



中部シマダヤ株式会社

•所在地:岐阜県安八郡輪之内町下大榑新田1522-1 ・設備設計:サイエンス(株)、不二熱学工業(株)

・設備施工:不二熱学工業株 •竣工:2010年(更新)

生産プロセス 熱源機:冷温同時ヒートポンプ 50馬 力相当 加熱能力114.5kW(入口温度65℃、出口 温度70℃)、冷却能力63.5kW(入口温度17℃、出 口温度12℃) [サイエンス]

「アイシン・エィ・ダブリュ株式会社 蒲郡工場 「

•所在地:愛知県蒲郡市浜町24-3 ・設備設計:アイシン・エィ・ダブリュ(株) ・設備施工:株工ネ・ビジョン ・竣工:2009年

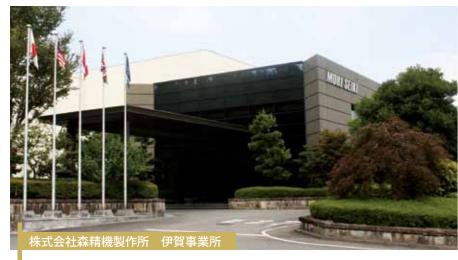
ンプ導入を検討している。

●設備概要

生産プロセス用冷温熱供給システム 排熱回収ヒートポンプ(冷温同時) 22.3kW×6台 43.5kW×8台〔以上、ゼネラルヒートポンプ工業〕

三重県伊賀市

高効率ヒートポンプの採用で、工場室温を一定化。高精度加工と大幅な省エネルギーを実現



ヒートポンプへの更新で、 省エネルギー、CO2削減を実現

株式会社森精機製作所はCNC旋 盤、複合加工機、マシニングセンタなど の工作機械製品のリーディングカンパ ニーとして、常に挑戦と変革に挑み続 け、先進的かつ独創的なアイデアと高 い技術力で、お客さまの生産現場を支 え続けている。また環境資源を大切に し、環境を守るという経営理念に基づき 「森精機エコポリシー |を策定、省エネ ルギーをはじめとする環境保全に全社 一丸となって取り組んでいる。

2010年度以降はエネルギー原単位



■一次エネルギー消費量削減効果

油焚吸収式 冷温水機

マーボ冷凍機+空気熱源ヒートポンプチラー+

同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較 一次エネルギー原単位:

削減

電気(昼間):9.97MJ/kWh(※) 電気(夜間):9,28MJ/kWh(※)

(※1)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則 | (10年改正)

を前年度比5%削減するため、徹底し た省エネルギー対応や加工精度の向 上を行うなど、国内全工場を一斉に「グ リーン工場化』している。

工場のグリーン化

同社伊賀事業所では、これまでも太 陽位置追尾型の太陽光発電設備を導 入するなど省エネルギー化に率先して 取り組んできているが、今回、事業所の グリーン化をさらに進めるために、空調 熱源をA重油から省エネルギー効果の 高い電気に転換した。具体的には、油 焚吸収式冷温水機(500USRt×3台) を同等の能力を持つ高効率ターボ冷 凍機と高効率空冷熱源ヒートポンプチ ラーに更新し、当該空調の一次エネル ギー消費量を10%、CO2排出量は45% 削減した。

■CO₂排出量削減効果

油焚吸収式 アーボ冷凍機+空気熱源ヒートポンプチラー+ 冷温水機 排熱回収ヒートポンプ

同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較 CO。排出原単位: 電気(全日):0.417kg-CO₂/kWh(※1) 都市ガス:2.7096kg-CO2/ℓ(※2)

(※1)中部電力温対法令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2



そのシステムは、年間を通して高効 率運転が可能になるよう、冷房ベース 負荷を担うターボ冷凍機と変動負荷に 台数制御で対応するモジュール式の 空冷ヒートポンプチラーの容量を最適 に組み合わせて構成されている。

また、排熱回収空気熱源ヒートポンプ の採用や冷温水ポンプへの永久磁石 モータの採用など、先端的な技術も積 極的に取り入れ、システム全体の省エ ネルギー性をより高めている。

加工精度向上で さらに省エネルギー

さらに、屋根や壁を高断熱化し、工場 内部の温度変化を±0.5℃の範囲に抑 えることで、高精度な金属加工の実現 と精度向上による加工時間の短縮、消 費電力の削減を実現している。

なお今回の空調熱源の更新は、空 気圧縮機の省エネルギー化と工場内 照明の高効率化とあわせて、NEDOの エネルギー使用合理化支援事業の補 助金を活用して実施された。

株式会社森精機製作所 伊賀事業所

·所在地:三重県伊賀市御代201

·設備設計:株日立製作所 ·設備施工:(株)三重日立

•竣工:1970年(更新)

·延床面積:496,270m

●設備概要

セントラル空調 ターボ冷凍機 879kW×2台、空気 熱源ヒートポンプチラー 300kW×1台、750 kW×3 台、排熱回収ヒートポンプ 340kW×1台〔以上、日立 アプライアンス〕

7 _ _ 株式会社

業務部門

二酸化炭素(CO2)排出量削減の積極的な取り組みとして高効率空調機等を導入



未来を見据えた「持続可能な企業」を 目指し、CO2削減を推進

愛知県稲沢市に本拠地を置くユ ニー株式会社は、衣・食・住・余暇にわ たる総合小売業として、関東から北陸、 東海地区に234店舗(2010年6月現在) を展開するチェーンストアである。

08年4月にエコ・ファースト企業として 環境省より総合小売業業界初の認定 を受け、さまざまな取り組みをしており、 10年1月には、政府の進める地球温暖 化防止運動チャレンジ25のキックオフ で、CO2削減について宣言を行った。

人と環境にやさしいエコストア

同社はCO₂を出さない低炭素型社 会を目指すことをその活動の課題とし

■一次エネルギー消費量削減効果

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正)

ガス焚吸収式 ターボ冷凍機T ガス焚吸収式冷温水機

従来方式

同一空調負荷条件による

年間シミュレーション比較 一次エネルギー原単位:

電気(全日):9.76MJ/kWh(※)

■CO₂排出量削減効果

減を実現している。

ガス焚吸収式 冷温水機

今回採用 ターボ冷凍機+ ガス焚吸収式冷温水機

ており、お客さま一人ひとりのライフスタ

イルとしても取り組んでいただけるよう

提案。環境配慮商品や地産地消の野

菜、食品リサイクルループで栽培したエ

コ野菜を販売し、人と環境にやさしい

「ヒルズウォーク徳重(とくしげ)ガーデ

ンズ」は、地域との調和、自然との共生 を第一に考えたエコストアとして、10年

11月に名古屋市緑区にオープンした。

設備面では、環境性、省エネルギー

性、耐久性に優れ、大空間の長時間運

転に適したターボ冷凍機を採用し、大

幅なランニングコストとCO2排出量の削

エコストアの実現に取り組んでいる。

同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較 CO。排出原単位: 電気(全日):0.341kg-CO₂/kWh(※1)

都市ガス:2.2340kg-CO2/N㎡(※2) (※1)中部電力温対法令値(10年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)地球温暖化対策推進に関する法律施行令(10年改正)

経営と環境・社会貢献の両立

その他に同店舗では、

名古屋市緑区

- ●太陽光パネル、太陽光発電型街灯 による自然エネルギーの有効利用
- ●壁面・屋上緑化によるヒートアイラン ド対策および断熱
- 二重ガラスのトップライトによる保温
- ●井戸水を利用した散水

などもあわせて実施しており、07年に 開業した他の同規模店舗と比べ、年間 1,051tものCO2削減効果が見込まれて

同社はエコ・ファースト企業として現 在だけでなく、未来を見据えた持続可 能な社会を推進する「持続可能な企 業」を目指し、経営と環境・社会貢献の 両立を図ることに意欲的である。



ヒルズウォーク徳重ガーデンズ

·所在地:愛知県名古屋市緑区鳴海町字徳重18-44 ·設備設計:㈱伊藤建築設計事務所 ・設備施工:(株)熊谷組 名古屋支店

·延床面積:71,402㎡ ·竣工:2010年

●設備概要 ターボ冷凍機

1,406.40kW×1台[ダイキン工業]

アイシン・エイ・ダブリュ工業 株式会社

CO2削減という重要課題を解決するため、空調熱源の高効率化を推進



空調熱源機3台を ヒートポンプに更新

アイシン・エイ・ダブリュ工業株式会社 は、オートマチック・トランスミッション(A/ T) の心臓部にあたるトルクコンバータ (T/C)をメインに開発から生産まで一 貫生産している自動車部品メーカーで ある。

同社は、1983年に武生市(現、越前 市)の誘致を受けサンワ工業株式会社 として設立した。その後、94年に現社名 となりアイシングループの一員となった。 近年の車両メーカーからのT/Cに対す る要求は「小型・軽量化」「高効率化」 「低コスト化」のため、開発体制を強化

■一次エネルギー消費量削減効果

A重油焚吸収式 空気熱源ヒートポンプチラー+ 冷温水機 ターボ冷凍機

同一空調負荷条件による 年間シミュレーション比較 - 次エネルギー原畄位 電気(全目):9.76MJ/kWh(※)

22% 削減

(※)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正)

し車の燃費向上、排ガス低減などに貢 献している。

社内にCO2削減 プロジェクト

同社は、京都議定書によるCO2排出 削減義務が発生した2008年に「CO2 削減プロジェクト」を発足し、環境保 全、省資源、省エネルギーを経営の重 要な柱として位置づけた。

同社の工場内では熱処理の炉や溶 接などの設備稼働により熱がこもり、快 適な作業環境を維持するためには空

■CO₂排出量削減効果

A重油焚吸収式 冷温水機

空気熱源ヒートポンプチラー+ ターボ冷凍機 同一空調負荷条件による

年間シミュレーション比較 ○○。排出原畄位: 電気(全日):0.2966kg-CO2/kWh(**) A重油:2.709kg-CO2/ℓ(※

(※)自動車部品工業会(10年度)

福井県越前市



調は大きな役割を果たしている。

これまでの空調は油焚吸収式冷温 水機を使用していたが、CO2削減プロ ジェクトの取り組みのひとつとして、08 年に1台の重油式冷温水機を電気式 の空気熱源ヒートポンプチラーへ熱源 転換を図った。

さらにヒートポンプを導入し、 大幅なCO。削減を達成

導入後のメリットとして、同社の環境・ 施設部部長の澤崎氏は「従来の油焚 吸収式冷温水機に比べ、起動後の性 能発揮が早く維持管理が容易になり、 暖房と冷房の運転切り替えも簡単にな りました。この1台のチラー化でCO2排 出量を年間1.200t削減でき、導入して 良かったと考えています |とその効果を 語る。

さらに効果を高めるため、同社は 10年に油焚吸収式冷温水機2台をチ ラー化、1台をターボ冷凍機にするこ とでCO2を年間3,000t削減し、合計で 4.200tの削減を図った。

アイシン・エィ・ダブリュ工業株式会社

・所在地:福井県越前市池ノ上町38 ·設備更新:2010年

・設備設計・施工:東芝キヤリア株、株)三和商会(空 気熱源ヒートポンプチラー) = 菱重工業株、高砂熱学工業株 (ターボ冷凍機)

·延床面積:116.300㎡

●設備概要

セントラル空調 熱源機:空気熱源ヒートポンプチ ラー 106kW×68台〔東芝キヤリア〕

セントラル空調 熱源機:ターボ冷凍機 2.989kW X1台[三菱重工業]

財団法人 倉敷中央病院

業務部門

地球温暖化防止対策の積極的な取組みとして高効率空調機を導入



最新・最高の医学、最良の医療で、 地域を代表する病院

財団法人倉敷中央病院は、大原美 術館や美観地区で有名な倉敷市中心 部に位置し、1923(大正12)年、当時の 倉敷紡績株式会社社長·大原孫三郎 氏によって創設された。開院当初から 従業員はもとより、広く地域住民の診察 も行われており、病院設立当時に掲げ られた「設計はすべて治療本位とする こと」「病院くさくない明朗な病院をつく ること」「東洋一の立派な病院をつくる こと」の3つの理念は、現在も引き継が れている。

2008~13年の5年間の新中期計画策 定において、「医療の質の高い、倫理性 を持った品格ある病院 |を目指して、名 実ともに地域の代表にふさわしい病院と なるよう、職員一同で取り組んでいる。

病院らしくない病院

同病院は岡山県西部地域における 急性期基幹病院として、診療科目は27 科、病床数1,151床と、最新・最高の医 学による最良の医療を志向し、地域住 民の健康を守っている。また、真に患者 さまのための治療を行う病院ということ で、病院らしくない病院を目指し、温室 のほか庭にはたくさんの木を植え、窓を 大きく取って、光あふれ風そよぐ病室と なっている。

電力負荷平準化とコスト低減を図る

新中期計画の下、病院設備の更新・ 新設も積極的に行われ、08~10年に 行われた1棟の空調設備リニューアル では、2台ある水蓄熱式空調システムを

エネルギー使用実績比較

最適蓄熱運転により、

09年には、系列病院の倉敷リバーサ

イド病院において、ガス焚吸収式冷温 水機を空気熱源ヒートポンプチラーに リニューアルし、大幅な省エネルギーと CO2排出量削減を達成している。



岡山県倉敷市

した。10年竣工の新3棟(新設)では、 さらなる高効率運転を目指して、エコ・ アイスと大温度差システムを導入した。 蓄熱システムでは夜間負荷を考慮した 最適蓄熱運転を行い、ピークカットモー ドを設けて昼間のターボ冷凍機追い かけ運転時のピークカットにより、電力 負荷平準化とランニングコスト低減を 図っている。

財団法人 倉敷中央病院(所在地:岡山県倉敷市美和1-1-1)` 22 1棟:水蓄熱式空調システム(ターボ冷凍機+水蓄熱槽) 1棟:水蓄熱式空調システム(ターホ冷凍機十水蓄熱槽) 1棟:水蓄熱式空調システム(蒸気吸収式冷凍機十水蓄熱槽) 2種:水蓄熱式空調システム(高効率ターホ冷凍機十水蓄熱槽) 2種: 新3棟(2010年):エエ・アイス(セントラル) (ブラインターボ冷凍機十水蓄熱槽) 1棟(2008年):水蓄熱式空調システム(高効率ターボ冷凍機+水蓄熱槽) 翌 1棟:水蓄熱式空調システム(蒸気吸収式冷凍機+水蓄熱槽 玄 新3棟:水蓄熱式空調システム(ターボ冷凍機+水蓄熱槽) ■CO2排出量削減効果 ■一次エネルギー消費量削減効果 44% 別減 59% 剂源 1棟:エネルギー使用実績比較、新3棟:同一空調負荷条件による年間シミュレーション比較 一次エネルギー原単位:電気(全日):9.76MJ/kWh(※1) A重油:39.1MJ/&(※1) CO2排出原単位:電気(全日):0.351kg-CO2/kWh(※2) A重油:2.7096kg-CO2/ℓ(※3) (※1) 「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正) (※2) 電気事業連合会公表(09年実績) 京都メカニズムクレジット反映後 (※3)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2 設備設計・施工:高砂熱学工業㈱/延床面積:33,881㎡ 建築設計: 有UR設計/建築施工: 棋藤木工務店/蓄熱設備設計·施工: 高砂熱学工業㈱/延床面積: 35,270㎡ 財団法人 倉敷中央病院 倉敷リバーサイド病院 (所在地:岡山県倉敷市鶴の浦2-6-11) 従来方式 ガス焚吸収式冷温水機 ▶ 今回採用 空気熱源ヒートポンプチラー ■一次エネルギー消費量削減効果 ■CO₂排出量削減効果 46% 別規 55%効果

(※1)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正) (※2)ガス会社HP公表値(08年度):5C (※3)電気事業連合会公表(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※4)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

ー次エネルギー原単位:雷気(全日):9 76M.I/kWh(※1) 都市ガス:20 93025M.I/Nm²(※2)

CO₂排出原単位:電気(全日):0.351kg-CO₂/kWh(※3) 都市ガス:1.0437kg-CO₂/Nm(※4)

・竣工2009年(更新):セントラル空調 空気熱源ヒートポンプチラー106kW×20台〔東芝キヤリア〕

設備設計・施工:高砂熱学工業㈱/延床面積:14,800㎡

66 COOL&HOT No.41 No.41 COOL&HOT | 67

社会福祉法人 かがわ総合リハビリテーション事業団

香川県高松市

地球温暖化防止対策の積極的な取り組みとして高効率空調機等を導入



高効率ヒートポンプ空調システム導入で、 CO2削減と経営の効率化を実現

かがわ総合リハビリテーションセン ター(設置主体:香川県/経営主体: 社会福祉法人かがわ総合リハビリテー ション事業団)は1986年の開設以来、 身体障がい児・者に特化した病院・福 祉施設として、香川県下の医療・福祉 の拠点の役割を果たしている。

障がい者の自立更生を支援し社会 参加を促進するために、医学的治療・ 機能向上および回復訓練・職能訓練、 さらに文化・スポーツ活動などのサービ スを、体系的なプログラムと一貫した体 制の下に提供している。

障がい者とともに生きる あたたかい社会の構築を目指す

同センターでは身体に障がいのある 子どもの療育を支援する肢体不自由 児施設および、長期の入院による医療 と常時介護を必要とする方を看護する

■一次エネルギー消費量削減効果

ガス焚吸収式 空気熱源 トートポンプチラー



エネルギー使用実績比較 一次エネルギー原単位: 32%効果 電気(全日):9.76MJ/kWh(※1) 都市ガス:46MJ/Nm³(※2)

(※1)「エネルギーの使用の合理化に関する法律施行規則」(10年改正) (※2)四国ガス13A発熱量

療養介護施設の運営も行っている。

病院では、小児から高齢者までの幅 広い疾患の治療を行っており、同セン ターの特徴として、小児の運動および 知的発達遅延、小児の整形外科、成 人の脳卒中や脊髄損傷などの疾患治 療とリハビリテーションを行っている。ま た高血圧、心臓病、糖尿病などの生活 習慣病の治療も行っている。

県域の中核施設として CO2排出削減に協力

ガス焚吸収式 空気熱源

エネルギー使用実績比較

電気(全日):0.356kg-CO₂/kWh(※1)

都市ガス:2.234 kg-CO2/Nm(※2)

CO₂排出原単位:

冷温水機

この数年、同センターは設備の老朽 化によるメンテナンス費用の増加や燃 料価格の高騰・変動リスクに苦慮する ようになってきた。そこで、設備更新とラ ンニングコストの低減を目的に、更新計 画の検討を開始し、2009年、従来のガ ス方式と比較してメンテナンスが容易 でランニングコストの縮減が見込める

ヒートポンプチラー

(※1)四国電力温対法政令値(09年実績)京都メカニズムクレジット反映後 (※2)温室効果ガス排出量算定・報告マニュアルVer.3.2

高効率ヒートポンプ空調システムへの 更新を行った。

このシステムを選んだもう一つの理 由は、CO2排出量の大幅な削減が期待 できることがわかったからである。これ により、県域の中核施設としてCO2排出 の削減に協力できればと同システムの 導入を決定した。

同センターでは、ふれあいと笑顔を モットーに、障がい者の自立支援と地 球環境への負荷を少しでも削減するこ とで地域発展に協力していきたいと考 えている。

■CO₂排出量削減効果 【 かがわ総合リハビリテーションセンター

- ·所在地:香川県高松市田村町114
- ·設備設計:㈱四電工 ・設備施工:株四電工
- ·延床面積:18,920㎡
- •竣工:2009年(更新)

セントラル空調 熱源機:空気熱源ヒートポンプチ ラー932kW×1台〔東芝キヤリア〕

育てる/拡める/活かす システム一覧

				空	調			床暖房	蓄熱式 暖房器	ショーケース	生産プロセス	ヒートボンプ 給湯	温水器	元蒸先熱蓄 器主発	開発
	I (+	コ・アイス コントラル) (エコ・アイス 個別分散)	エコ・アイス (mini)	水蓄熱	潜熱蓄熱	躯体蓄熱	床暖房	蓄熱式暖房器	ショーケース	生産プロセス	ヒートポンプ給湯	温水器	蓄熱式蒸気発生器)))))))))	開発
						<u></u>		<u>>>> </u>					<u> </u>		
	ページ														
社会福祉法人 緑陽会	17			•											
社会福祉法人 恵寿福祉会介護老人保健施設「青森ナーシングライフ」	19											•			
社会福祉法人 中東福祉会	21								•						
社会福祉法人 登米福祉会	22														
関西医科大学 香里病院	33			•								•			
医療法人康生会 平成記念病院	36		•												
社会福祉法人恩賜財団済生会大阪府済生会 野江病院	37				•							•			
国立大学法人 富山大学	43														
周防大島町公営企業局 (周防大島町立大島病院)	47		•									•	•		
医療法人寿楽会 大野記念病院	55														
教育•研修施設	ページ														
山形県米沢市	26	•						•	•			•			
国立大学法人 京都大学	34														
学校法人塚本学院 大阪芸術大学	56				•										
公共施設	ページ														
秋田県能代市	18														
福島県福島市	23														
宮城県大和町	24														
兵庫県佐用町	38		•									•			
野々市市	44		•												
北栄町	50		•					•	•			•			
桑名市 株式会社 松田平田設計	54		•												
	ページ														
株式会社 じょうてつ	16											•			
住友不動産 株式会社	20														
森トラスト 株式会社	25											•			
株式会社 一条工務店 株式会社 大京	27											•			
三交不動産 株式会社 株式会社 長谷エコーポレーション 住友林業 株式会社	28											•			
近鉄不動産 株式会社	35														
野村不動産 株式会社	41														
株式会社エストラスト	45														

				空	調			床暖房	蓄熱式 暖房器	ショーケース	生産プロセス	ヒートポンプ 給湯	温水器	灵蒸先熱蓄 器主発	開発
		エコ・アイス (セントラル)	エコ・アイス(個別分散)	エコ・アイス (mini)	水蓄熱	潜熱蓄熱	躯体蓄熱	床暖房	蓄熱式暖房器	ショーケース	生産プロセス	ヒートボンブ給湯	温水器	蓄熱式蒸気発生器	開発
						w		2225	C			رنائز"	<u> </u>		
商業施設	ページ														
イオンリテール 株式会社	31	•													
イケア・ジャパン 株式会社	32														
株式会社 エディオン	46														
株式会社 マルナカ	51											•	•		
複合施設	ページ														
宗教法人 東大寺	39														
西日本旅客鉄道 株式会社 大阪ターミナルビル 株式会社	40	•													
温浴施設	ページ														
蹊成クリエイト 株式会社	42											•			
エー場	ページ			ı	ī	1	r		ı		i	1		1	ı
東海ゴム工業 株式会社	29										•				
田村製麺 有限会社	48														
設計•施工•監理	ページ				·							·			
株式会社岩見田·設計	10														
新菱冷熱工業 株式会社	11														•
中日設計 株式会社	12														
株式会社 東畑建築設計事務所	13												•		
株式会社 中央設計	14												•		
株式会社日建設計	30														
有限会社 Cai設備	52		•												

特別感謝状 部門一覧

	ページ	業務部門	製造部門	農業部門
带広信用金庫	58			
季の郷 湯ら里	59			
宮城野バラ工房 梶農園	60			
株式会社 アスピカ	61			
アイシン・エイ・ダブリュ 株式会社 蒲郡工場	62			
中部シマダヤ 株式会社	63		•	

	ページ	業務部門	製造部門	農業部門
株式会社 森精機製作所 伊賀事業所	64			
ユニー 株式会社	65			
アイシン・エイ・ダブリュ工業 株式会社	66		•	
財団法人 倉敷中央病院	67			
社会福祉法人 かがわ総合リハビリテーション事業団	68	•		

2011年11月発行(第41号)

A Thermal Storage Information Magazine for Sustainable Development COOL&HOT [第14回 蓄熱月間]

特別編集号

発行所 財団法人ヒートポンプ・蓄熱センター 東京都中央区日本橋蛎殻町1丁目28番5号 ヒューリック蛎殻町ビル6階 電話03-5643-2402

制作協力 (出日本電気協会新聞部(電気新聞)編集協力 日本印刷㈱

デザイン クリアサウン